

# UMA



- Código: FTS 1007 022
- Descripción: Silla versátil de líneas naturales



## DESCRIPCIÓN

**Asiento y Respaldo** con estructura interior de Acero recubierta con espuma inyectada de PUR flexible de  $40\text{kg/m}^3$  de densidad, grosor del respaldo de 20 mm de espesor y 30 mm el asiento. Tres modelos de brazos, de Polipropileno (P.P) en gris o negro, tapizados o con pala de escritura en fenólico blanco o negro de 13 mm de espesor.

**Estructura** de tubo de Acero Almendrado de  $28 \times 20$  mm y 1,5 mm de espesor en acabado aluminizado o cromado. Tapones de Polipropileno (P.P) en gris o negro.

## RESPALDO Y ASIENTO

Grupo K



Grupo C / Grupo T



Grupo N



Grupo D



(ver ficha de acabados y tapizados)

## BRAZOS



Recubrimiento del brazo en Polipropileno (P.P) +10% F.V. Acabado en negro o gris



Brazo tapizado con estructura interior (pletina  $20 \times 6$  mm + calibre  $\varnothing 8$  mm) de acero recubierta de espuma inyectada



Pala de escritura de fenólico de 13 mm de espesor

## ACCESORIOS



Rejilla inferior de acero calibreado de 6 mm de grosor



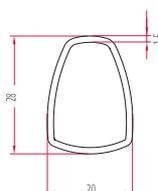
Pinza de unión de plástico

## DIMENSIONES

Altura Total: de 870 mm

Anchura Total: de 520 mm

Profundidad Total: de 530 mm



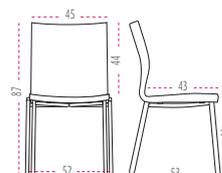
① Asiento y respaldo inyectado de PUR flexible de  $40\text{kg/m}^3$

② Diferentes modelos de brazos

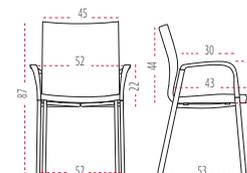
③ Tubo de Acero Almendrado aluminizado ó cromado

