



mit... más confort

Fabricada con Poliuretano Flexible. MÁS RESISTENTE, MÁS ELÁSTICO, MÁS CONFORTABLE. Un producto desarrollando a partir de una estructura interna de inyección de aluminio para convertirse en la más ligera del mercado.

*Ahora
mas ligera*

6,2 Kg.



100%

Reciclable

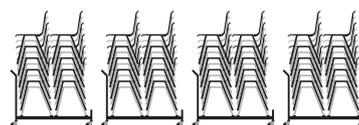


Apilamiento vertical · Fácil accesibilidad.

+ precisión



1 Carro/Trolley = 20 Uds.



40 Uds. = 1 m²

80 Uds. = 2 m²

160 Uds. = 4 m²

DESCRIPCIÓN

Asiento y Respaldo Fabricado en PUR integral (poliuretano) en diferentes acabados, inyectado sobre Esqueleto interior de aluminio inyectado. El **Asiento** consta también de un muelle confort. Diferentes modelos de brazos, en diferentes acabados inyectado sobre pletina de acero de 20 x 10 mm de espesor (ver accesorios para complementar información)

Patas de aluminio extrusionado de 4 mm de espesor en acabados aluminizado o negro, con tapones de polipropileno con goma antideslizante de Polietileno (PE). **Pala de escritura opcional** en fenólico ó melamina de 13 mm de espesor.

RESPALDO Y ASIENTO



(ver ficha de acabados y tapizados)

ACCESORIOS



Brazo de PUR con pletina de acero calibrada de 20 x 10 mm de espesor



Brazo de inyección de aluminio macizo de 20 x 10 mm de espesor



Rejilla de varilla calibrada de Ø 5 mm de espesor con soportes de Ø 7 mm de espesor

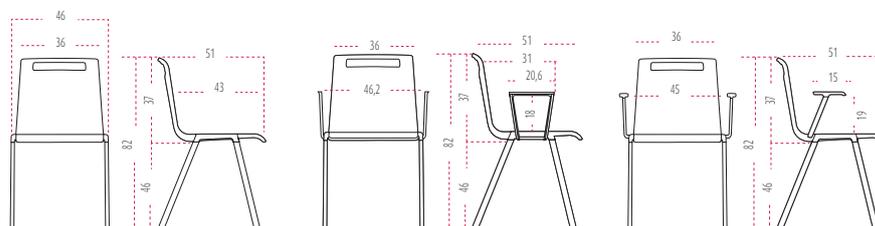


DIMENSIONES

Altura Total: de 820 mm
Anchura Total: de 460 mm
Profundidad Total: de 510 mm

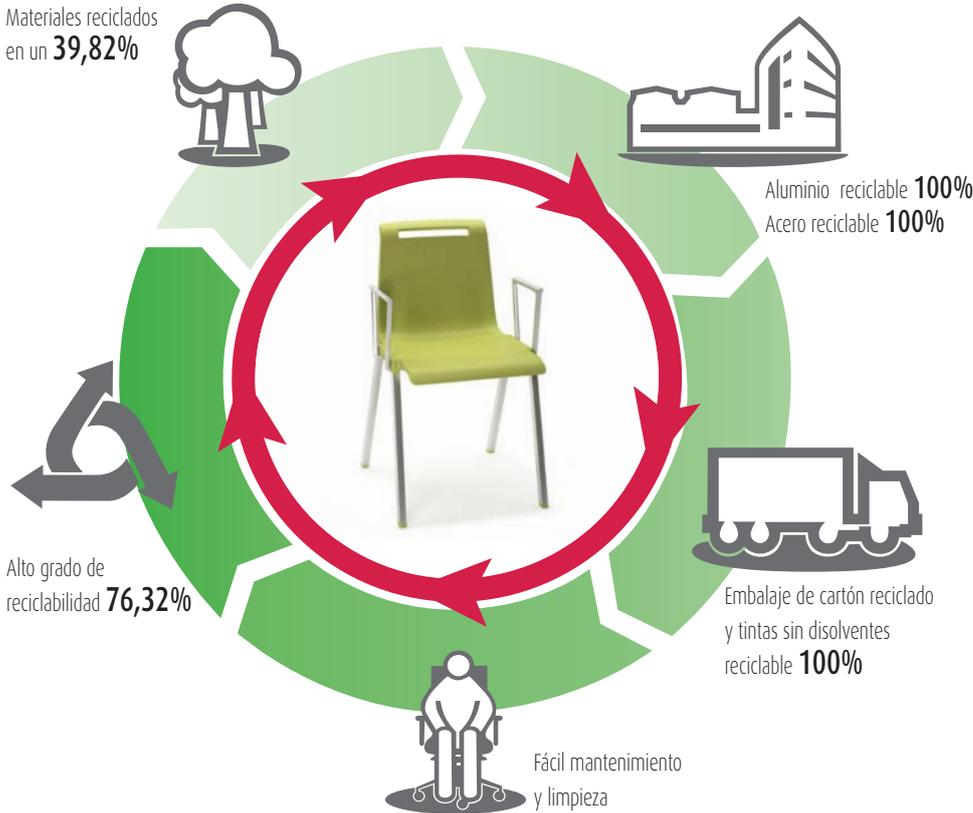
Altura Asiento: de 370 mm
Anchura Asiento: de 360 mm
Profundidad Asiento: de 510 mm

