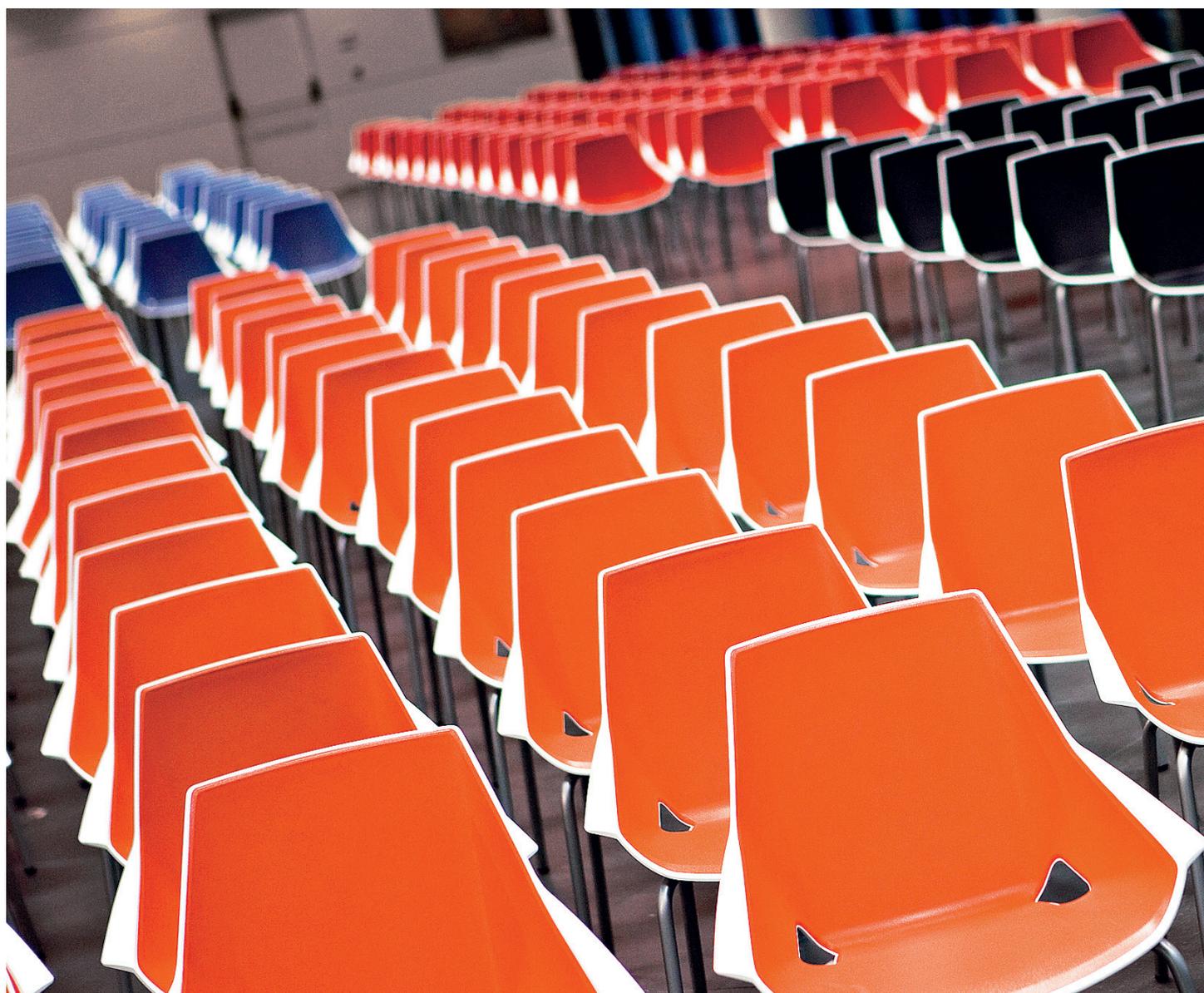


VIVA



■ Código: FTS 1007 024

■ Descripción: Silla Monoblock con tecnología SEBS

■ DESCRIPCIÓN

Respaldo y Asiento la carcasa está fabricada por doble inyección de material SEBS sobre carcasa rígida de PP con partículas minerales. El material SEBS proporciona una superficie acolchada con un tacto suave y la dureza para resistir un uso intensivo. Es un material de alta resistencia al agua (hidrólisis y de fácil limpieza. Conserva todas sus propiedades químicas incluida la intensidad del color frente a una exposición prolongada a la luz solar (efecto UVI). El SEBS es un material totalmente libre de PVC, y por tanto, cuida la salud y respeta el medio ambiente.