④ Tapones de Polipropileno (P.P) de 3 mm de espesor en gris y en negro

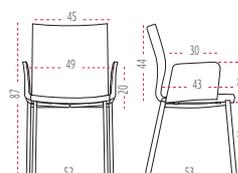
## MEDIDAS



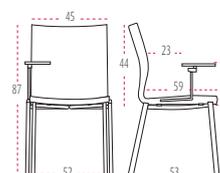
sin brazos



brazos poliamida

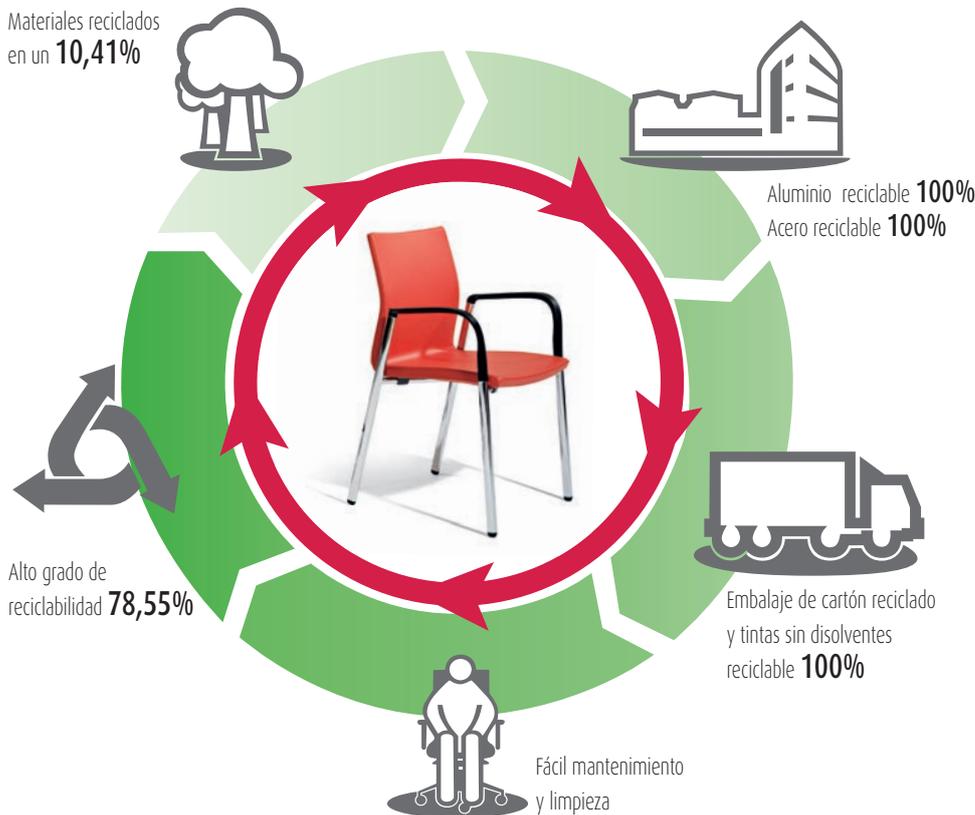


brazos tapizados



con pala de escritura

Materiales reciclados en un **10,41%**



**MATERIALES**

UMA ha sido diseñada para fabricarse con materiales reciclados en un 10,41%, limitando el uso de sustancias peligrosas (sin cromo, mercurio y cadmio). Aluminio y Acero reciclables 100%. Componentes volátiles orgánicos. Embalajes realizados en cartón reciclado. Tintas de impresión en base de agua sin disolventes.



**PRODUCCIÓN**

Optimización del uso energético durante todo el proceso productivo. Fabricación con consumos de energía e impacto ambiental mínimo. Proceso productivo de pintado mediante sistemas tecnológicos de última generación. Recuperación de la pintura no utilizada en el proceso, para su reutilización. Cero emisiones COV's - y otros gases contaminantes. Limpieza de metales mediante circuito de agua cerrado. Recuperación del calor. Sistemas de fabricación automatizados. Planificación del proceso de corte.



**TRANSPORTE**

Sistema desmontable empaquetado mediante volúmenes que facilitan la optimización del espacio reduciendo el gasto de energía para su transporte.



**USO**

Garantías de uso con larga vida útil. Posibilidad de sustitución y reposición de las partes. Fácil mantenimiento y limpieza del producto.



**ELIMINACIÓN**

Alto grado de reciclabilidad 78,55% UMA permite una fácil y rápida separación de componentes. Sistema de reutilización de embalajes proveedor-fabricante evitando generación de residuos. El cartón empleado para el embalaje es adecuado para su reciclaje.

**CERTIFICADOS Y REFERENCIAS**

Los diferentes programas permiten la obtención de puntos en diferentes categorías medioambientales, referentes a parcelas sostenibles, materiales y recursos, eficiencia en agua, energía y atmósfera, calidad ambiental interior, e innovación y diseño, que se aplican a un edificio para la obtención de su certificación LEED.



La marca de la gestión forestal responsable



Certificado PEFC



EN ISO 14006:2011  
Certificado ECODISEÑO



UNE-EN ISO 9001:2008  
Certificado ISO 9001



UNE-EN ISO 14001:2004  
Certificado ISO 14001



Certificado E1 según EN 13986

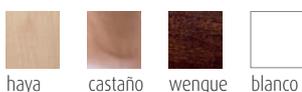


PARQUE TECNOLÓGICO ACTIU  
proyecto certificado LEED® GOLD  
por el U.S. Green Building Council en 2011  
Líder en eficiencia y diseño sostenible

## DESCRIPCIÓN

**Asiento y Respaldo** Madera Lacada de Haya conformada a láminas con disposición alterna de las fibras (perpendicular y transversal) Tablero contrachapado de 10 mm de espesor con acabados en haya, wengué, castaño, y blanco. Incluye embellecedor protector para apilamiento, máximo 4 unidades. brazos opcionales de Polipropileno (P.P) en negro. **Estructura** de tubo de Acero Almendrado de 28 x 20 mm y 1,5 mm de espesor en acabado aluminizado o cromado. Tapones de Polipropileno (P.P) en negro.

## CARCASA MADERA LACADA



(ver ficha de acabados y tapizados)

