

Proyecto

Catering Las Torres

Ubicación:

Sevilla

Finalización del proyecto:

Mayo 2014

Propiedad:

Catering Las Torres

Proyectista:

Ingeser

Aplicador:

Godur Andalucía

Segmento de Mercado:

Industria Alimentaria

Productos usados & cantidades:

Ucrete DP 10 (350 m²)

Catering Las Torres: Pavimento cocina

Altas exigencias higiénicas



Cocinas en nuevas instalaciones Catering Las Torres – Ucrete DP 10 (4mm).

Antecedentes

Se pretende la aplicación de un revestimiento de suelo con alta resistencia mecánica a los impactos, y a salpicaduras a alta temperatura.

Así mismo el pavimento deberá tener una textura que no favorezca el deslizamiento pero que sea fácilmente limpiable debido a las altas exigencias higiénicas

El reto

Se pretende la aplicación de un revestimiento que aporte un valor añadido a los revestimientos tradicionales en base epoxi que se habían aplicado con anterioridad y que no habían tenido el éxito esperado.

Debido a las condiciones de uso, es posible encontrarnos impactos de materiales metálicos usados en cocina, así como salpicaduras de aceite a alta temperatura. Los sistemas tradicionales tienen menores resistencias a este tipo de ataques, produciéndose la fracturación de los mismos. Estos hechos unido a las condiciones de humedad permanente, provocan el desprendimiento de los mismos.

Contacto:

BASF Construction Chemicals España, SL

Performance Flooring Solutions de BASF

Carretera del Mig, 219

08907 L'Hospitalet de Llobregat

Barcelona (España)

Tel. +34 93 261 61 00

Fax +34 93 261 62 19

E-mail: basf-cc@basf-cc.es

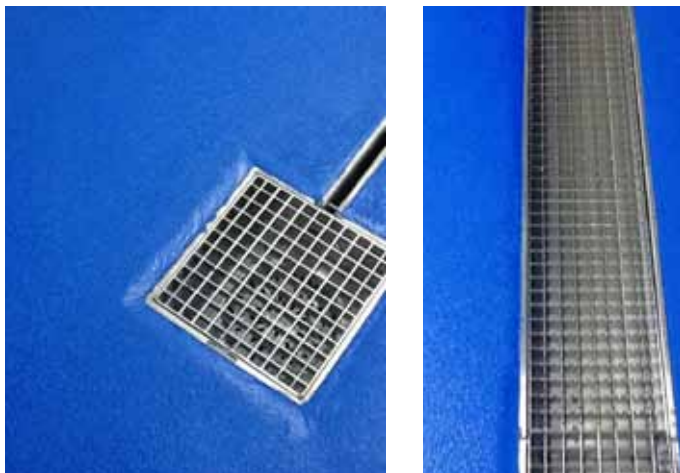
www.master-builders-solutions.basf.es

 **BASF**

The Chemical Company

Catering Las Torres: Pavimento cocina

Altas exigencias higiénicas



Acabado Sistema Ucrete DP 10

Nuestra solución

Se propone la aplicación del producto Ucrete UD DP 10 en 4 mm, previo fresado de la superficie de hormigón e imprimación con Ucrete PRIMER SC.

Beneficios para el cliente

Los revestimientos de la gama Ucrete en base poliuretano cemento ofrecen una serie de ventajas frente a otro tipo de revestimientos:

- Altísimas resistencias químicas.
- Altas resistencias mecánicas y ductilidad que favorece la absorción de golpes e impactos sin sufrir rotura.
- Tolerancia con la humedad del soporte en el momento de aplicación que favorece el acorte de plazos de ejecución (es tolerante incluso con hormigones con 7 días).
- Endurecimiento en 48 horas que se traduce en una rápida puesta en servicio.
- Resistencia a la temperatura.

Lo más destacado del proyecto

- Alta resistencia química y mecánica.
- Rápida ejecución y puesta en servicio.
- Facilidad de limpieza y descontaminación.

Master Builders Solutions de BASF

La marca Master Builders Solutions refleja todos los conocimientos de BASF para ofrecer soluciones químicas personalizadas para construcción, tanto para obra nueva como para la reparación y rehabilitación de estructuras. La marca Master Builders Solutions está edificada con la experiencia acumulada por más de un siglo de presencia en la industria de la construcción. Los cimientos de la marca Master Builders Solutions representan una combinación entre los conocimientos individuales y la experiencia acumulada por toda nuestra comunidad global de BASF, para conectar con nuestros clientes y permitir resolver cualquier reto constructivo.

Para más información:

www.master-builders-solutions.basf.es