Estructura de tubo de Acero de Ø 16 x 2 mm. Los acabados pueden ser: aluminizado, blanco o cromado, con tapones de polipropileno negros. Incluye protector de apilamiento (apilar max. 5 unidades).

■ RESPALDO Y ASIENTO



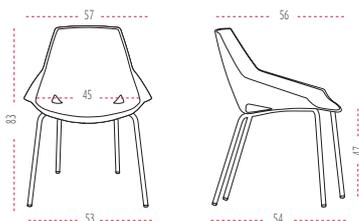
(ver ficha de acabados y tapizados)



■ DIMENSIONES

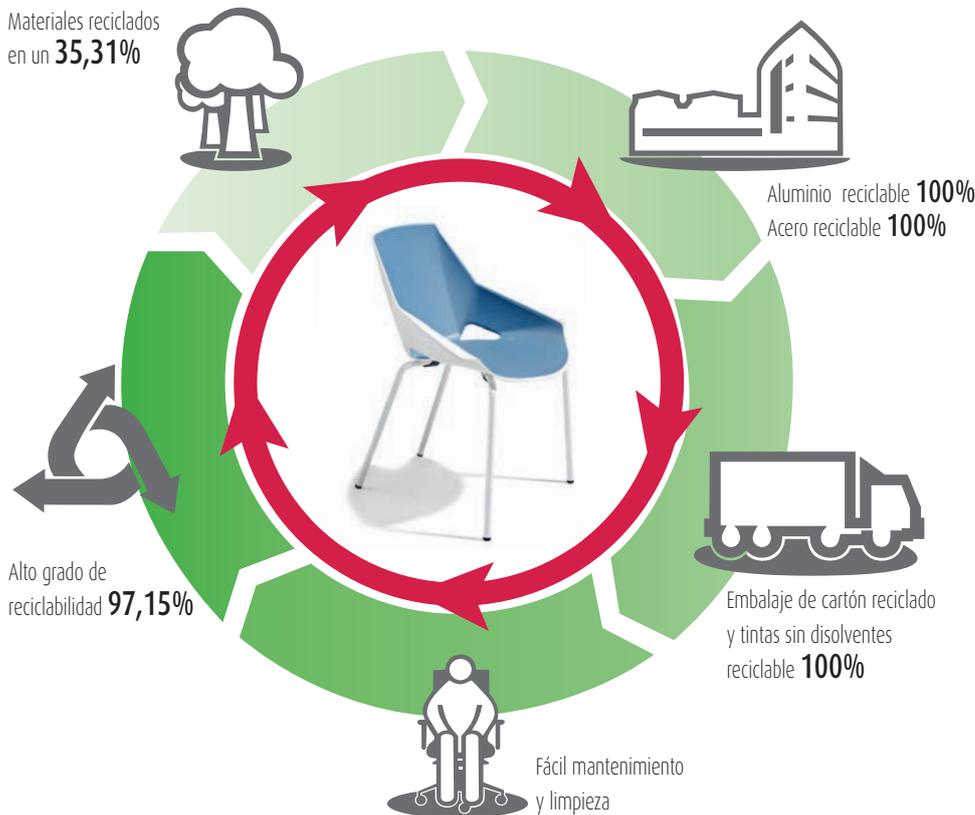
Altura Total: de 800 mm
 Anchura Total: de 530 mm
 Profundidad total: de 540 mm

■ MEDIDAS



- ① Acolchado mediante doble inyección de SEBS
- ② Carcasa de polipropileno con cargas minerales (espesor max. de carcasa con SEBS 11 mm)
- ③ Protectores para apilamiento
- ④ Estructura de tubo de acero de Ø 16 x 2 mm de espesor
- ⑤ Tapones de polipropileno (P.P)

Materiales reciclados en un **35,31%**



MATERIALES

VIVA ha sido diseñada para fabricarse con materiales reciclados en un 35,31%, limitando el uso de sustancias peligrosas (sin cromo, mercurio y cadmio). Aluminio y Acero reciclables 100%. Componentes volátiles orgánicos. Embalajes realizados en cartón reciclado. Tintas de impresión en base de agua sin disolventes.