## BRAZOS



Recubrimiento del brazo en polipropileno (PP) +10%  
E.V. Acabado en negro

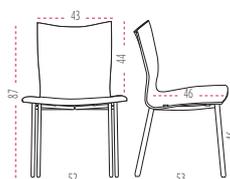
## DIMENSIONES

Altura Total: de 870 mm

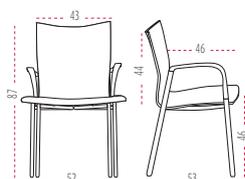
Anchura Total: de 520 mm

Profundidad Total: de 460 mm

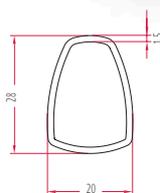
## MEDIDAS



sin brazos

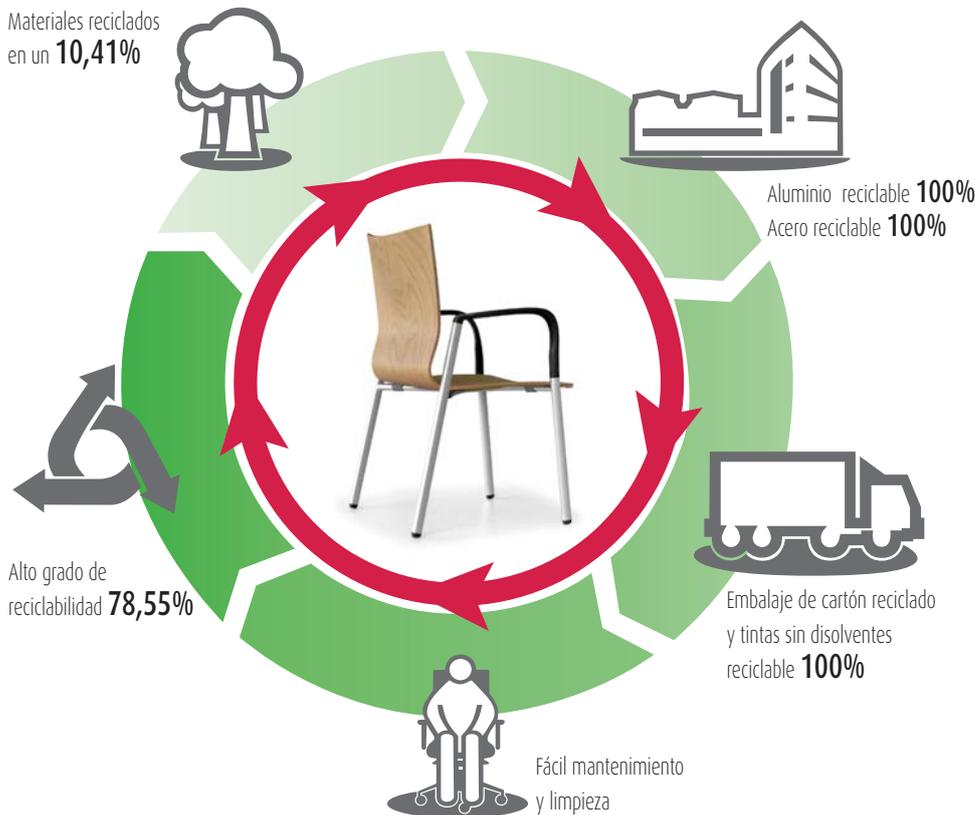


brazos poliamida



- 1 Carcasa monoblock en diferentes acabados
- 2 Brazos de poliamida negros
- 3 Protector de apilamiento
- 4 Tubo de acero almendrado aluminizado ó cromado
- 5 Tapones de Polipropileno (P.P) de 3 mm de espesor en negro

Materiales reciclados en un **10,41%**



**MATERIALES**

UMA ha sido diseñada para fabricarse con materiales reciclados en un 10,41%, limitando el uso de sustancias peligrosas (sin cromo, mercurio y cadmio). Aluminio y Acero reciclables 100%. Componentes volátiles orgánicos. Embalajes realizados en cartón reciclado. Tintas de impresión en base de agua sin disolventes.



**PRODUCCIÓN**

Optimización del uso energético durante todo el proceso productivo. Fabricación con consumos de energía e impacto ambiental mínimo. Proceso productivo de pintado mediante sistemas tecnológicos de última generación. Recuperación de la pintura no utilizada en el proceso, para su reutilización. Cero emisiones COV's - y otros gases contaminantes. Limpieza de metales mediante circuito de agua cerrado. Recuperación del calor. Sistemas de fabricación automatizados. Planificación del proceso de corte.



**TRANSPORTE**

Sistema desmontable empaquetado mediante volúmenes que facilitan la optimización del espacio reduciendo el gasto de energía para su transporte.



**USO**

Garantías de uso con larga vida útil. Posibilidad de sustitución y reposición de las partes. Fácil mantenimiento y limpieza del producto.



**ELIMINACIÓN**

Alto grado de reciclabilidad 78,55% UMA permite una fácil y rápida separación de componentes. Sistema de reutilización de embalajes proveedor-fabricante evitando generación de residuos. El cartón empleado para el embalaje es adecuado para su reciclaje.

