

### ■ ESTRUCTURA



- ① **Largueros inferior, medio y superior:** Largueros de aluminio extrudido de 1,5 mm de espesor y 40 x 60 mm de perfil. Recubrimiento epoxi aluminizado. Brazo fabricado mediante inyección metálica de aluminio y recubierto epoxi aluminizado, para anclaje de sobremesa y repisa.
- ② **Columnas:** de aluminio extrudido con recubrimiento epoxi en acabado aluminizado de 2 mm de grosor. Dos alturas: de 107 cm, para módulos de mostrador alto y 73 cm para módulos bajos de atención-minusválidos.
- ③ **Pies:** fabricados mediante inyección de aluminio y recubierto con pintura epoxi aluminizada. Cada pie incluye dos niveladores con soleta anti-deslizante de Polietileno (PE).

### ■ COMPLEMENTOS INFORMA



#### Sistema de electrificación:

Informa incorpora en todos sus módulos un sistema de telecanal de electrificación en **ABS** y acabado marengo que se acopla fácilmente a los largueros, de modo que permite una cómoda y correcta organización del cableado.



#### Reposapiés:

Informa incorpora en sus largueros inferiores un reposa pies de caucho, que permite una confortable colocación de los pies a la vez que protege el larguero inferior.



#### Laterales de finalización: (opcional)

Informa incorpora unas tapas de chapa de 1,5 mm de espesor de finalización de lateral, que evitan la visión del interior del mostrador del lateral, tapando la visión de piernas, cableado ....

### ■ ACABADOS SUPERFICIES

#### Melamina (25 mm)



Blanco

Erable

#### Cristal (sólo en repisas)



Blanco

Azul

(ver ficha de acabados)

### ■ ACABADOS DE FRONTAL

#### Chapa Metálica (1,5 mm)



Blanco

Burdeos

Aluminizada

#### Metacrilato (6mm)



Fresa

Kiwi

#### Madera (10mm)



Roble Natural

Roble Wengue

(ver ficha de acabados)



- Superficie de trabajo en melamina de 25 mm de grosor en blanco ó erable. Existen módulos curvos ó rectos
- Frontal del mostrador en chapa metálica de diferentes acabados
- Columna de aluminio extruido pintado epoxi color aluminizado
- Larguero de aluminio de unión entre mostradores de 3 mm de espesor
- Pies de aluminio con niveladores

■ ESTRUCTURA



- ① **Largueros inferior y superior:** Largueros de aluminio extruido de 1,5 mm de espesor y 40 x 60 mm de perfil. Recubrimiento epoxi aluminizado. Brazo fabricado mediante inyección metálica de aluminio y recubierto epoxi aluminizado, para anclaje de sobremesa.
- ② **Columnas:** De 73 cm de altura de aluminio extruido con recubrimiento epoxi en acabado aluminizado de 2 mm de grosor.
- ③ **Pies:** Fabricados mediante inyección de aluminio y recubierto con pintura epoxi aluminizada. Cada pie incluye dos niveladores con soleta anti-deslizante de Polietileno **(PE)**.

■ COMPLEMENTOS INFORMA



**Sistema de electrificación:**  
Informa incorpora en todos sus módulos un sistema de telecanal de electrificación en **ABS** y acabado marengo que se acopla fácilmente a los largueros, de modo que permite una cómoda y correcta organización del cableado.



**Reposapies:**  
Informa incorpora en sus largueros inferiores un reposa pies de caucho, que permite una confortable colocación de los pies a la vez que protege el larguero inferior.



**Laterales de finalización: (opcional)**  
Informa incorpora unas tapas de chapa de 1,5 mm de espesor de finalización de lateral, que evitan la visión del interior del mostrador del lateral, tapando la visión de piernas, cableado ....