MEDIDAS



- 1 Asiento y Respaldo de PUR integral
- 2 Esqueleto interior de de aluminio inyectado
- 3 Diferentes modelos de brazos (consultar accesorios)
- 4 Asiento con estructura de Acero y muelles
- 5 Estructura Aluminio extrudido de 28 x 22 x 5 mm aluminizada ó negra
- 6 Tapones de Polipropileno (P.P.) y antideslizantes de Polietileno (PE)

Materiales reciclados en un **39,82%**



MATERIALES

MIT ha sido diseñada para fabricarse con materiales reciclados en un 39,82%, limitando el uso de sustancias peligrosas (sin cromo, mercurio y cadmio). Aluminio y Acero reciclables 100%. Componentes volátiles orgánicos. Embalajes realizados en cartón reciclado. Tintas de impresión en base de agua sin disolventes.



PRODUCCIÓN

Optimización del uso energético durante todo el proceso productivo. Fabricación con consumos de energía e impacto ambiental mínimo. Proceso productivo de pintado mediante sistemas tecnológicos de última generación. Recuperación de la pintura no utilizada en el proceso, para su reutilización. Cero emisiones COV's - y otros gases contaminantes. Limpieza de metales mediante circuito de agua cerrado. Recuperación del calor. Sistemas de fabricación automatizados. Planificación del proceso de corte.



TRANSPORTE

Sistema desmontable empaquetado mediante volúmenes que facilitan la optimización del espacio reduciendo el gasto de energía para su transporte.



USO

Garantías de uso con larga vida útil. Posibilidad de sustitución y reposición de las partes. Fácil mantenimiento y limpieza del producto.



ELIMINACIÓN

Alto grado de reciclabilidad 76,32% MIT permite una fácil y rápida separación de componentes. Sistema de reutilización de embalajes proveedor-fabricante evitando generación de residuos. El cartón empleado para el embalaje es adecuado para su reciclaje.

CERTIFICADOS Y REFERENCIAS

Los diferentes programas permiten la obtención de puntos en diferentes categorías medioambientales, referentes a parcelas sostenibles, materiales y recursos, eficiencia en agua, energía y atmósfera, calidad ambiental interior, e innovación y diseño, que se aplican a un edificio para la obtención de su certificación LEED.



La marca de la gestión forestal responsable



Certificado PEFC



EN ISO 14006:2011
Certificado ECODISEÑO



UNE-EN ISO 9001:2008
Certificado ISO 9001



UNE-EN ISO 14001:2004
Certificado ISO 14001



Certificado E1 según EN 13986



PARQUE TECNOLÓGICO ACTIU
proyecto certificado LEED® GOLD
por el U.S. Green Building Council en 2011
Líder en eficiencia y diseño sostenible

DESCRIPCIÓN

Asiento y Respaldo Fabricado en PUR integral (poliuretano) en diferentes acabados, inyectado sobre Esqueleto interior de aluminio inyectado. El **Asiento** consta también de un muelle confort. Diferentes modelos de brazos, en diferentes acabados inyectado sobre pletina de acero de 20 x 10 mm de espesor (ver brazos para complementar información)

Soporte unión estructura-carcasa de Aluminio inyectado de 4 mm de espesor con **Base** de Ø 67,5 cm de 5 radios y ruedas blandas con rodadura de teflón de Ø 60 mm. Regulación de altura del asiento mediante bomba de gas.

RESPALDO Y ASIENTO



(ver ficha de acabados y tapizados)

BRAZOS



Brazo de PUR con pletina de acero calibrada de 20 x 10 mm de espesor



Brazo de inyección de aluminio macizo de 20 x 10 mm de espesor

BASES Y RUEDAS



Base Poliamida negra - Ø 67,5 cm
Rueda silenciosa negra - Ø 60 mm (con rodadura de teflón)

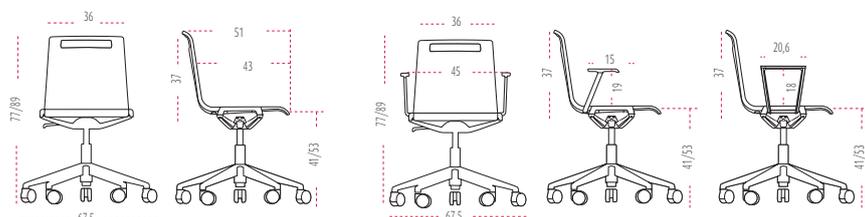


Base Aluminio pulido - Ø 67,5 cm
Rueda silenciosa negra - Ø 60 mm (con rodadura de teflón)



Base aluminio aluminizado - Ø 67,5 cm
Rueda silenciosa marengo - Ø 60 mm (con rodadura de teflón negra)