**CERTIFICADOS Y REFERENCIAS**

Los diferentes programas permiten la obtención de puntos en diferentes categorías medioambientales, referentes a parcelas sostenibles, materiales y recursos, eficiencia en agua, energía y atmósfera, calidad ambiental interior, e innovación y diseño, que se aplican a un edificio para la obtención de su certificación LEED.



La marca de la gestión forestal responsable



Certificado PEFC



EN ISO 14006:2011  
Certificado ECODISEÑO



UNE-EN ISO 9001:2008  
Certificado ISO 9001



UNE-EN ISO 14001:2004  
Certificado ISO 14001



Certificado E1 según EN 13986



PARQUE TECNOLÓGICO ACTIU  
proyecto certificado LEED® GOLD  
por el U.S. Green Building Council en 2011  
Líder en eficiencia y diseño sostenible

### DESCRIPCIÓN

**Asiento y Respaldo** con estructura interior de Acero recubierta con espuma inyectada de PUR flexible de  $40\text{kg/m}^3$  de densidad, grosor del respaldo de 20 mm de espesor y 30 mm el asiento. Tres modelos de brazos de Polipropileno (P.P) en gris o negro, tapizados o metálicos.

**Estructura** Base de aluminio pulido o poliamida negra con ruedas silenciosas con rodadura de teflón. Regulación de altura del asiento mediante una bomba de gas.

### RESPALDO Y ASIENTO

Grupo K



Grupo C / Grupo T



Grupo N



Grupo D



(ver ficha de acabados y tapizados)

### BRAZOS



Recubrimiento del brazo en Polipropileno (PP)  
+10% F.V. Acabado en negro o gris



Brazo tapizado con estructura interior  
(pletina 20 x 6 mm + calibre  $\varnothing$  8 mm) de acero  
recubierta de espuma inyectada



Brazo metálico con estructura interior (pletina de acero  
calibrada 25 x 7 mm) y recubrimiento de Polipropileno (PP)

### BASES Y RUEDAS



Base Aluminio pulido -  $\varnothing$  67 cm  
rueda silenciosa -  $\varnothing$  60 mm (con rodadura de teflón)



Base Poliamida negra -  $\varnothing$  67 cm  
rueda silenciosa -  $\varnothing$  60 mm (con rodadura de teflón)