PRODUCCIÓN

Optimización del uso energético durante todo el proceso productivo. Fabricación con consumos de energía e impacto ambiental mínimo. Proceso productivo de pintado mediante sistemas tecnológicos de última generación. Recuperación de la pintura no utilizada en el proceso, para su reutilización. Cero emisiones COV's - y otros gases contaminantes. Limpieza de metales mediante circuito de agua cerrado. Recuperación del calor. Sistemas de fabricación automatizados. Planificación del proceso de corte.



TRANSPORTE

Sistema desmontable empaquetado mediante volúmenes que facilitan la optimización del espacio reduciendo el gasto de energía para su transporte.



USO

Garantías de uso con larga vida útil. Posibilidad de sustitución y reposición de las partes. Fácil mantenimiento y limpieza del producto.



ELIMINACIÓN

Alto grado de reciclabilidad 97,15% VIVA permite una fácil y rápida separación de componentes. Sistema de reutilización de embalajes proveedor-fabricante evitando generación de residuos. El cartón empleado para el embalaje es adecuado para su reciclaje.

CERTIFICADOS Y REFERENCIAS

Los diferentes programas permiten la obtención de puntos en diferentes categorías medioambientales, referentes a parcelas sostenibles, materiales y recursos, eficiencia en agua, energía y atmósfera, calidad ambiental interior, e innovación y diseño, que se aplican a un edificio para la obtención de su certificación LEED.



La marca de la gestión forestal responsable



Certificado PEFC



EN ISO 14006:2011
Certificado ECODISEÑO



UNE-EN ISO 9001:2008
Certificado ISO 9001



UNE-EN ISO 14001:2004
Certificado ISO 14001



Certificado E1 según EN 13986



PARQUE TECNOLÓGICO ACTIU
proyecto certificado LEED® GOLD
por el U.S. Green Building Council en 2011
Líder en eficiencia y diseño sostenible

DESCRIPCIÓN

Respaldo y Asiento la carcasa está fabricada por doble inyección de material **SEBS** sobre carcasa rígida de PP con partículas minerales. El material **SEBS** proporciona una superficie acolchada con un tacto suave y la dureza para resistir un uso intensivo. Es un material de alta resistencia al agua (hidrólisis) y de fácil limpieza. Conserva todas sus propiedades químicas incluida la intensidad del color frente a una exposición prolongada a la luz solar (efecto UVI). El **SEBS** es un material totalmente libre de PVC, y por tanto, cuida la salud y respeta el medio ambiente. **Estructura** de tubo de Acero de \varnothing 16 x 2 mm de espesor. Los acabados pueden ser: aluminizado, blanco o cromado, con tapones de polipropileno (P.P) negros.

RESPALDO Y ASIENTO



(ver ficha de acabados y tapizados)

