

TNK A500



- Código: FTS 0212 076
- Descripción: Silla operativa de uso general

1 MECANISMO SINCRÓ

El mecanismo sincro se acciona desde las manetas situadas al lado izquierdo (sentado en la silla), bajo el asiento. Presionando la maneta (A) hacia arriba, se bloquea el mecanismo. Para desbloquearlo, debe volver a presionar la maneta hacia arriba.

Para regular la tensión debe extraer el pomo al lado derecho (B) girando el regulador conseguirá una mayor o menor tensión del mecanismo (obsérvese las indicaciones grabadas en el pomo).



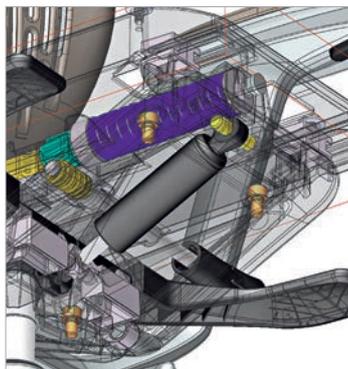
Bloqueo/desbloqueo Mecanismo Sincro



Regulador de tensión Mecanismo Sincro

2 SISTEMA ANTI-RETORNO DEL RESPALDO

TNK A 500 dispone de un doble sistema para controlar el retorno del respaldo. La primera función controla la **velocidad de retorno** del respaldo mediante el cilindro de gas. El segundo sistema controla el bloqueo en cualquier posición y retorno controlado cuando el usuario se separa del respaldo **fuerza del retorno**.

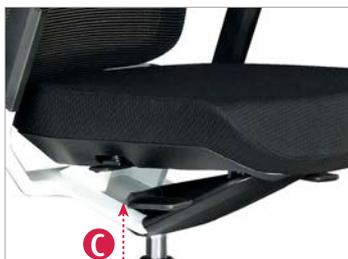


El pistón controla la velocidad del retorno del respaldo

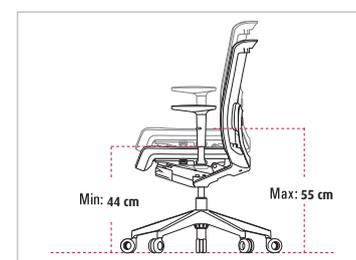


3 ALTURA DEL ASIENTO

La regulación de altura del asiento se realiza a través de una bomba de gas. El mecanismo se acciona presionando hacia arriba la maneta (C) situada al lado derecho (sentado en la silla) bajo el asiento.



Elevación a gas



Alturas máxima y mínima del asiento

4 PROFUNDIDAD DEL ASIENTO

El desplazamiento horizontal del asiento permite ajustar la distancia de éste respecto al respaldo, de forma que se adapte a usuarios de diferentes características antropométricas. El mecanismo se acciona pulsando hacia arriba la maneta (D) situada al lado derecho bajo el asiento. Dispone de un mecanismo de cremallera que permite el bloqueo en 5 posiciones. Un sistema de auto-retorno desplaza el asiento a la posición más próxima al respaldo cuando se acciona sin ejercer presión sobre el asiento.



Desplazamiento horizontal de la banqueta



Bloqueo en 5 posiciones. Auto-retorno pulsando la maneta y levantándose del asiento.

5 OPCIONAL REGULACIÓN LUMBAR Y CABECERO

APOYO LUMBAR (mod. con respaldo de tejido técnico)

TNK A 500 dispone de un sistema de regulación del apoyo lumbar que se acciona desplazando verticalmente el regulador (E) situado en el respaldo de la silla. El tejido elástico se adapta automáticamente a cada usuario reforzando la tensión en los puntos en los que el peso es mayor.

CABECERO (mod. con asiento y respaldo tapizado)

Cualquier modelo de TNK A500 se puede complementar con el cabero de espuma Flexible 40 Kg/m³, tapizada en diferentes acabados.



6 BRAZOS REGULABLES

Regulación de Altura:

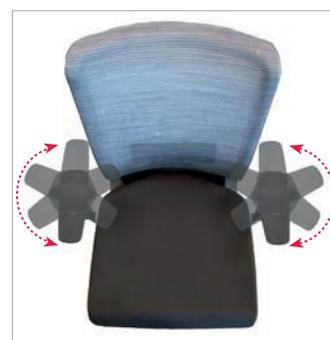
Los brazos de TNK A500 disponen de hasta 7 posiciones de bloqueo. La regulación se acciona pulsando el botón situado bajo el reposabrazos (F).

Giro pivotante:

El sistema de giro pivotante en 180° permite el giro del reposa-brazos en sentido horizontal. Incluye un fácil y cómodo sistema para bloquear el giro en las posiciones de 0° y 180°.