MEDIDAS



DIMENSIONES

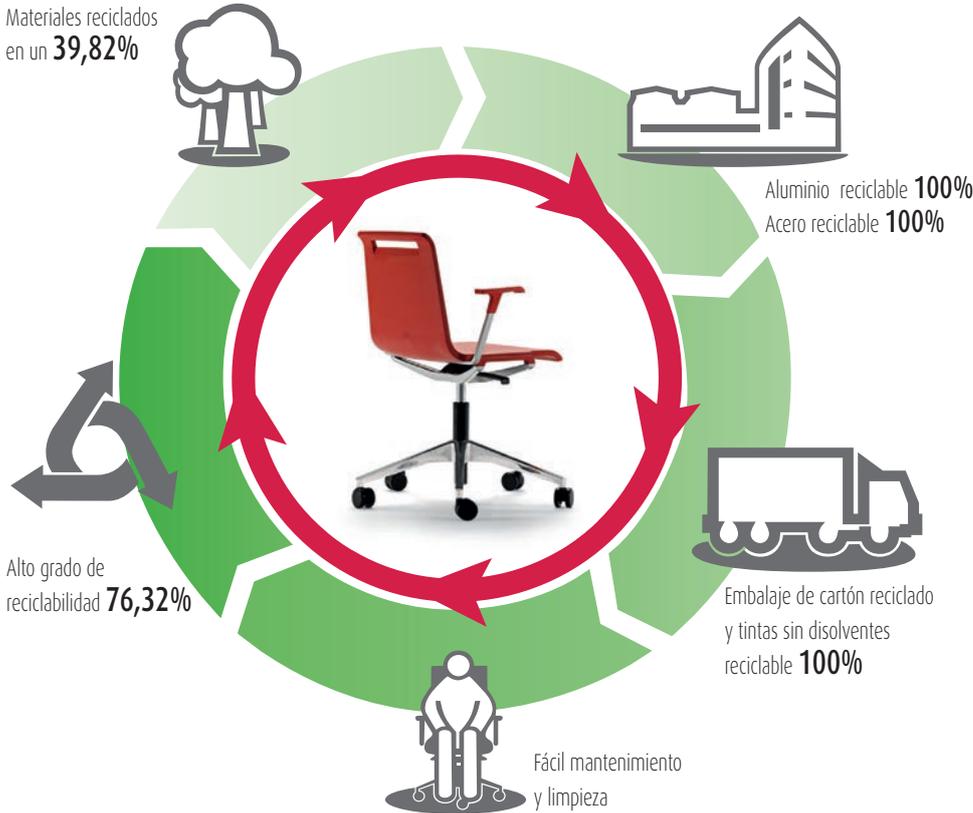
Altura Total: de 770 a 890 mm
Anchura Total: 675 mm
Profundidad total: 675 mm

Altura Asiento: de 370 mm
Anchura Asiento: de 360 mm
Profundidad Asiento: de 510 mm



- ① Asiento y Respaldo de PUR integral
- ② Esqueleto interior de de aluminio inyectado
- ③ Diferentes modelos de brazos (consultar Brazos)
- ④ Asiento con estructura de Acero y muelles
- ⑤ Elevación a gas
- ⑥ Soporte unión estructura-carcasa de Aluminio inyectado
- ⑦ Base de Ø 67,5 cm
- ⑧ Ruedas silenciosas de Ø 60 mm

Materiales reciclados en un **39,82%**



MATERIALES

MIT ha sido diseñada para fabricarse con materiales reciclados en un 39,82%, limitando el uso de sustancias peligrosas (sin cromo, mercurio y cadmio). Aluminio y Acero reciclables 100%. Componentes volátiles orgánicos. Embalajes realizados en cartón reciclado. Tintas de impresión en base de agua sin disolventes.



PRODUCCIÓN

Optimización del uso energético durante todo el proceso productivo. Fabricación con consumos de energía e impacto ambiental mínimo. Proceso productivo de pintado mediante sistemas tecnológicos de última generación. Recuperación de la pintura no utilizada en el proceso, para su reutilización. Cero emisiones COV's - y otros gases contaminantes. Limpieza de metales mediante circuito de agua cerrado. Recuperación del calor. Sistemas de fabricación automatizados. Planificación del proceso de corte.



TRANSPORTE

Sistema desmontable empaquetado mediante volúmenes que facilitan la optimización del espacio reduciendo el gasto de energía para su transporte.



USO

Garantías de uso con larga vida útil. Posibilidad de sustitución y reposición de las partes. Fácil mantenimiento y limpieza del producto.



ELIMINACIÓN

Alto grado de reciclabilidad 76,32% MIT permite una fácil y rápida separación de componentes. Sistema de reutilización de embalajes proveedor-fabricante evitando generación de residuos. El cartón empleado para el embalaje es adecuado para su reciclaje.

CERTIFICADOS Y REFERENCIAS

Los diferentes programas permiten la obtención de puntos en diferentes categorías medioambientales, referentes a parcelas sostenibles, materiales y recursos, eficiencia en agua, energía y atmósfera, calidad ambiental interior, e innovación y diseño, que se aplican a un edificio para la obtención de su certificación LEED.