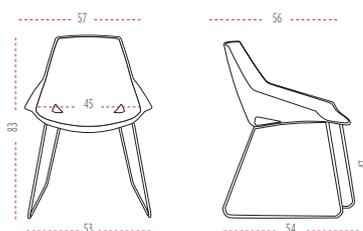
DIMENSIONES

Altura Total: de 800 mm

Anchura Total: de 530 mm

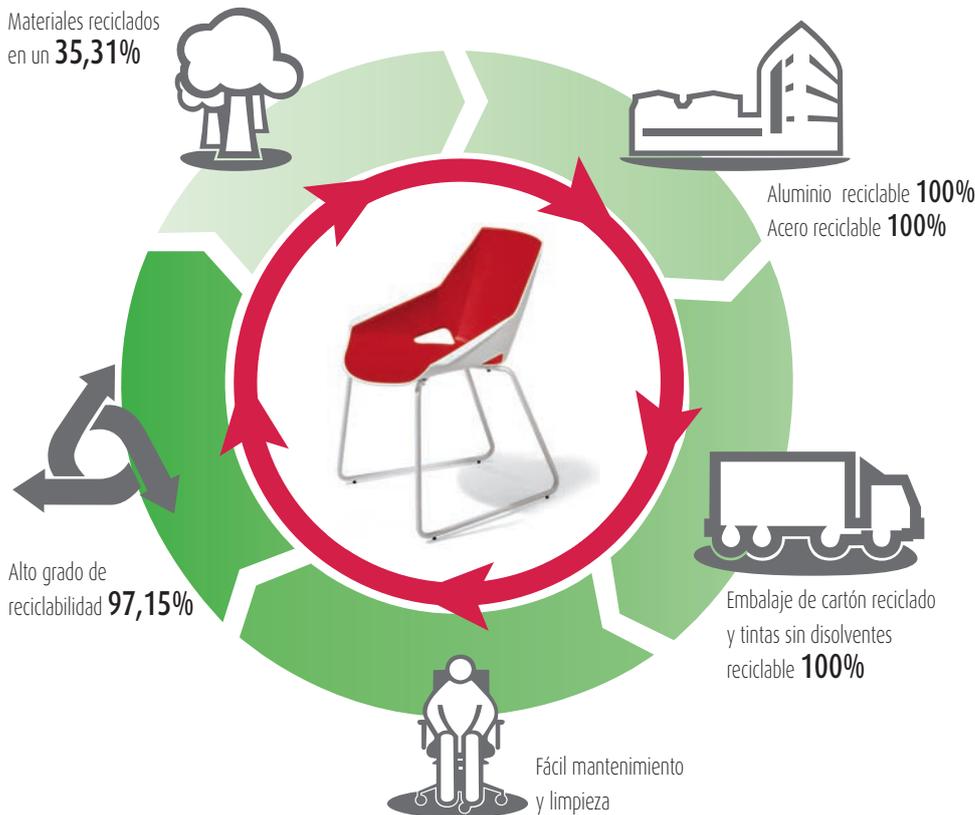
Profundidad total: de 540 mm

MEDIDAS



- ① Acolchado mediante doble inyección de **SEBS**
- ② Carcasa de polipropileno con cargas minerales (espesor max. de carcasa con **SEBS** 11 mm)
- ③ Estructura de tubo de acero de \varnothing 16 x 2 mm de espesor
- ④ Tapones de polipropileno (**P.P**)

Materiales reciclados en un **35,31%**



MATERIALES

VIVA ha sido diseñada para fabricarse con materiales reciclados en un 35,31%, limitando el uso de sustancias peligrosas (sin cromo, mercurio y cadmio). Aluminio y Acero reciclables 100%. Componentes volátiles orgánicos. Embalajes realizados en cartón reciclado. Tintas de impresión en base de agua sin disolventes.



PRODUCCIÓN

Optimización del uso energético durante todo el proceso productivo. Fabricación con consumos de energía e impacto ambiental mínimo. Proceso productivo de pintado mediante sistemas tecnológicos de última generación. Recuperación de la pintura no utilizada en el proceso, para su reutilización. Cero emisiones COV's - y otros gases contaminantes. Limpieza de metales mediante circuito de agua cerrado. Recuperación del calor. Sistemas de fabricación automatizados. Planificación del proceso de corte.



TRANSPORTE

Sistema desmontable empaquetado mediante volúmenes que facilitan la optimización del espacio reduciendo el gasto de energía para su transporte.



USO

Garantías de uso con larga vida útil. Posibilidad de sustitución y reposición de las partes. Fácil mantenimiento y limpieza del producto.



ELIMINACIÓN

Alto grado de reciclabilidad 97,15% VIVA permite una fácil y rápida separación de componentes. Sistema de reutilización de embalajes proveedor-fabricante evitando generación de residuos. El cartón empleado para el embalaje es adecuado para su reciclaje.

CERTIFICADOS Y REFERENCIAS

Los diferentes programas permiten la obtención de puntos en diferentes categorías medioambientales, referentes a parcelas sostenibles, materiales y recursos, eficiencia en agua, energía y atmósfera, calidad ambiental interior, e innovación y diseño, que se aplican a un edificio para la obtención de su certificación LEED.



La marca de la gestión forestal responsable



Certificado PEFC



Certificado ECODISEÑO



Certificado ISO 9001



Certificado ISO 14001



Certificado E1 según EN 13986



PARQUE TECNOLÓGICO ACTIU
proyecto certificado LEED® GOLD
por el U.S. Green Building Council en 2011
Líder en eficiencia y diseño sostenible

DESCRIPCIÓN

Respaldo y Asiento la carcasa está fabricada por doble inyección de material SEBS sobre carcasa rígida de PP con partículas minerales. El material SEBS proporciona una superficie acolchada con un tacto suave y la dureza para resistir un uso intensivo. Es un material de alta resistencia al agua (hidrólisis) y de fácil limpieza. Conserva todas sus propiedades químicas incluida la intensidad del color frente a una exposición prolongada a la luz solar (efecto UVI). El SEBS es un material totalmente libre de PVC, y por tanto, cuida la salud y respeta el medio ambiente. **Estructura** de tubo de Acero de Ø 18 x 2 mm de espesor en acabado Aluminizado con base de Ø 65 cm de cinco radios y ruedas blandas con rodadura de teflón de Ø 45 mm color negro.