Regulación del brazo en altura 7 posiciones



Movimiento Pivotante del brazo de 180°



Sistema de Bloqueo del giro pivotante del brazo



7 FLEXORES DEL ASIENTO

Asiento dispuesto con flexores que distribuyen el peso del usuario adaptándose a sus movimientos y cambios de postura. Los flexores del asiento reducen los puntos de compresión en los muslos y facilitan el movimiento de la pelvis cuando el usuario se inclina hacia delante o hacia atrás en la silla.



Flexores en asiento

8 RUEDAS

Ruedas silenciosas con rodadura de teflón que confieren ligereza y frescura al diseño de la base. Su sistema de auto freno aporta seguridad evitando el desplazamiento involuntario de la silla. Incluye un fácil sistema para desbloquear el Auto-retorno, tras presionar sobre su base al sentarse permitiendo un rodamiento con suavidad sin ejercer oposición.



Rueda hueca auto-freno



Ruedas autofrenadas standards

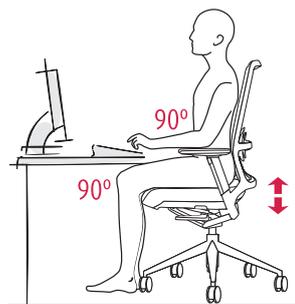


Rueda antiestática

1 Una postura correcta ante el puesto de trabajo es fundamental para evitar problemas físicos

Altura del Asiento.

Los antebrazos deben estar paralelos a la superficie de trabajo, formando un ángulo recto con el brazo. Con ambos pies apoyados en el suelo, las rodillas deben formar un ángulo recto.



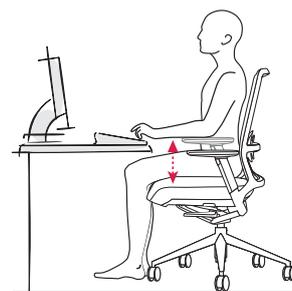
Regulación Lumbar

Ajuste la altura del refuerzo lumbar para conseguir un apoyo total de la espalda y un adecuado reparto del peso.



Brazos Regulables (5 posiciones)

Coloque los brazos en la posición más baja para facilitar la movilidad. En trabajos estáticos ajuste la altura y distancia hasta que el antebrazo apoye perfectamente



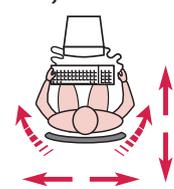
2 Cada tarea requiere unas condiciones ergonómicas y de movilidad específicas

Es conveniente alternar las tareas dinámicas y estáticas en su trabajo diario

Trabajo dinámico.

Manejo e intercambio de documentación, comunicación, manejo de periféricos,... Libere el mecanismo sincro ajustando la tensión a su peso y estatura. Coloque los brazos en la posición más baja.

Trabajo dinámico.



Trabajo estático

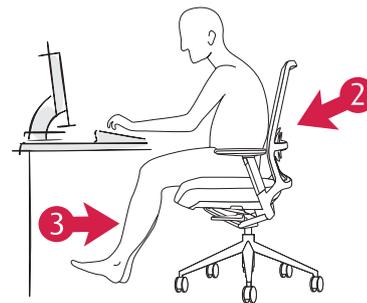
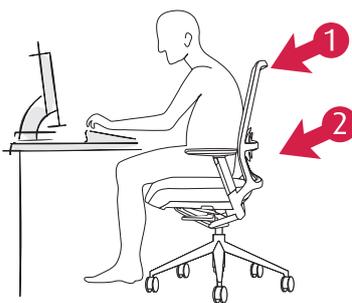
Análisis y redacción de documentos, trabajo informático intensivo... Bloquee el mecanismo sincro y utilice los reposabrazos colocándolos en la posición necesaria.



3 Posiciones incorrectas

Puntos claves.

1. Una posición baja respecto a la mesa produce sobrecargas cervicales.
2. Un apoyo incorrecto sobre el respaldo causa molestias lumbares.
3. Piernas excesivamente estiradas o flexionadas causan sobrecargas en las articulaciones.



DESCRIPCIÓN

Respaldo Inyectado de espuma de PUR flexible de 40kg/m^3 de densidad, tapizado en diferentes acabados, sobre marco perimetral de inyección de aluminio. **Asiento** carcasa de polipropileno (P.P) inyectado en acabado negro, recubierta con espuma viscoelástica inyectada y tapizada en tejido de fácil limpieza. Regulable en altura mediante pistón de gas. Regulación multiposicional de la profundidad del asiento con recorrido de 50 mm. Sistema con un muelle de retorno. **Base** giratoria de 5 radios de aluminio inyectado con ruedas de Poliamida (PA6) con rodadura de teflón en TPU. Rueda hueca autofrenada con posibilidad de desbloqueo y rueda antiestática **opcional**.