La marca de la gestión forestal responsable



Certificado PEFC



EN ISO 14006:2011
Certificado ECODISEÑO



UNE-EN ISO 9001:2008
Certificado ISO 9001



UNE-EN ISO 14001:2004
Certificado ISO 14001



Certificado E1 según EN 13986



PARQUE TECNOLÓGICO ACTIU
proyecto certificado LEED® GOLD
por el U.S. Green Building Council en 2011
Líder en eficiencia y diseño sostenible

■ DESCRIPCIÓN

Asiento y Respaldo Fabricado en PUR integral (poliuretano) en diferentes acabados, inyectado sobre Esqueleto interior de aluminio inyectado. El **Asiento** consta también de un muelle confort. Diferentes modelos de brazos, en diferentes acabados inyectado sobre pletina de acero de 20 x 10 mm de espesor (ver brazos para complementar información).

Soporte unión estructura - carcasa de Aluminio inyectado de 4 mm de espesor con **Base** giratoria de aluminio pulido de Ø 67,5 cm y 5 radios de 6 cm de espesor. Tapones de goma negros. Regulación de altura del asiento mediante una bomba de gas.

■ RESPALDO Y ASIENTO



(ver ficha de acabados y tapizados)

■ BRAZOS



Brazo de PUR con pletina de acero calibrada de 20 x 10 mm de espesor



Brazo de inyección de aluminio macizo de 20 x 10 mm de espesor

■ BASES

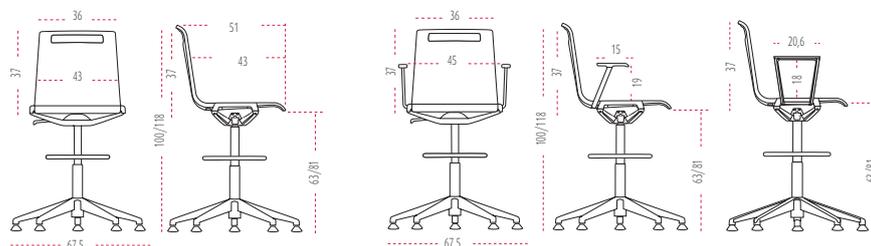


Base giratoria Aluminio pulido Ø 67,5 cm con tapones de Polietileno (PE) negro



Base giratoria Poliamida negra Ø 67,5 cm con tapones de Polietileno (PE) negro

■ MEDIDAS



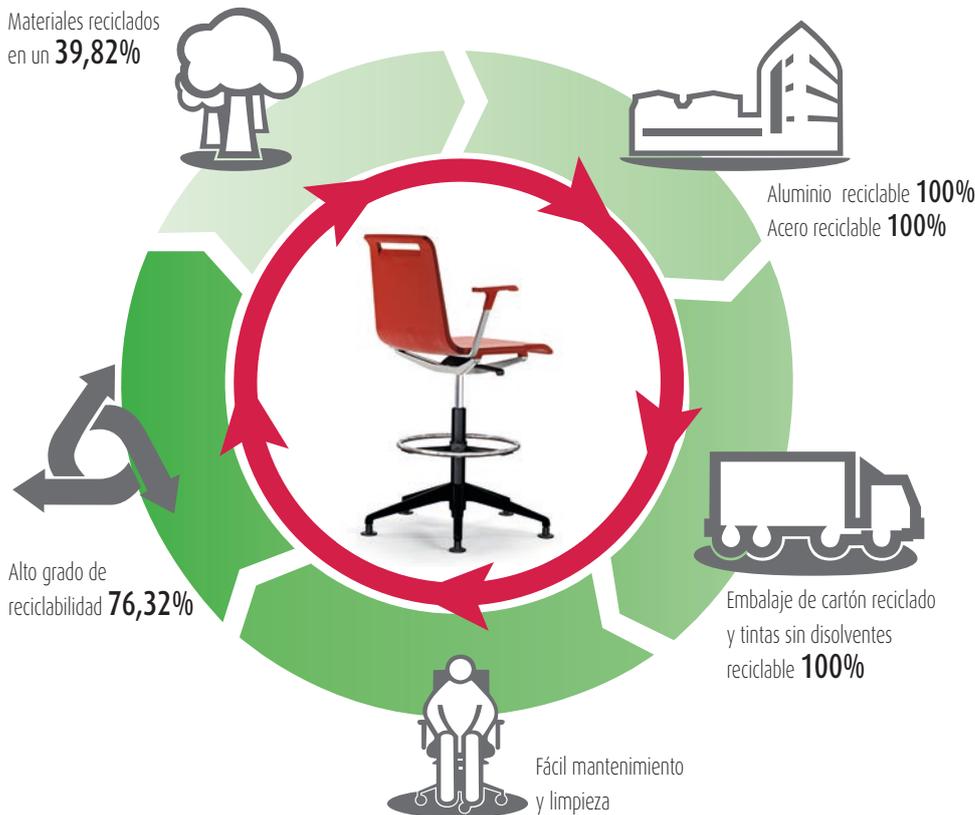
■ DIMENSIONES

Altura Total: de 1000 a 1180 mm
 Anchura Total: 675 mm
 Profundidad total: 675 mm

Altura Asiento: de 370 mm
 Anchura Asiento: de 360 mm
 Profundidad Asiento: de 510 mm