RESPALDO Y ASIEN TO



(ver ficha de acabados y tapizados)

BASE



Aluminizada

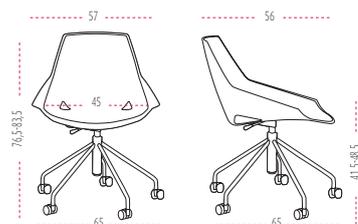
DIMENSIONES

Altura Total: de 7650 a 8350 mm

Anchura Total: de 650 mm

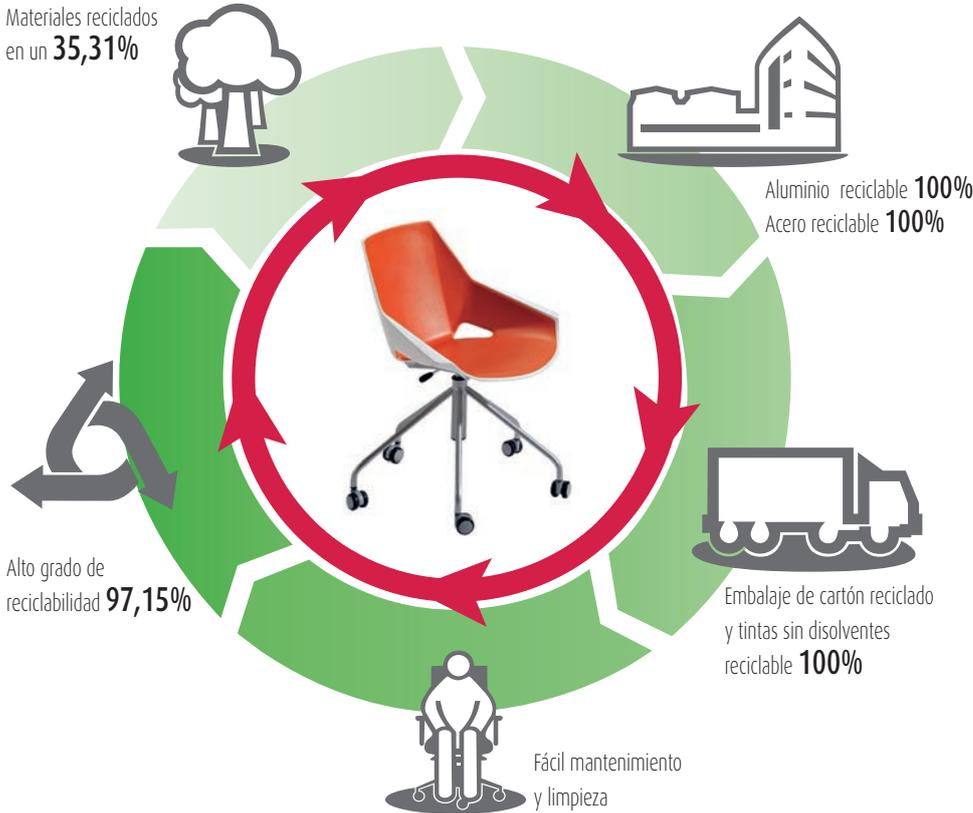
Profundidad total: de 560 mm

MEDIDAS



- ① Acolchado mediante doble inyección de SEBS
- ② Carcasa de polipropileno con cargas minerales (espesor max. de carcasa con SEBS 11 mm)
- ③ Soporte unión estructura-carcasa de aluminio inyectado
- ④ Estructura de tubo de acero de Ø 18 x 2 mm de espesor
- ⑤ Base Ø 65 cm
- ⑥ Ruedas blandas Ø 45 mm

Materiales reciclados en un **35,31%**



MATERIALES

VIVA ha sido diseñada para fabricarse con materiales reciclados en un 35,31%, limitando el uso de sustancias peligrosas (sin cromo, mercurio y cadmio). Aluminio y Acero reciclables 100%. Componentes volátiles orgánicos. Embalajes realizados en cartón reciclado. Tintas de impresión en base de agua sin disolventes.



