

Proyecto

Nueva Bodega Es Fangar

Ubicación:

Felanix – Palma de Mallorca

Finalización del proyecto:

2015-2016

Propiedad:

Es Fangar

Proyectista:

MSM arquitectos

Aplicador:

POLIGAR- Tecnología Poliéster
García, S.L.

Segmento de Mercado:

Sector Bebidas

Productos usados & cantidades:

UCRETE DP10 4 mm (1.096 m²)

MaserTop1324 (2.110 m²)

MasterTop 1324 R (2.000 m²)

Bodega Es Fangar

Pavimentos de elevadas prestaciones



Nuevas instalaciones de la bodega Es Fangar en Mallorca

Antecedentes

La bodega Es Fangar decide ampliar sus instalaciones, con la construcción de la nueva bodega en la población de Felanix – Mallorca. Dicha planta tiene una distribución de la producción del tipo vertical, que consta de una planta subterránea, planta alto, planta baja y planta piso donde se emplazan parte de las instalaciones dedicadas a la elaboración, fermentación, reposo, etiquetado y almacenaje. Dispone de zonas de laboratorio, espacio catas y oficinas.

El proyecto es contratado al estudio de arquitectura MSM arquitectos que plantea un proyecto de una nueva planta, basado en los fundamentos de Ecodiseño, Durabilidad y Funcionalidad de las instalaciones.

El reto

La distribución de las plantas, son de grandes salas, diáfanas, separando estancias, en salas de fermentación, crianza, salas de barricas, salas de fermentación en depósitos, botelleros, etc, accesibles para visitas, dotándolo de flexibilidad frente a posteriores reorganizaciones de los espacios en el futuro.

Por ello se busca un revestimiento continuo, funcional, sistemas impermeables, soportes higiénicos, de fácil limpieza, durables, de bajo mantenimiento y que proporcione las condiciones de seguridad en su uso.

Contacto:

BASF Construction Chemicals España, SL

Carretera del Mig, 219
08907 L'Hospitalet de Llobregat
Barcelona (España)
Tel. +34 93 261 61 00
Fax +34 93 261 62 19
E-mail: basf-cc@basf-cc.es
www.master-builders-solutions.basf.es

Bodega Es Fangar

Pavimentos de elevadas prestaciones



Muelle de Expedición Planta Sótano, Sistema Ucrete DP 10 en 4 mm.



Sala Fermentación en depósitos acero inoxidable, revestimiento MasterTop 1324

Nuestra solución

Dentro de las soluciones posibles, y teniendo en consideración las limitaciones de ámbito económico planteadas por la propiedad en el momento de la redacción del proyecto se optó por la aplicación de un revestimiento continuo autonivelante en base poliuretano, sellado con un poliuretano pigmentado, antirrallado para alargar la vida del pavimento. Se aplicó el Sistema MasterTop 1324 de acabado liso, para las zonas secas y el formato MasterTop 1324 R, de acabado rugoso, en las zonas con presencia de agua. Acabado con un sellado con MasterTop TC 445 pigmentado en el color escogido por la dirección de obra.

En zonas donde las exigencias son más altas, tanto a la abrasión mecánica, como al ataque químico, y a la limpieza abundante con agua, se aplicó el sistema multicapa, de poliuretano de altas prestaciones Ucrete DP 10 en 4 mm de espesor.

Beneficios para el cliente

Con la solución aportada se consiguió un acabado duradero, fácil de limpiar, incluso en las zonas con tratamientos antideslizantes, compatible con las pendientes de las salas, movimientos de los forjados en las fases de llenado y vaciado de los depósitos. Así mismo, se minimiza el impacto estético y de mantenimiento, minimizando la generación de juntas, con el revestimiento MasterTop 1324 y 1324 R, que se circunscriben únicamente a las propias de dilatación del proyecto.

Lo más destacado del proyecto

- Adecuación de los pavimentos según necesidades de las salas, tanto en prestaciones, seguridad y acabado estético.
- Flexibilidad en cuanto a resistencia al deslizamiento según diferentes zonas.
- Flexibilidad del pavimento en zonas susceptibles a movimientos.
- Personalización del color y acabado.
- Pavimento continuo sin juntas.
- Facilidad de limpieza y mantenimiento.
- Comportamiento de emisiones:
 - MasterTop 1324 y MasterTop 1324 R:
 - Conforme a AgBB
 - Conforme a AFSSET
 - Clasificación A+
- Ucrete DP dispone de los certificados de Eurofins y HACCP.

Master Builders Solutions de BASF

La marca Master Builders Solutions refleja todos los conocimientos de BASF para ofrecer soluciones químicas personalizadas para construcción, tanto para obra nueva como para la reparación y rehabilitación de estructuras. La marca Master Builders Solutions está edificada con la experiencia acumulada por más de un siglo de presencia en la industria de la construcción. Los conocimientos de la marca Master Builders Solutions representan una combinación entre los conocimientos individuales y la experiencia acumulada por toda nuestra comunidad global de BASF, para conectar con nuestros clientes y permitir resolver cualquier reto constructivo.

Para más información:

www.master-builders-solutions.bASF.es