- ① Asiento y Respaldo de PUR integral
- ② Esqueleto interior de de aluminio inyectado
- ③ Diferentes modelos de brazos (consultar Brazos)
- ④ Asiento con estructura de Acero y muelles
- ⑤ Elevación a gas
- ⑥ Soporte unión estructura-carcasa de Aluminio inyectado
- ⑦ Aro de Acero cromado Ø 18 x 1,5 mm de espesor
- ⑧ Base giratoria Ø 67,5 cm y espesor de 6 mm
- ⑨ Tapones de Polietileno (PE)



MATERIALES

MIT ha sido diseñada para fabricarse con materiales reciclados en un 39,82%, limitando el uso de sustancias peligrosas (sin cromo, mercurio y cadmio). Aluminio y Acero reciclables 100%. Componentes volátiles orgánicos. Embalajes realizados en cartón reciclado. Tintas de impresión en base de agua sin disolventes.



PRODUCCIÓN

Optimización del uso energético durante todo el proceso productivo. Fabricación con consumos de energía e impacto ambiental mínimo. Proceso productivo de pintado mediante sistemas tecnológicos de última generación. Recuperación de la pintura no utilizada en el proceso, para su reutilización. Cero emisiones COV's - y otros gases contaminantes. Limpieza de metales mediante circuito de agua cerrado. Recuperación del calor. Sistemas de fabricación automatizados. Planificación del proceso de corte.



TRANSPORTE

Sistema desmontable empaquetado mediante volúmenes que facilitan la optimización del espacio reduciendo el gasto de energía para su transporte.



USO

Garantías de uso con larga vida útil. Posibilidad de sustitución y reposición de las partes. Fácil mantenimiento y limpieza del producto.



ELIMINACIÓN

Alto grado de reciclabilidad 76,32% MIT permite una fácil y rápida separación de componentes. Sistema de reutilización de embalajes proveedor-fabricante evitando generación de residuos. El cartón empleado para el embalaje es adecuado para su reciclaje.

CERTIFICADOS Y REFERENCIAS

Los diferentes programas permiten la obtención de puntos en diferentes categorías medioambientales, referentes a parcelas sostenibles, materiales y recursos, eficiencia en agua, energía y atmósfera, calidad ambiental interior, e innovación y diseño, que se aplican a un edificio para la obtención de su certificación LEED.



La marca de la gestión forestal responsable



Certificado PEFC



EN ISO 14006:2011
Certificado ECODISEÑO



UNE-EN ISO 9001:2008
Certificado ISO 9001



UNE-EN ISO 14001:2004
Certificado ISO 14001



Certificado E1 según EN 13986



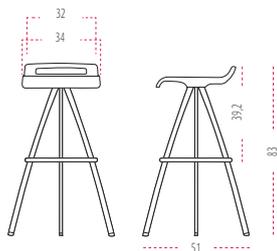
PARQUE TECNOLÓGICO ACTIU
proyecto certificado LEED® GOLD
por el U.S. Green Building Council en 2011
Líder en eficiencia y diseño sostenible



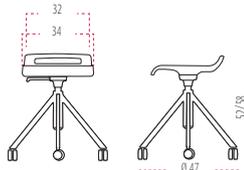
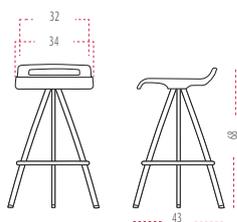
■ DESCRIPCIÓN

- ① **Asiento** fabricado en PUR integral (poliuretano) en diferentes acabados, inyectado sobre Esqueleto interior de aluminio inyectado. El **Asiento** consta también de un muelle confort.
- ② **Estructura** Base de cuatro radios en tubo de acero de 25 x 15 mm y 2 mm de espesor, recubiertos con 90 micras de pintura epoxi aluminizada o cromada.
- ③ **Aro de acero cromado** de tubo con Ø 16 mm y 2 mm de espesor.
- ④ **Elevación a gas**
- ⑤ **Base** Ø 40 cm
- ⑥ **Tapones** de polipropileno (P.P) con goma antideslizante de color negro.
- ⑦ **Base de Ø 47 cm con ruedas** de autofrenados de 45 mm