### DIMENSIONES

Altura Total: de 850 a 930 mm

Anchura Total: de 670 mm

Profundidad Total: de 670 mm



① Asiento y Respaldo inyectado de PUR flexible de  $40\text{kg/m}^3$

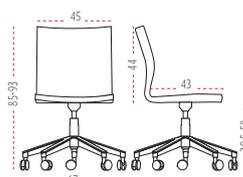
② Diferentes modelos de brazos

③ Elevación a gas

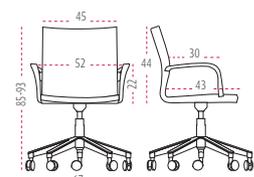
④ Base de  $\varnothing$  67 cm

⑤ Ruedas silenciosas de  $\varnothing$  60 mm

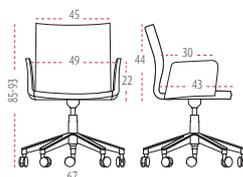
### MEDIDAS



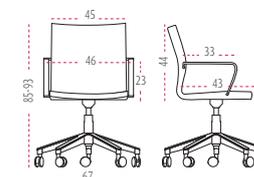
sin brazos



brazos poliamida

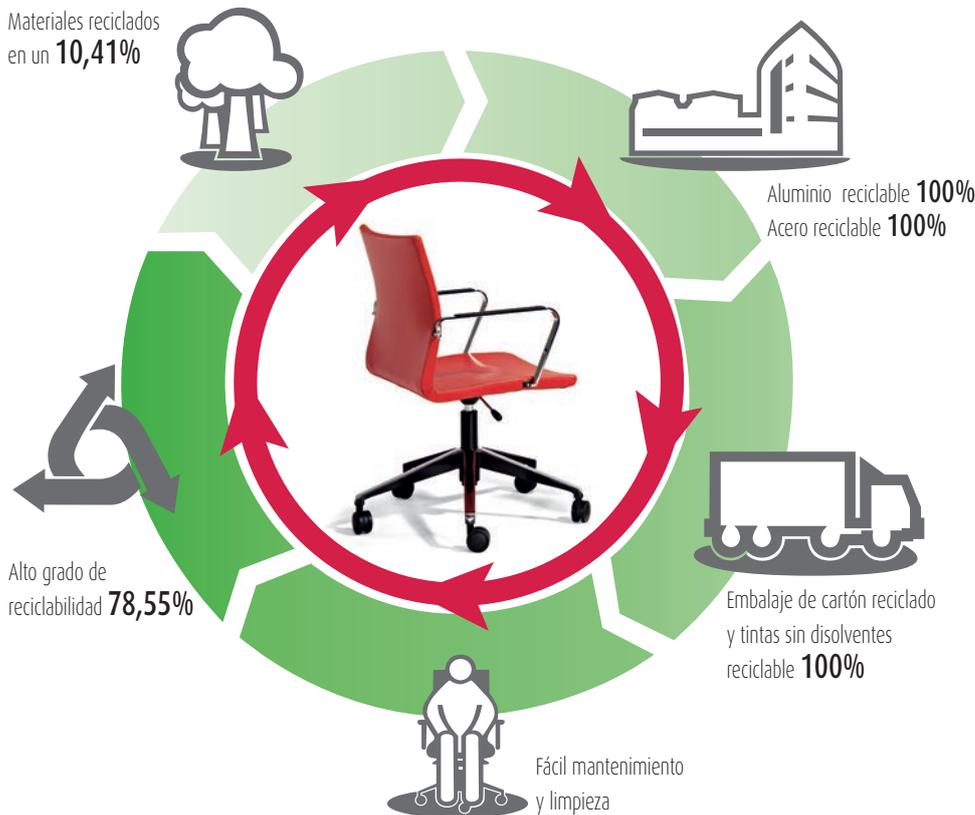


brazos tapizados



brazos metálicos

Materiales reciclados en un **10,41%**



**MATERIALES**

UMA ha sido diseñada para fabricarse con materiales reciclados en un 10,41%, limitando el uso de sustancias peligrosas (sin cromo, mercurio y cadmio). Aluminio y Acero reciclables 100%. Componentes volátiles orgánicos. Embalajes realizados en cartón reciclado. Tintas de impresión en base de agua sin disolventes.



**PRODUCCIÓN**

Optimización del uso energético durante todo el proceso productivo. Fabricación con consumos de energía e impacto ambiental mínimo. Proceso productivo de pintado mediante sistemas tecnológicos de última generación. Recuperación de la pintura no utilizada en el proceso, para su reutilización. Cero emisiones COV's - y otros gases contaminantes. Limpieza de metales mediante circuito de agua cerrado. Recuperación del calor. Sistemas de fabricación automatizados. Planificación del proceso de corte.



**TRANSPORTE**

Sistema desmontable empaquetado mediante volúmenes que facilitan la optimización del espacio reduciendo el gasto de energía para su transporte.



**USO**

Garantías de uso con larga vida útil. Posibilidad de sustitución y reposición de las partes. Fácil mantenimiento y limpieza del producto.



**ELIMINACIÓN**

Alto grado de reciclabilidad 78,55% UMA permite una fácil y rápida separación de componentes. Sistema de reutilización de embalajes proveedor-fabricante evitando generación de residuos. El cartón empleado para el embalaje es adecuado para su reciclaje.

**CERTIFICADOS Y REFERENCIAS**

Los diferentes programas permiten la obtención de puntos en diferentes categorías medioambientales, referentes a parcelas sostenibles, materiales y recursos, eficiencia en agua, energía y atmósfera, calidad ambiental interior, e innovación y diseño, que se aplican a un edificio para la obtención de su certificación LEED.



La marca de la gestión forestal responsable



Certificado PEFC



EN ISO 14006:2011  
Certificado ECODISEÑO



UNE-EN ISO 9001:2008  
Certificado ISO 9001



UNE-EN ISO 14001:2004  
Certificado ISO 14001



Certificado E1 según EN 13986



PARQUE TECNOLÓGICO ACTIU  
proyecto certificado LEED® GOLD  
por el U.S. Green Building Council en 2011  
Líder en eficiencia y diseño sostenible

## DESCRIPCIÓN

**Asiento y Respaldo** con estructura interior de Acero recubierta con espuma inyectada de PUR flexible de  $40\text{kg/m}^3$  de densidad, grosor del respaldo de 20 mm de espesor y 30 mm el asiento. Dos modelos de brazos tapizados o metálicos. **Estructura** Base giratoria de  $\varnothing 67$  cm en Aluminio pulido con tapones de goma de Polietileno (PE)

## RESPALDO Y ASIENTO

Grupo K



Grupo C / Grupo T



Grupo N



Grupo D



(ver ficha de acabados y tapizados)