PRODUCCIÓN

Optimización del uso energético durante todo el proceso productivo. Fabricación con consumos de energía e impacto ambiental mínimo. Proceso productivo de pintado mediante sistemas tecnológicos de última generación. Recuperación de la pintura no utilizada en el proceso, para su reutilización. Cero emisiones COV's - y otros gases contaminantes. Limpieza de metales mediante circuito de agua cerrado. Recuperación del calor. Sistemas de fabricación automatizados. Planificación del proceso de corte.



TRANSPORTE

Sistema desmontable empaquetado mediante volúmenes que facilitan la optimización del espacio reduciendo el gasto de energía para su transporte.



USO

Garantías de uso con larga vida útil. Posibilidad de sustitución y reposición de las partes. Fácil mantenimiento y limpieza del producto.



ELIMINACIÓN

Alto grado de reciclabilidad 97,15% VIVA permite una fácil y rápida separación de componentes. Sistema de reutilización de embalajes proveedor-fabricante evitando generación de residuos. El cartón empleado para el embalaje es adecuado para su reciclaje.

CERTIFICADOS Y REFERENCIAS

Los diferentes programas permiten la obtención de puntos en diferentes categorías medioambientales, referentes a parcelas sostenibles, materiales y recursos, eficiencia en agua, energía y atmósfera, calidad ambiental interior, e innovación y diseño, que se aplican a un edificio para la obtención de su certificación LEED.



La marca de la gestión forestal responsable



Certificado PEFC



Certificado ECODISEÑO



Certificado ISO 9001



Certificado ISO 14001



Certificado E1 según EN 13986



PARQUE TECNOLÓGICO ACTIU
proyecto certificado LEED® GOLD
por el U.S. Green Building Council en 2011
Líder en eficiencia y diseño sostenible

DESCRIPCIÓN

Respaldo y Asiento la carcasa está fabricada por doble inyección de material **SEBS** sobre carcasa rígida de P.P con partículas minerales. El material **SEBS** proporciona una superficie acolchada con un tacto suave y la dureza para resistir un uso intensivo. Es un material de alta resistencia al agua (hidrólisis) y de fácil limpieza. Conserva todas sus propiedades químicas incluida la intensidad del color frente a una exposición prolongada a la luz solar (efecto UVI). El **SEBS** es un material totalmente libre de PVC, y por tanto, cuida la salud y respeta el medio ambiente. **Base** giratoria de aluminio pulido de Ø 67,5 cm y 5 radios de 6 cm de espesor. Tapones de goma negros. Regulación de altura del asiento mediante una bomba de gas.

RESPALDO Y ASIENTO



(ver ficha de acabados y tapizados)

BASE



Base giratoria Aluminio pulido
Ø 67,5 cm con tapones de
Polietileno (PE) negro



Base giratoria Poliamida
negra Ø 67,5 cm con tapones
de Polietileno (PE) negro

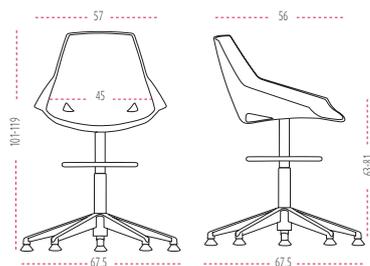
DIMENSIONES

Altura Total: de 1010 a 1190 mm

Anchura Total: de 675 mm

Profundidad total: de 560 mm

MEDIDAS



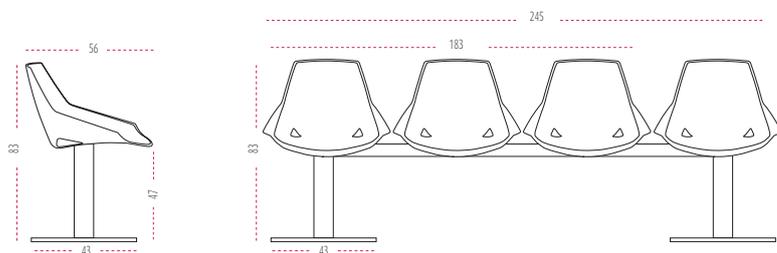
- ① Acolchado mediante doble inyección de **SEBS**
- ② Carcasa de polipropileno con cargas minerales (espesor max. de carcasa con **SEBS** 11 mm)
- ③ Soporte unión estructura-carcasa de Aluminio inyectado
- ④ Elevación a gas
- ⑤ Estructura de Acero
- ⑥ Aro de Acero cromado Ø 18 x 1,5 mm y 1,5 mm de espesor
- ⑦ Base giratoria Ø 67,5 cm y espesor de 6 mm
- ⑧ Tapones de Polietileno (PE)