RESPALDO Y ASIENTO

Grupo K



Grupo C / Grupo T



Grupo N



Grupo D



Grupo P



(ver ficha de acabados y tapizados)

BASES Y RUEDAS



Base aluminio aluminizado - 67,5 cm
Rueda silenciosa negra - 65 mm
Rueda hueca autofrenada opcional - 65 mm



Base aluminio blanco - 67,5 cm
Rueda silenciosa negra - 65 mm
Rueda hueca autofrenada opcional - 65 mm

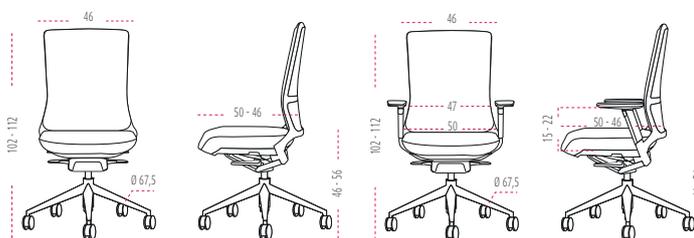


Base aluminio negro - 67,5 cm
Rueda silenciosa negra - 65 mm
Rueda hueca autofrenada opcional - 65 mm



Base aluminio pulido - 67,5 cm
Rueda silenciosa negra - 65 mm
Rueda hueca autofrenada opcional - 65 mm

MEDIDAS



- ① Espuma interior inyectada de PUR flexible (40kg/m^3)
- ② Marco perimetral de inyección de aluminio
- ③ Brazo con apoyabrazos de PUR flexible, regulables en altura y sistema antipánico
- ④ Asiento de espuma viscoelástica tapizado en diferentes acabados
- ⑤ Mecanismo Syncro evolutivo antiretorno patentado
- ⑥ Elevación a gas
- ⑦ Base de 5 radios de aluminio inyectado
- ⑧ Rueda silenciosa de Poliamida (PA6) con rodadura de teflón en TPU. Rueda hueca autofrenada opcional

DIMENSIONES

Altura Total: de 1020 a 1120 mm

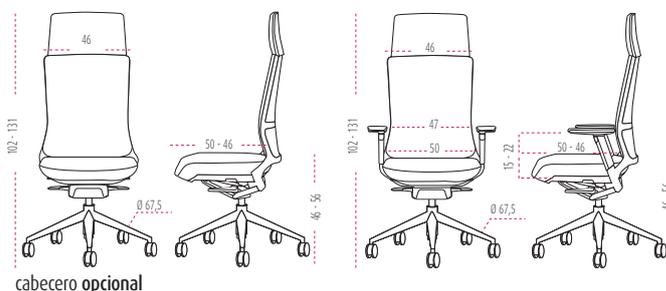
Anchura Total: de 675 mm

Profundidad total: de 675 mm

Altura Asiento: de 460 a 560 mm

Anchura Asiento: de 460 mm

Profundidad Asiento: de 460 a 500 mm



Materiales reciclados



Alto grado de reciclabilidad

Fácil mantenimiento y limpieza



MATERIALES

TNK A500 ha sido diseñada para fabricarse con materiales reciclados, limitando el uso de sustancias peligrosas (sin cromo, mercurio y cadmio). Aluminio y Acero reciclables 100%. Componentes volátiles orgánicos. Embalajes realizados en cartón reciclado. Tintas de impresión en base de agua sin disolventes.



PRODUCCIÓN

Optimización del uso energético durante todo el proceso productivo. Fabricación con consumos de energía e impacto ambiental mínimo. Proceso productivo de pintado mediante sistemas tecnológicos de última generación. Recuperación de la pintura no utilizada en el proceso, para su reutilización. Cero emisiones COV's - y otros gases contaminantes. Limpieza de metales mediante circuito de agua cerrado. Recuperación del calor. Sistemas de fabricación automatizados. Planificación del proceso de corte.



TRANSPORTE

Sistema desmontable empaquetado mediante volúmenes que facilitan la optimización del espacio reduciendo el gasto de energía para su transporte.



USO

Garantías de uso con larga vida útil. Posibilidad de sustitución y reposición de las partes. Fácil mantenimiento y limpieza del producto.



ELIMINACIÓN

Alto grado de reciclabilidad. **TNK A500** permite una fácil y rápida separación de componentes. Sistema de reutilización de embalajes proveedor-fabricante evitando generación de residuos. El cartón empleado para el embalaje es adecuado para su reciclaje.