■ MEDIDAS



fija con tapones



elevación a gas con ruedas

■ DIMENSIONES

Altura Total: de 830 mm
 Anchura Total: 510 ó 430 mm
 Profundidad total: 206 mm

Altura Total: de 680 mm
 Anchura Total: 670 mm
 Profundidad total: 206 mm

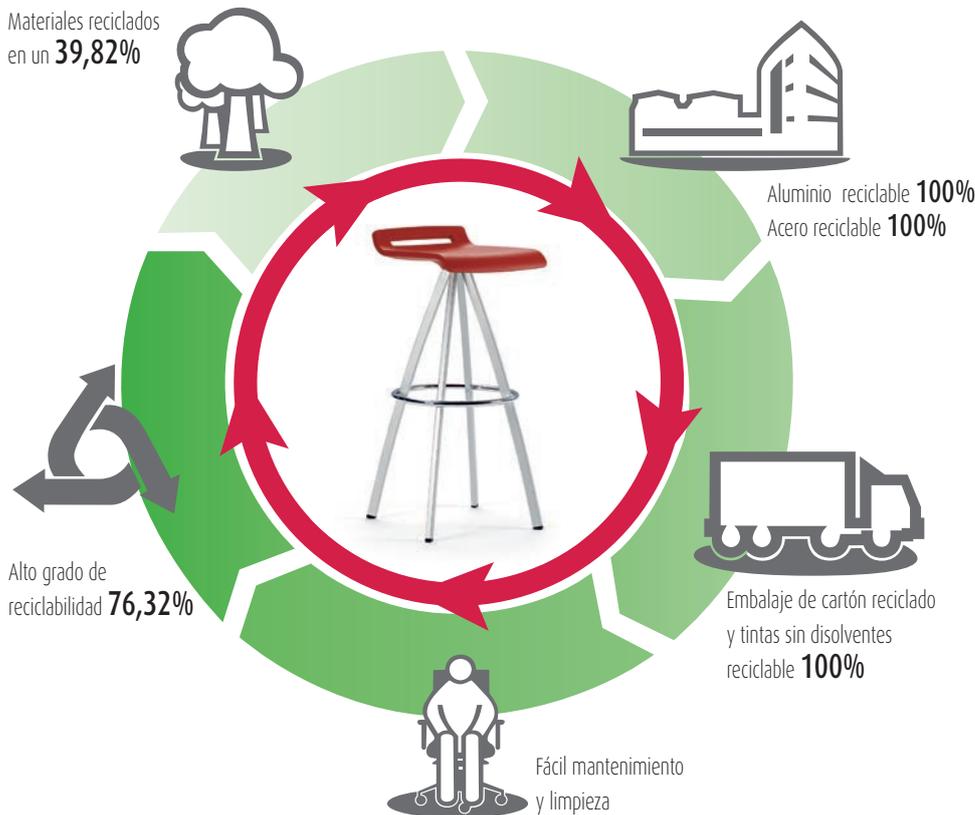
Altura Total: de 520 a 580 mm
 Anchura Total: 470 mm
 Profundidad total: 470 mm

■ RESPALDO Y ASIENTO



(ver ficha de acabados y tapizados)

Materiales reciclados en un **39,82%**



MATERIALES

MIT ha sido diseñada para fabricarse con materiales reciclados en un 39,82%, limitando el uso de sustancias peligrosas (sin cromo, mercurio y cadmio). Aluminio y Acero reciclables 100%. Componentes volátiles orgánicos. Embalajes realizados en cartón reciclado. Tintas de impresión en base de agua sin disolventes.



PRODUCCIÓN

Optimización del uso energético durante todo el proceso productivo. Fabricación con consumos de energía e impacto ambiental mínimo. Proceso productivo de pintado mediante sistemas tecnológicos de última generación. Recuperación de la pintura no utilizada en el proceso, para su reutilización. Cero emisiones COV's - y otros gases contaminantes. Limpieza de metales mediante circuito de agua cerrado. Recuperación del calor. Sistemas de fabricación automatizados. Planificación del proceso de corte.



TRANSPORTE

Sistema desmontable empaquetado mediante volúmenes que facilitan la optimización del espacio reduciendo el gasto de energía para su transporte.



USO

Garantías de uso con larga vida útil. Posibilidad de sustitución y reposición de las partes. Fácil mantenimiento y limpieza del producto.



ELIMINACIÓN

Alto grado de reciclabilidad 76,32% MIT permite una fácil y rápida separación de componentes. Sistema de reutilización de embalajes proveedor-fabricante evitando generación de residuos. El cartón empleado para el embalaje es adecuado para su reciclaje.

CERTIFICADOS Y REFERENCIAS

Los diferentes programas permiten la obtención de puntos en diferentes categorías medioambientales, referentes a parcelas sostenibles, materiales y recursos, eficiencia en agua, energía y atmósfera, calidad ambiental interior, e innovación y diseño, que se aplican a un edificio para la obtención de su certificación LEED.



La marca de la gestión forestal responsable



Certificado PEFC



Certificado ECODISEÑO



Certificado ISO 9001



Certificado ISO 14001



Certificado E1 según EN 13986



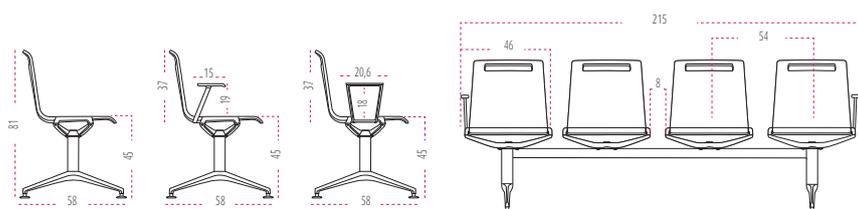
PARQUE TECNOLÓGICO ACTIU
proyecto certificado LEED® GOLD
por el U.S. Green Building Council en 2011
Líder en eficiencia y diseño sostenible