■ DESCRIPCIÓN

- ① **Respaldo y Asiento** la carcasa está fabricada por doble inyección de material SEBS sobre carcasa rígida de (P.P) con partículas minerales. El material SEBS proporciona una superficie acolchada con un tacto suave y la dureza para resistir un uso intensivo. Es un material de alta resistencia al agua (hidrólisis) y de fácil limpieza. Conserva todas sus propiedades químicas incluida la intensidad del color frente a una exposición prolongada a la luz solar (efecto UVI). El SEBS es un material totalmente libre de PVC, y por tanto, cuida la salud y respeta el medio ambiente.
- ② **Viga** unión entre estructura-carcasa de Acero Aluminizado de 80 x 40 x2 mm de espesor; La placa unión de carcasa a viga está fabricado en aluminio inyectado.
- ③ **Columna** de tubo de Acero de Ø 76 X 2 mm de espesor en acabado Aluminizado.
- ④ **Base** de acero de 8 mm de espesor.

■ MEDIDAS



■ DIMENSIONES

Altura Total: de 800 mm
 Anchura Total: de 1830 a 2450 mm
 Profundidad total: de 560 mm

■ RESPALDO Y CARCASA



■ BASE



Viga unión estructura-carcasa de Aluminio inyectado 80 x 40 x 2 mm

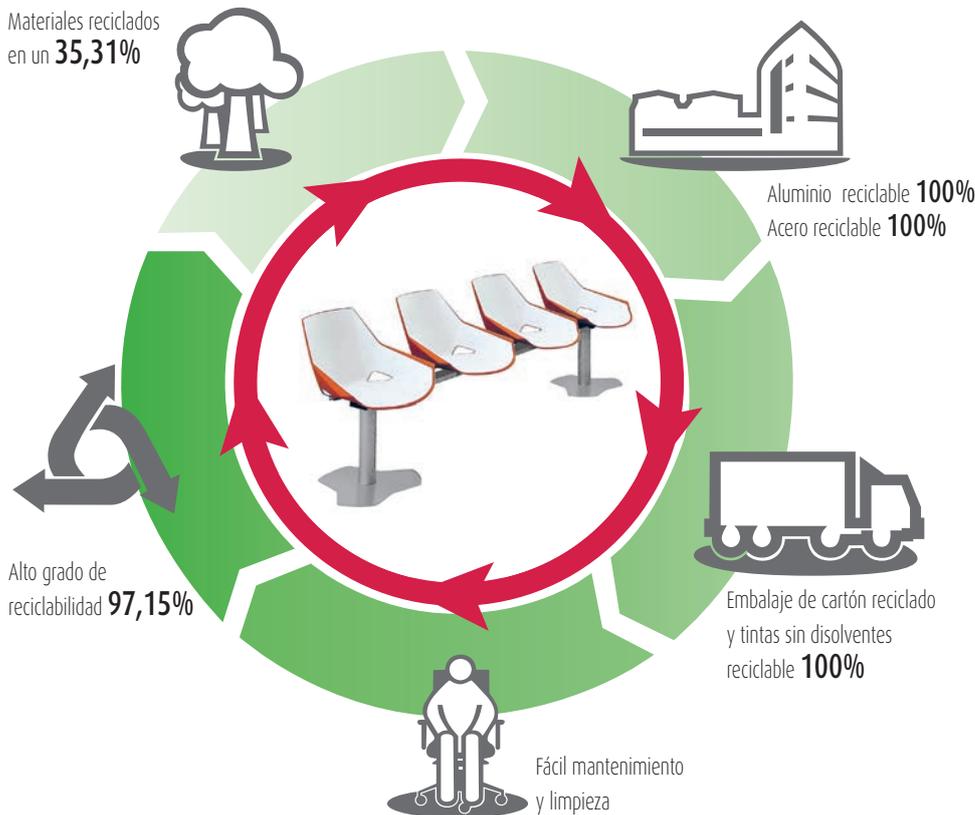


Columna de tubo de Acero Ø 76 x 2 mm de espesor



Base de Acero Aluminizado de 8 mm de espesor

Materiales reciclados en un **35,31%**



MATERIALES

VIVA ha sido diseñada para fabricarse con materiales reciclados en un 35,31%, limitando el uso de sustancias peligrosas (sin cromo, mercurio y cadmio). Aluminio y Acero reciclables 100%. Componentes volátiles orgánicos. Embalajes realizados en cartón reciclado. Tintas de impresión en base de agua sin disolventes.