CERTIFICADOS Y REFERENCIAS

Los diferentes programas permiten la obtención de puntos en diferentes categorías medioambientales, referentes a parcelas sostenibles, materiales y recursos, eficiencia en agua, energía y atmósfera, calidad ambiental interior, e innovación y diseño, que se aplican a un edificio para la obtención de su certificación LEED.



La marca de la gestión forestal responsable



Certificado PEFC



Certificado ECODISEÑO



Certificado ISO 9001



Certificado ISO 14001



Certificado E1 según EN 13986



PARQUE TECNOLÓGICO ACTIU
proyecto certificado LEED® GOLD
por el U.S. Green Building Council en 2011
Líder en eficiencia y diseño sostenible

DESCRIPCIÓN

Respaldo Marco perimetral de inyección de aluminio. Sobre él se coloca un tejido elástico compuesto de poliéster en un 64% y un 36% de poliamida, facilitando la transpiración de la espalda. **Asiento** carcasa de polipropileno (PP) inyectado en acabado negro, recubierta con espuma viscoelástica inyectada y tapizada en tejido de fácil limpieza. Regulable en altura mediante pistón de gas. Regulación multiposicional de la profundidad del asiento con recorrido de 50 mm. Sistema con un muelle de retorno. **Base** giratoria de 5 radios de aluminio inyectado con ruedas de Poliamida (PA6) con rodadura de teflón en TPU. Rueda hueca autofrenada con posibilidad de desbloqueo y rueda antiestática opcional.

RESPALDO



ASIENTO

Tapizados en: Grupo T, C, K D Y N
(ver ficha de acabados y tapizados)

BASES Y RUEDAS



Base aluminio aluminizado - 67,5 cm
Rueda silenciosa negra - 65 mm
Rueda hueca autofrenada opcional - 65 mm



Base aluminio blanco - 67,5 cm
Rueda silenciosa negra - 65 mm
Rueda hueca autofrenada opcional - 65 mm



Base aluminio negro - 67,5 cm
Rueda silenciosa negra - 65 mm
Rueda hueca autofrenada opcional - 65 mm



Base aluminio pulido - 67,5 cm
Rueda silenciosa negra - 65 mm
Rueda hueca autofrenada opcional - 65 mm

DIMENSIONES

Altura Total: de 1020 a 1120 mm

Anchura Total: de 675 mm

Profundidad total: de 675 mm

Altura Asiento: de 460 a 560 mm

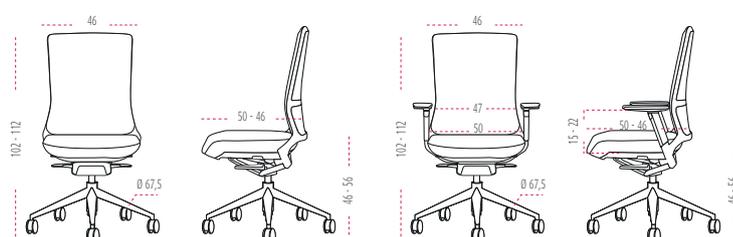
Anchura Asiento: de 460 mm

Profundidad Asiento: de 460 a 500 mm



- ① Marco perimetral de inyección de aluminio
- ② Tejido Técnico elástico en dos opciones de acabado: **NET** y **PLUS**
- ③ Apoyo lumbar regulable de Polipropileno flexible con acolchado **PUR** flexible
- ④ Brazo con apoyabrazos de **PUR** flexible, regulables en altura y sistema antipánico
- ⑤ Asiento de espuma viscoelástica tapizado en diferentes acabados
- ⑥ Mecanismo syncro evolutivo antiretorno patentado
- ⑦ Elevación a gas
- ⑧ Base de 5 radios de aluminio inyectado
- ⑨ Rueda silenciosa de Poliamida (PA6) con rodadura de teflón en TPU. Rueda hueca autofrenada opcional

MEDIDAS





MATERIALES

TNK A500 ha sido diseñada para fabricarse con materiales reciclados, limitando el uso de sustancias peligrosas (sin cromo, mercurio y cadmio). Aluminio y Acero reciclables 100%. Componentes volátiles orgánicos. Embalajes realizados en cartón reciclado. Tintas de impresión en base de agua sin disolventes.



PRODUCCIÓN

Optimización del uso energético durante todo el proceso productivo. Fabricación con consumos de energía e impacto ambiental mínimo. Proceso productivo de pintado mediante sistemas tecnológicos de última generación. Recuperación de la pintura no utilizada en el proceso, para su reutilización. Cero emisiones COV's - y otros gases contaminantes. Limpieza de metales mediante circuito de agua cerrado. Recuperación del calor. Sistemas de fabricación automatizados. Planificación del proceso de corte.