## BRAZOS



Brazo tapizado con estructura interior (pletina 20 x 6 mm + calibre  $\varnothing 8$  mm) de acero recubierta de espuma inyectada



Brazo metálico con estructura interior (pletina de Acero calibre 25 x 7 mm) y recubrimiento de Polipropileno (PP)

## BASES



Base giratoria Aluminio pulido -  $\varnothing 67$  cm (con tapones de Polietileno (PE) negro)

## DIMENSIONES

Altura Total: de 880 mm

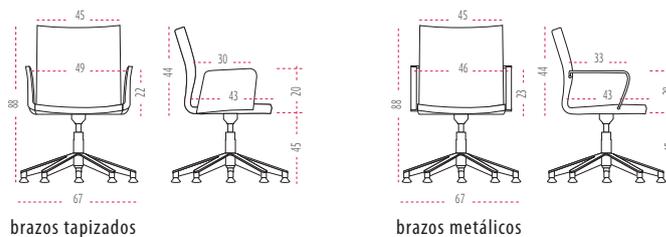
Anchura Total: 670 mm

Profundidad total: 430 mm



- 1 Asiento y Respaldo inyectado de PUR flexible de  $40\text{kg/m}^3$
- 2 Diferentes modelos de brazos
- 3 Sistema de Auto-retorno
- 4 Base giratoria de  $\varnothing 67$  cm
- 5 Tapones de Polietileno (PE)

## MEDIDAS





**MATERIALES**

UMA ha sido diseñada para fabricarse con materiales reciclados en un 10,41%, limitando el uso de sustancias peligrosas (sin cromo, mercurio y cadmio). Aluminio y Acero reciclables 100%. Componentes volátiles orgánicos. Embalajes realizados en cartón reciclado. Tintas de impresión en base de agua sin disolventes.



**PRODUCCIÓN**

Optimización del uso energético durante todo el proceso productivo. Fabricación con consumos de energía e impacto ambiental mínimo. Proceso productivo de pintado mediante sistemas tecnológicos de última generación. Recuperación de la pintura no utilizada en el proceso, para su reutilización. Cero emisiones COV's - y otros gases contaminantes. Limpieza de metales mediante circuito de agua cerrado. Recuperación del calor. Sistemas de fabricación automatizados. Planificación del proceso de corte.



**TRANSPORTE**

Sistema desmontable empaquetado mediante volúmenes que facilitan la optimización del espacio reduciendo el gasto de energía para su transporte.



**USO**

Garantías de uso con larga vida útil. Posibilidad de sustitución y reposición de las partes. Fácil mantenimiento y limpieza del producto.



**ELIMINACIÓN**

Alto grado de reciclabilidad 78,55% UMA permite una fácil y rápida separación de componentes. Sistema de reutilización de embalajes proveedor-fabricante evitando generación de residuos. El cartón empleado para el embalaje es adecuado para su reciclaje.

**CERTIFICADOS Y REFERENCIAS**

Los diferentes programas permiten la obtención de puntos en diferentes categorías medioambientales, referentes a parcelas sostenibles, materiales y recursos, eficiencia en agua, energía y atmósfera, calidad ambiental interior, e innovación y diseño, que se aplican a un edificio para la obtención de su certificación LEED.



La marca de la gestión forestal responsable



Certificado PEFC



Certificado ECODISEÑO



Certificado ISO 9001



Certificado ISO 14001



Certificado E1 según EN 13986



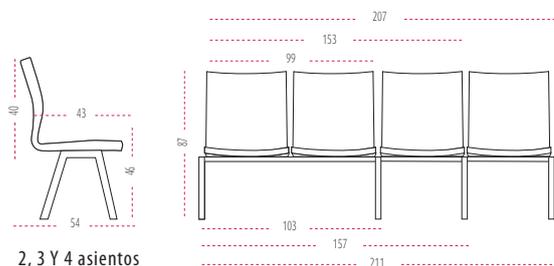
PARQUE TECNOLÓGICO ACTIU  
proyecto certificado LEED® GOLD  
por el U.S. Green Building Council en 2011  
Líder en eficiencia y diseño sostenible



■ DESCRIPCIÓN

- ① **Asiento y Respaldo** con estructura interior de Acero recubierta con espuma inyectada de PUR flexible de 40kg/m<sup>3</sup> de densidad, grosor del respaldo de 20 mm de espesor y 30 mm el asiento.
- ② Modelo con **brazos** metálicos en acabado aluminizado o sin brazos.
- ③ **Patas** Aluminizadas de tubo de Acero Ø 40 x 25 x 2 mm con conteras de Polipropileno (P.P) de 3 mm de espesor en acabado negro.
- ④ **Viga estructural** inferior de tubo de Acero de 80 x 40 x 2 mm de espesor de sección rectangular.
- ⑤ **Mesa auxiliar** de melamina de 19 mm **opcional** y con variedad de combinaciones, en acabados blanco, aluminizado, olmo y wengué