PRODUCCIÓN

Optimización del uso energético durante todo el proceso productivo. Fabricación con consumos de energía e impacto ambiental mínimo. Proceso productivo de pintado mediante sistemas tecnológicos de última generación. Recuperación de la pintura no utilizada en el proceso, para su reutilización. Cero emisiones COV's - y otros gases contaminantes. Limpieza de metales mediante circuito de agua cerrado. Recuperación del calor. Sistemas de fabricación automatizados. Planificación del proceso de corte.



TRANSPORTE

Sistema desmontable empaquetado mediante volúmenes que facilitan la optimización del espacio reduciendo el gasto de energía para su transporte.



USO

Garantías de uso con larga vida útil. Posibilidad de sustitución y reposición de las partes. Fácil mantenimiento y limpieza del producto.



ELIMINACIÓN

Alto grado de reciclabilidad 97,15% VIVA permite una fácil y rápida separación de componentes. Sistema de reutilización de embalajes proveedor-fabricante evitando generación de residuos. El cartón empleado para el embalaje es adecuado para su reciclaje.

CERTIFICADOS Y REFERENCIAS

Los diferentes programas permiten la obtención de puntos en diferentes categorías medioambientales, referentes a parcelas sostenibles, materiales y recursos, eficiencia en agua, energía y atmósfera, calidad ambiental interior, e innovación y diseño, que se aplican a un edificio para la obtención de su certificación LEED.



PARQUE TECNOLÓGICO ACTIU
proyecto certificado LEED® GOLD
por el U.S. Green Building Council en 2011
Líder en eficiencia y diseño sostenible

■ ERGONOMÍA

VIVA es una silla polivalente para zonas de descanso, salas de espera, confidetes, cafeterías, conferencias con diseño atrevido, joven y moderno

■ ECOLOGÍA**AHORRO ENERGÉTICO**

La incorporación de sistemas de producción tecnológicos permite reducir al máximo los recursos energéticos utilizados para la fabricación de cada componente. Además se ha conseguido un máximo aprovechamiento de las materias para eliminar mermas y minimizar la generación de residuos.

MATERIALES RECICLADOS Y RECICLABLES

La política ambiental de ACTIU opta por la utilización de materiales reciclados en aquellos componentes que no condicionen la operatividad y durabilidad de nuestros fabricados. Las materias utilizadas en la fabricación de las sillas VIVA como Aluminio y Plásticos son totalmente reciclables.

■ VALORES DESTACABLES

1 – Estructura inyectada en aluminio.

2 – Respaldo y Asiento fabricados en tecnología **SEBS**. El material **SEBS** proporciona una superficie acolchada con un tacto suave y la dureza para resistir un uso intensivo. Es un material de alta resistencia al agua (hidrólisis) y de fácil limpieza. Conserva todas sus propiedades químicas incluida la intensidad del color frente a una exposición prolongada a la luz solar (efecto UVI). El **SEBS** es un material totalmente libre de **PVC**, y por tanto, cuida la salud y respeta el medio ambiente.

3 – Proceso de Pintado:

Frente a los procesos tradicionales de pintado industrial que pueden ser muy contaminantes, la planta de Actiu tiene un impacto ambiental mínimo. El tratamiento se realiza con pintura en polvo adherida por polarización y compactada por temperatura.

Se consigue una aplicación homogénea y regular, con una utilización del 98% de la pintura. EL 2% restante lo recogemos para la fabricación de otras pinturas. Se utilizan pinturas sin COVs (Compuestos Orgánicos Volátiles), peligrosos contaminantes del aire.

Se reutiliza toda el agua utilizada en el proceso , consiguiendo el vertido cero de aguas residuales. El proceso está exento de metales pesados, fosfatos, componentes orgánicos y de **DQO** (Demanda Bioquímica de Oxígeno). El sistema permite exactitud en el control de espesores, ofreciendo espesores normalizados de 90 micras en adelante.