TRANSPORTE

Sistema desmontable empaquetado mediante volúmenes que facilitan la optimización del espacio reduciendo el gasto de energía para su transporte.



USO

Garantías de uso con larga vida útil. Posibilidad de sustitución y reposición de las partes. Fácil mantenimiento y limpieza del producto.



ELIMINACIÓN

Alto grado de reciclabilidad. **TNK A500** permite una fácil y rápida separación de componentes. Sistema de reutilización de embalajes proveedor-fabricante evitando generación de residuos. El cartón empleado para el embalaje es adecuado para su reciclaje.

CERTIFICADOS Y REFERENCIAS

Los diferentes programas permiten la obtención de puntos en diferentes categorías medioambientales, referentes a parcelas sostenibles, materiales y recursos, eficiencia en agua, energía y atmósfera, calidad ambiental interior, e innovación y diseño, que se aplican a un edificio para la obtención de su certificación LEED.



PARQUE TECNOLÓGICO ACTIU
proyecto certificado LEED® GOLD
por el U.S. Green Building Council en 2011
Líder en eficiencia y diseño sostenible

■ ERGONOMÍA

TNK A500 responde de forma confortable a las necesidades de movilidad con todo tipo de usuarios , adaptándose con suavidad a cualquier posición y minimizando el esfuerzo del usuario para mantener o variar una postura, todo ello de forma natural y sin necesidad de realizar ajustes manuales.

■ NORMATIVAS

TNK A500 ha superado las pruebas realizadas en nuestro laboratorio y los ensayos realizados en el Instituto Tecnológico del Mueble (**AIDIMA**) correspondientes a la norma:

Sillas de trabajo, normas de aplicación a partir de 2009

- **UNE-EN 1335-1:01.** Mobiliario de oficina. Silla de oficina. Parte 1: Dimensiones. Determinación de las dimensiones
- **UNE-EN 1335-2:09.** Mobiliario de oficina. Silla de oficina. Parte 2: Requisitos de seguridad.
- **UNE-EN 1335-2:09.** Mobiliario de oficina. Silla de oficina. Parte 3: Ensayos de seguridad.

■ ECOLOGÍA

AHORRO ENERGÉTICO

La incorporación de sistemas de producción tecnológicos permite reducir al máximo los recursos energéticos utilizados para la fabricación de cada componente. Además se ha conseguido un máximo aprovechamiento de las materias para eliminar mermas y minimizar la generación de residuos.

MATERIALES RECICLADOS Y RECICLABLES

La política ambiental de ACTIU opta por la utilización de materiales reciclados en aquellos componentes que no condicionen la operatividad y durabilidad de nuestros fabricados. Las materias utilizadas en la fabricación de las sillas **TNK A500** como Aluminio y Plásticos son totalmente reciclables.

VALORES DESTACABLES

1 - Programa diseñado, desarrollado y fabricado íntegramente en Actiu. Producto registrado como **modelo industrial Europeo y modelo industrial Internacional**.

2 - Mecanismos "Synchro anti-tilt" Patentado por ACTIU

La inversión en I+D+i ha permitido desarrollar y fabricar los mecanismos internos integrando cada componente en la estructura general de este programa consiguiendo una estética global unificada y una reducción en los costes de fabricación.

3 - El resultado es un programa caracterizado por su **EQUILIBRIO** basado en una excelente **relación CALIDAD - PRECIO**, ya que se trata de modelos con totales garantías de uso, con todas las prestaciones funcionales necesarias para un uso intensivo en la oficina a un precio muy competitivo.

4 - Proceso de Pintado:

Frente a los procesos tradicionales de pintado industrial que pueden ser muy contaminantes, la planta de Actiu tiene un impacto ambiental mínimo. El tratamiento se realiza con pintura en polvo adherida por polarización y compactada por temperatura.

Se consigue una aplicación homogénea y regular, con una utilización del 98% de la pintura. El 2% restante lo recogemos para la fabricación de otras pinturas. Se utilizan pinturas sin COVs (Compuestos Orgánicos Volátiles), peligrosos contaminantes del aire.

Se reutiliza toda el agua utilizada en el proceso, consiguiendo el vertido cero de aguas residuales. El proceso está exento de metales pesados, fosfatos, componentes orgánicos y de **DQO** (Demanda Bioquímica de Oxígeno). El sistema permite exactitud en el control de espesores, ofreciendo espesores normalizados de 90 micras en adelante.