■ MEDIDAS

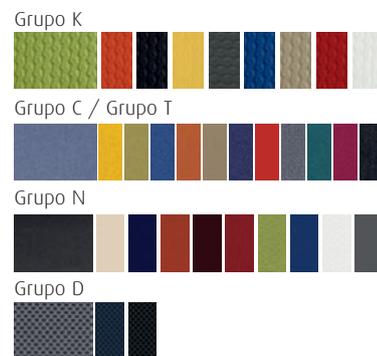


2, 3 Y 4 asientos

■ DIMENSIONES

Longitud Total: de 990 a 2070 mm  
 Altura Total: 860 mm  
 Altura Asiento: 400 mm

■ RESPALDO Y ASIENTO



(ver ficha de acabados y tapizados)

■ BRAZOS

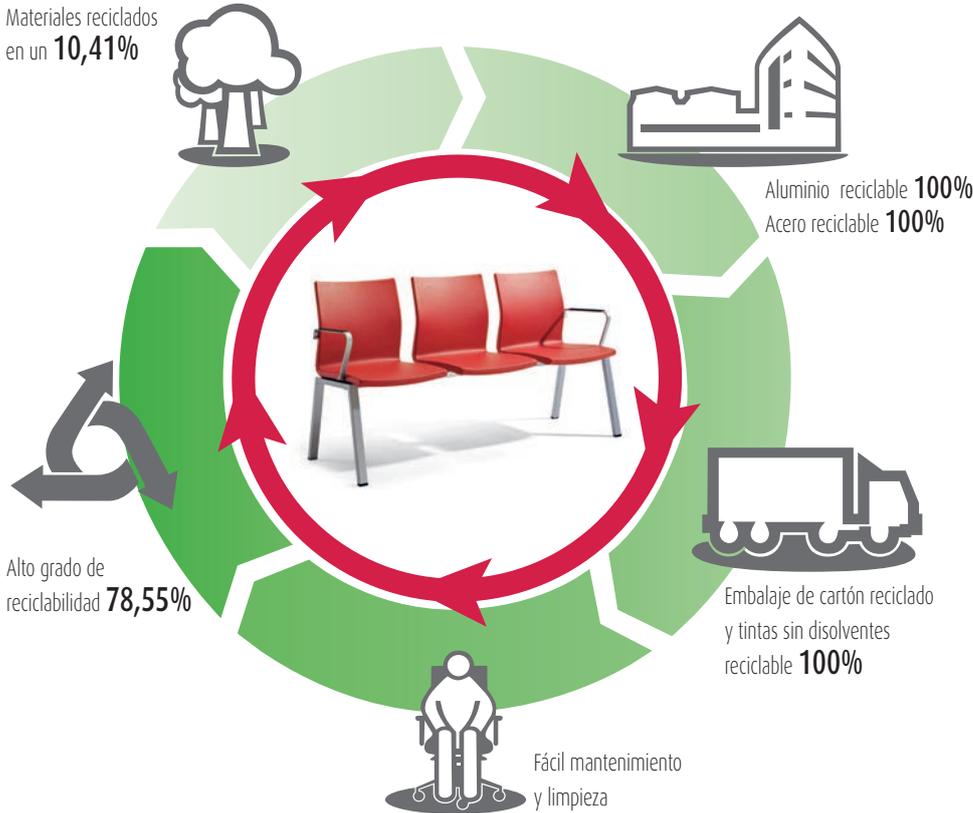


Brazo metálico con estructura interior (pletina de Acero calibreada 25 x 7 mm) y recubrimiento de Polipropileno (P.P)



Mesa auxiliar de melamina de 19 mm de espesor

Materiales reciclados en un **10,41%**



**MATERIALES**

UMA ha sido diseñada para fabricarse con materiales reciclados en un 10,41%, limitando el uso de sustancias peligrosas (sin cromo, mercurio y cadmio). Aluminio y Acero reciclables 100%. Componentes volátiles orgánicos. Embalajes realizados en cartón reciclado. Tintas de impresión en base de agua sin disolventes.