DESCRIPCIÓN

- ① **Asiento y Respaldo** Fabricado en PUR integral (poliuretano) en diferentes acabados, inyectado sobre Esqueleto interior de aluminio inyectado.
 - a. En el respaldo existe un punto con mayor flexibilidad localizado en la mitad - superior del mismo, que está fabricado por flejes templados elásticos.
 - b. El asiento contiene un muelle templado ubicado en el punto que soporta mayor peso del usuario.
- ② Diferentes modelos de **brazos**, en diferentes acabados inyectado sobre pletina de acero de 20 x 10 mm de espesor (ver brazos para complementar información)
- ③ **Placa de unión** inferior de Aluminio inyectado de 4 mm.
- ④ **Viga** unión entre estructura-carcasa de Acero Aluminizado de 60 x 40 x 3 mm de espesor; La placa unión de carcasa a viga está fabricado en aluminio inyectado.
- ⑤ **Columna** de tubo de acero de Ø 60 x 2 mm de espesor. en acabado Aluminizado y negro.
- ⑥ **Pie** de Aluminio inyectado de 55 cm de ancho por 6 mm de espesor con niveladores a rosca M8 Ø 53 (P.P) + conteras antideslizante de Polietileno (PE) negras que evitan el deslizamiento del banco. Columna y pie con recubrimiento epoxi aluminizada de 90 micras. Con posibilidad de incorporar el tratamiento antibacteriano.

MEDIDAS



DIMENSIONES

Longitud Total: de 2150 mm
 Altura Total: 810 mm
 Altura Asiento: 450 mm

RESPALDO Y ASIENTO



(ver ficha de acabados y tapizados)

BRAZOS



Brazo de PUR con pletina de acero calibrada de 20 x 10 mm de espesor

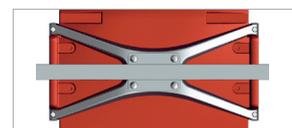


Brazo de inyección de aluminio macizo de 20 x 10 mm de espesor

BASES

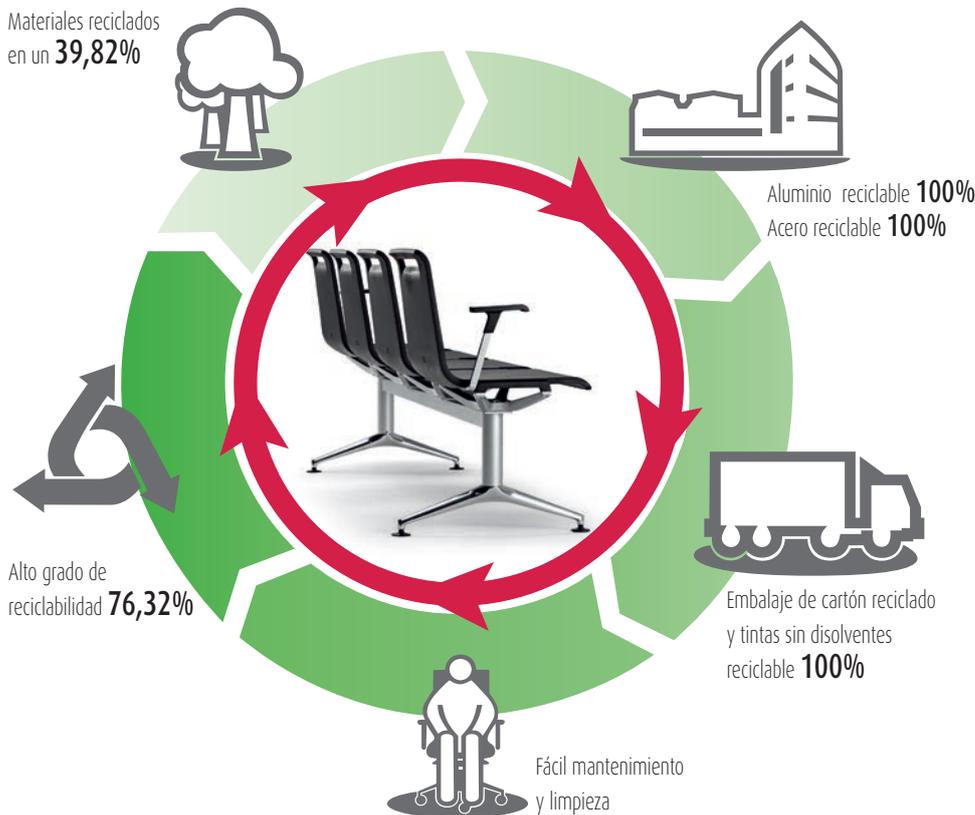


Columna cilíndrica de Acero Ø 60 x 2 mm pie de Aluminio inyectado de 6 mm espesor



Placa de unión de Aluminio inyectado de 4 mm de espesor

Materiales reciclados en un **39,82%**



MATERIALES

MIT ha sido diseñada para fabricarse con materiales reciclados en un 39,82%, limitando el uso de sustancias peligrosas (sin cromo, mercurio y cadmio). Aluminio y Acero reciclables 100%. Componentes volátiles orgánicos. Embalajes realizados en cartón reciclado. Tintas de impresión en base de agua sin disolventes.



