

PLEK



- Código: FTS 1007 028
- Descripción: Silla Plegable



Respaldo fabricado en **ABS**

Brazos fabricados en **ABS+PC**
de 8 mm de espesor

Asiento fabricado en **ABS**
(dos piezas de 5 mm
de espesor unidas entre si)

Tubo de Aluminio inyectado
de 20 mm el mínimo x 25 mm
el máximo de espesor

Tapones de polipropileno (P.P)

■ **DESCRIPCIÓN**

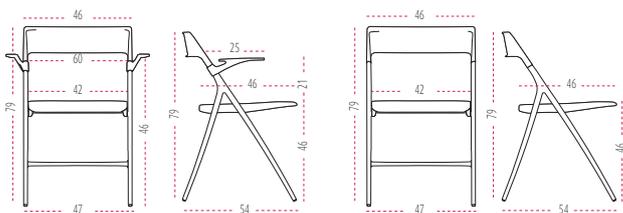
Respaldo y Asiento fabricados en **ABS**. Asiento compuesto de dos piezas de 5 mm de espesor unidas entre si, parcialmente abatible sin necesidad de plegar la silla. **Brazos** fabricados en **ABS+PC (Policarbonato)**. Modelo con y sin brazos. **Estructura** de tubo de Aluminio inyectado de 20 mm el mínimo x 25 mm el máximo de espesor que permite **plegado total** de la silla en diferentes acabados: Aluminizado, blanco, pulido y negra. Con tapones de polipropileno (P.P) del mismo color que asiento y respaldo. **Carro de apilamiento** y transporte de sillas opcional, con estructura de tubo de Acero Ø 30 mm y grosor de 1,5 mm, con capacidad máxima de 10 unidades.

■ **RESPALDO Y ASIENTO**



(ver ficha de acabados y tapizados)

■ **MEDIDAS**



■ **DIMENSIONES**



Altura Total: de 790 mm
Anchura Total: de 470 mm
Profundidad total: de 540 mm

■ **PLEGADO**

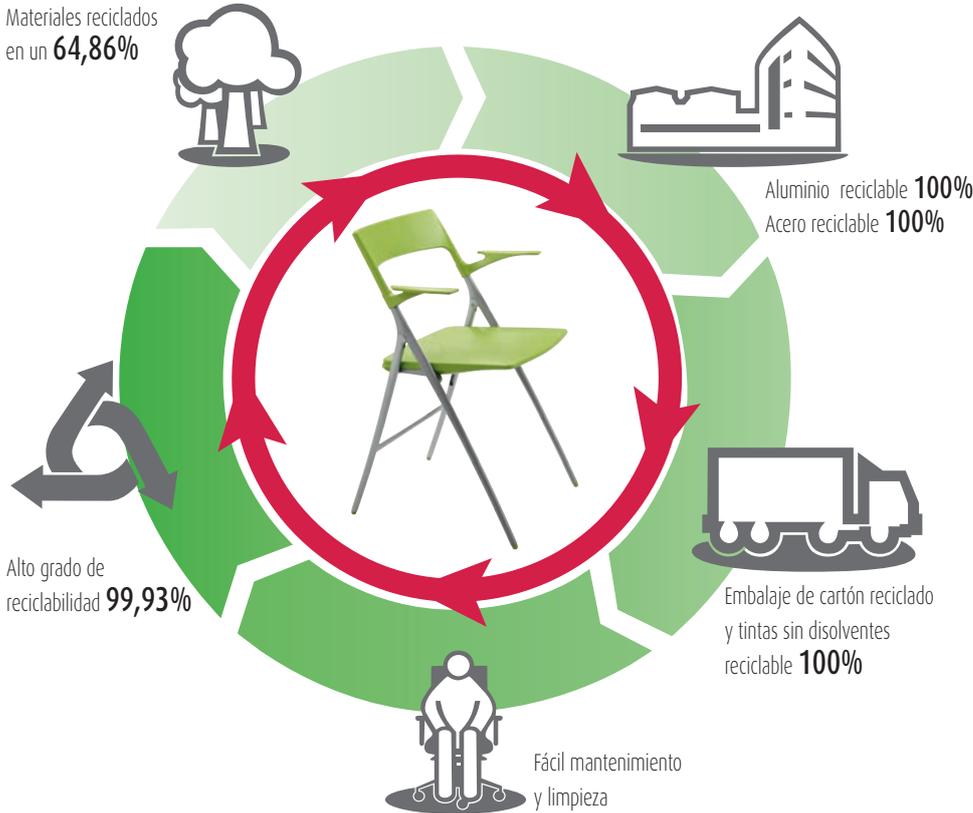


■ **DISEÑO/DIBUJO PLEK**



Dibujo del diseño del acabado de Plek

Materiales reciclados en un **64,86%**



Alto grado de reciclabilidad **99,93%**

Fácil mantenimiento y limpieza



MATERIALES

PLEK ha sido diseñada para fabricarse con materiales reciclados en un 64,86%, limitando el uso de sustancias peligrosas (sin cromo, mercurio y cadmio). Aluminio y Acero reciclables 100%. Componentes volátiles orgánicos. Embalajes realizados en cartón reciclado. Tintas de impresión en base de agua sin disolventes.