**PRODUCCIÓN**

Optimización del uso energético durante todo el proceso productivo. Fabricación con consumos de energía e impacto ambiental mínimo. Proceso productivo de pintado mediante sistemas tecnológicos de última generación. Recuperación de la pintura no utilizada en el proceso, para su reutilización. Cero emisiones COV's - y otros gases contaminantes. Limpieza de metales mediante circuito de agua cerrado. Recuperación del calor. Sistemas de fabricación automatizados. Planificación del proceso de corte.



**TRANSPORTE**

Sistema desmontable empaquetado mediante volúmenes que facilitan la optimización del espacio reduciendo el gasto de energía para su transporte.



**USO**

Garantías de uso con larga vida útil. Posibilidad de sustitución y reposición de las partes. Fácil mantenimiento y limpieza del producto.



**ELIMINACIÓN**

Alto grado de reciclabilidad 78,55% UMA permite una fácil y rápida separación de componentes. Sistema de reutilización de embalajes proveedor-fabricante evitando generación de residuos. El cartón empleado para el embalaje es adecuado para su reciclaje.

**CERTIFICADOS Y REFERENCIAS**

Los diferentes programas permiten la obtención de puntos en diferentes categorías medioambientales, referentes a parcelas sostenibles, materiales y recursos, eficiencia en agua, energía y atmósfera, calidad ambiental interior, e innovación y diseño, que se aplican a un edificio para la obtención de su certificación LEED.



La marca de la gestión forestal responsable



Certificado PEFC



Certificado ECODISEÑO



Certificado ISO 9001



Certificado ISO 14001



Certificado E1 según EN 13986



PARQUE TECNOLÓGICO ACTIU  
proyecto certificado LEED® GOLD  
por el U.S. Green Building Council en 2011  
Líder en eficiencia y diseño sostenible

**■ ERGONOMÍA**

**UMA** responde de forma confortable a las necesidades de movilidad con todo tipo de usuarios , adaptándose con suavidad a cualquier posición y minimizando el esfuerzo del usuario para mantener o variar una postura, todo ello de forma natural y sin necesidad de realizar ajustes manuales.

**■ NORMATIVAS**

**UMA** ha superado las pruebas realizadas en nuestro laboratorio y los ensayos realizados en el Instituto Tecnológico del Mueble (**AIDIMA**) correspondientes a la norma:

**Silla de confidente de oficina. Norma de aplicación:**

- **UNE-EN 13761:03.** Mobiliario de oficina, Sillas de confidente.

**■ ECOLOGÍA****AHORRO ENERGÉTICO**

La incorporación de sistemas de producción tecnológicos permite reducir al máximo los recursos energéticos utilizados para la fabricación de cada componente. Además se ha conseguido un máximo aprovechamiento de las materias para eliminar mermas y minimizar la generación de residuos.

**MATERIALES RECICLADOS Y RECICLABLES**

La política ambiental de ACTIU opta por la utilización de materiales reciclados en aquellos componentes que no condicionen la operatividad y durabilidad de nuestros fabricados. Las materias utilizadas en la fabricación de las sillas UMA como Aluminio y Plásticos son totalmente reciclables.

**■ VALORES DESTACABLES**

**1** - Recubrimiento mediante capa de pintura electrostática de polvo epoxi bonding de 2a generación polimerizada a 200°C con tratamientos de desengrase y aplicación de nanocerámicas que mejoran la penetración, permitiendo una máxima adherencia de éste y por tanto una mayor resistencia y vida útil.

**2** - Pintura con tratamiento superficial antibacteriano en superficies pintadas.

**3** - Espesor de capa de pintura de 90 micras.

Con este recubrimiento se garantiza el acabado y mantenimiento superficial de las estructuras metálicas.

**4** - Proceso de Pintado:

Frente a los procesos tradicionales de pintado industrial que pueden ser muy contaminantes, la planta de Actiu tiene un impacto ambiental mínimo. El tratamiento se realiza con pintura en polvo adherida por polarización y compactada por temperatura.

Se consigue una aplicación homogénea y regular, con una utilización del 98% de la pintura. EL 2% restante lo recogemos para la fabricación de otras pinturas. Se utilizan pinturas sin COVs (Compuestos Orgánicos Volátiles), peligrosos contaminantes del aire.

Se reutiliza toda el agua utilizada en el proceso , consiguiendo el vertido cero de aguas residuales. El proceso está exento de metales pesados, fosfatos, componentes orgánicos y de **DQO** (Demanda Bioquímica de Oxígeno). El sistema permite exactitud en el control de espesores, ofreciendo espesores normalizados de 90 micras en adelante.