PRODUCCIÓN

Optimización del uso energético durante todo el proceso productivo. Fabricación con consumos de energía e impacto ambiental mínimo. Proceso productivo de pintado mediante sistemas tecnológicos de última generación. Recuperación de la pintura no utilizada en el proceso, para su reutilización. Cero emisiones COV's - y otros gases contaminantes. Limpieza de metales mediante circuito de agua cerrado. Recuperación del calor. Sistemas de fabricación automatizados. Planificación del proceso de corte.



TRANSPORTE

Sistema desmontable empaquetado mediante volúmenes que facilitan la optimización del espacio reduciendo el gasto de energía para su transporte.



USO

Garantías de uso con larga vida útil. Posibilidad de sustitución y reposición de las partes. Fácil mantenimiento y limpieza del producto.



ELIMINACIÓN

Alto grado de reciclabilidad 76,32% MIT permite una fácil y rápida separación de componentes. Sistema de reutilización de embalajes proveedor-fabricante evitando generación de residuos. El cartón empleado para el embalaje es adecuado para su reciclaje.

CERTIFICADOS Y REFERENCIAS

Los diferentes programas permiten la obtención de puntos en diferentes categorías medioambientales, referentes a parcelas sostenibles, materiales y recursos, eficiencia en agua, energía y atmósfera, calidad ambiental interior, e innovación y diseño, que se aplican a un edificio para la obtención de su certificación LEED.



La marca de la gestión forestal responsable



Certificado PEFC



EN ISO 14006:2011
Certificado ECODISEÑO



UNE-EN ISO 9001:2008
Certificado ISO 9001



UNE-EN ISO 14001:2004
Certificado ISO 14001



Certificado E1 según EN 13986



PARQUE TECNOLÓGICO ACTIU
proyecto certificado LEED® GOLD
por el U.S. Green Building Council en 2011
Líder en eficiencia y diseño sostenible

■ ERGONOMÍA

MIT responde de forma confortable a las necesidades de movilidad con todo tipo de usuarios , adaptándose con suavidad a cualquier posición y minimizando el esfuerzo del usuario para mantener o variar una postura, todo ello de forma natural y sin necesidad de realizar ajustes manuales.

■ NORMATIVAS

MIT ha superado las pruebas realizadas en nuestro laboratorio y los ensayos realizados en el Instituto Tecnológico del Mueble (**AIDIMA**) correspondientes a la norma:

Asientos de colectividades. Nivel de ensayo 2. Norma de aplicación.

- **UNE-EN 15373:07** Mobiliario. Resistencia, durabilidad y seguridad. Requisitos para asientos de uso no doméstico.

■ ECOLOGÍA**AHORRO ENERGÉTICO**

La incorporación de sistemas de producción tecnológicos permite reducir al máximo los recursos energéticos utilizados para la fabricación de cada componente. Además se ha conseguido un máximo aprovechamiento de las materias para eliminar mermas y minimizar la generación de residuos.

MATERIALES RECICLADOS Y RECICLABLES

La política ambiental de ACTIU opta por la utilización de materiales reciclados en aquellos componentes que no condicionen la operatividad y durabilidad de nuestros fabricados. Las materias utilizadas en la fabricación de las sillas MIT como Aluminio y Plásticos son totalmente reciclables.

■ VALORES DESTACABLES

1 - Recubrimiento mediante capa de pintura electrostática de polvo epoxi bonding de 2a generación polimerizada a 200°C con tratamientos de desengrase y aplicación de nanocerámicas que mejoran la penetración, permitiendo una máxima adherencia de éste y por tanto una mayor resistencia y vida útil.

2 - Espesor de capa de pintura de 90 micras.

Con este recubrimiento se garantiza el acabado y mantenimiento superficial de las estructuras metálicas.

3 - Asiento de espuma de poliuretano integral PUR. Material versátil de superficie compacta y centro esponjoso. Aporta gran confort y robustez, destacando su tacto agradable y su superficie resistente. El PUR es un elastomero capaz de absorber y amortiguar fuerzas tanto de impacto como constantes. Empleado para conferir una mayor amortiguación, ofrece una larga vida de servicio sin mantenimiento.

Posee gran resistencia a la sobre-carga así como una excelente capacidad de absorción de impactos. Se caracteriza por una gran resistencia a los aceites y grasas, al agrietamiento, al desgarramiento y al calor (soportan como mínimo solicitaciones térmicas permanentes de hasta 80 °C). Reune los requerimientos de DIN 9835 en cuanto a calidad.

4 - Proceso de Pintado:

Frente a los procesos tradicionales de pintado industrial que pueden ser muy contaminantes, la planta de Actiu tiene un impacto ambiental mínimo. El tratamiento se realiza con pintura en polvo adherida por polarización y compactada por temperatura.

Se consigue una aplicación homogénea y regular, con una utilización del 98% de la pintura. EL 2% restante lo recogemos para la fabricación de otras pinturas. Se utilizan pinturas sin COVs (Compuestos Orgánicos Volátiles), peligrosos contaminantes del aire.

Se reutiliza toda el agua utilizada en el proceso , consiguiendo el vertido cero de aguas residuales. El proceso está exento de metales pesados, fosfatos, componentes orgánicos y de **DQO** (Demanda Bioquímica de Oxígeno). El sistema permite exactitud en el control de espesores, ofreciendo espesores normalizados de 90 micras en adelante.