PRODUCCIÓN

Optimización del uso energético durante todo el proceso productivo. Fabricación con consumos de energía e impacto ambiental mínimo. Proceso productivo de pintado mediante sistemas tecnológicos de última generación. Recuperación de la pintura no utilizada en el proceso, para su reutilización. Cero emisiones COV's - y otros gases contaminantes. Limpieza de metales mediante circuito de agua cerrado. Recuperación del calor. Sistemas de fabricación automatizados. Planificación del proceso de corte.



TRANSPORTE

Sistema desmontable empaquetado mediante volúmenes que facilitan la optimización del espacio reduciendo el gasto de energía para su transporte.



USO

Garantías de uso con larga vida útil. Posibilidad de sustitución y reposición de las partes. Fácil mantenimiento y limpieza del producto.



ELIMINACIÓN

Alto grado de reciclabilidad 99,93% PLEK permite una fácil y rápida separación de componentes. Sistema de reutilización de embalajes proveedor-fabricante evitando generación de residuos. El cartón empleado para el embalaje es adecuado para su reciclaje.

CERTIFICADOS Y REFERENCIAS

Los diferentes programas permiten la obtención de puntos en diferentes categorías medioambientales, referentes a parcelas sostenibles, materiales y recursos, eficiencia en agua, energía y atmósfera, calidad ambiental interior, e innovación y diseño, que se aplican a un edificio para la obtención de su certificación LEED.



La marca de la gestión forestal responsable



Certificado PEFC



Certificado Ecodiseño



Certificado ISO 9001



Certificado ISO 14001



Certificado E1 según EN 13986



Certificado LEED U.S Green Building Council

■ ERGONOMÍA

PLEK responde de forma confortable a las necesidades de movilidad con todo tipo de usuarios , adaptándose con suavidad a cualquier posición y minimizando el esfuerzo del usuario para mantener o variar una postura, todo ello de forma natural y sin necesidad de realizar ajustes manuales.

■ ECOLOGÍA

AHORRO ENERGÉTICO

La incorporación de sistemas de producción tecnológicos permite reducir al máximo los recursos energéticos utilizados para la fabricación de cada componente. Además se ha conseguido un máximo aprovechamiento de las materias para eliminar mermas y minimizar la generación de residuos.

MATERIALES RECICLADOS Y RECICLABLES

La política ambiental de ACTIU opta por la utilización de materiales reciclados en aquellos componentes que no condicionen la operatividad y durabilidad de nuestros fabricados. Las materias utilizadas en la fabricación de las sillas Plek como Aluminio y Plásticos son totalmente reciclables.

■ VALORES DESTACABLES

1 - Recubrimiento mediante capa de pintura electrostática de polvo epoxi bonding de 2a generación polimerizada a 200°C con tratamientos de desengrase y aplicación de nanocerámicas que mejoran la penetración, permitiendo una máxima adherencia de éste y por tanto una mayor resistencia y vida útil.

2 – Pintura con tratamiento superficial antibacteriano en superficies pintadas.

3 – Respaldo y Asiento fabricados en **ABS** (fácil limpieza), espesores normalizados de 90 micras en adelante.

4 – Espesor de capa de pintura de 90 micras.

Con este recubrimiento se garantiza el acabado y mantenimiento superficial de las estructuras metálicas.

5 – Proceso de Pintado:

Frente a los procesos tradicionales de pintado industrial que pueden ser muy contaminantes, la planta de Actiu tiene un impacto ambiental mínimo.

El tratamiento se realiza con pintura en polvo adherida por polarización y compactada por temperatura.

Se consigue una aplicación homogénea y regular, con una utilización del 98% de la pintura. EL 2% restante lo recogemos para la fabricación de otras pinturas. Se utilizan pinturas sin COV's (Compuestos Orgánicos Volátiles), peligrosos contaminantes del aire.

Se reutiliza toda el agua utilizada en el proceso , consiguiendo el vertido cero de aguas residuales.

El proceso está exento de metales pesados, fosfatos, componentes orgánicos y de DQO (Demanda Bioquímica de Oxígeno).

El sistema permite exactitud en el control de espesores, ofreciendo espesores normalizados de 90 micras en adelante. Acabado superficial antibacterias.