■ ACABADOS SUPERFICIE DE TRABAJO

Melamina (25 mm)



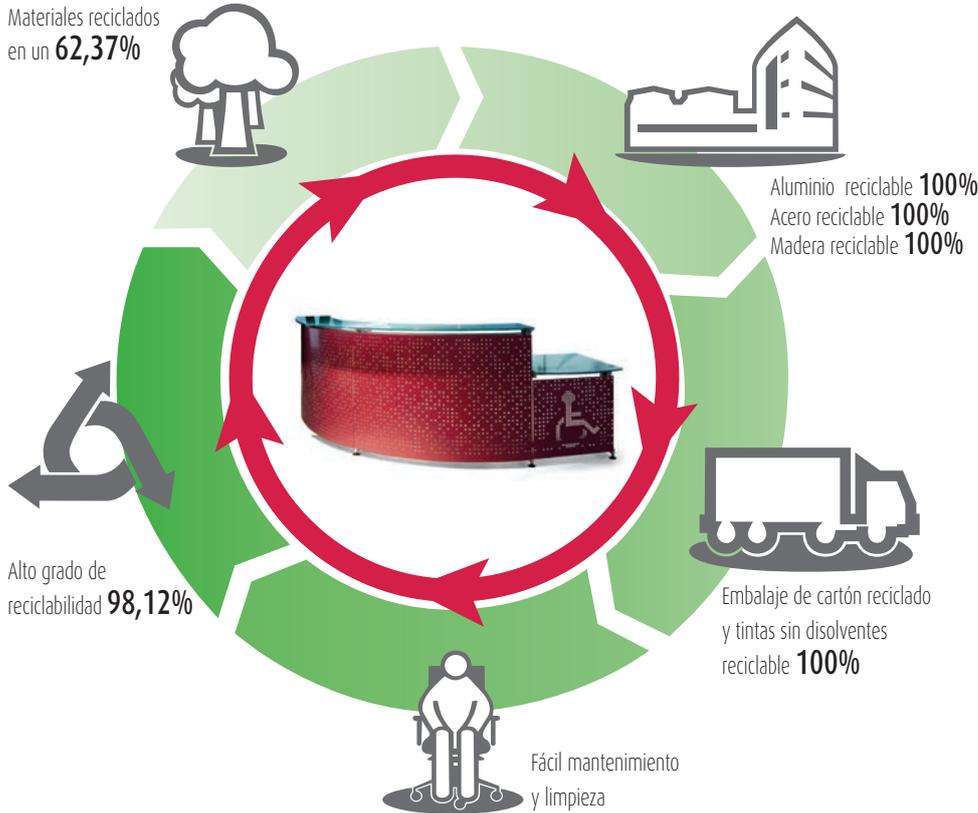
(ver ficha de acabados)

■ ACABADOS DE FRONTAL

Chapa Metálica (1,5 mm)



(ver ficha de acabados)



**MATERIALES**

INFORMA ha sido diseñada para fabricarse con materiales reciclados en un 62,37%, limitando el uso de sustancias peligrosas (sin cromo, mercurio y cadmio). Aluminio, Acero y Madera reciclables 100%. Pintura en polvo sin emisiones COV's - Componentes volátiles orgánicos. Embalajes realizados en cartón reciclado. Tintas de impresión en base de agua sin disolventes.

**PRODUCCIÓN**

Optimización del uso energético durante todo el proceso productivo. Fabricación con consumos de energía e impacto ambiental mínimo. Proceso productivo de pintado mediante sistemas tecnológicos de última generación. Recuperación de la pintura no utilizada en el proceso, para su reutilización. Cero emisiones COV's - y otros gases contaminantes. Limpieza de metales mediante circuito de agua cerrado. Recuperación del calor. Sistemas de fabricación automatizados. Planificación del proceso de corte.

**TRANSPORTE**

Sistema desmontable empaquetado mediante volúmenes que facilitan la optimización del espacio reduciendo el gasto de energía para su transporte.

**USO**

Garantías de uso con larga vida útil. Posibilidad de sustitución y reposición de las partes. Fácil mantenimiento y limpieza del producto.

**ELIMINACIÓN**

Alto grado de reciclabilidad 98,12% **INFORMA** permite una fácil y rápida separación de componentes. Sistema de reutilización de embalajes proveedor-fabricante evitando generación de residuos. El cartón empleado para el embalaje es adecuado para su reciclaje.

**CERTIFICADOS Y REFERENCIAS**

Los diferentes programas permiten la obtención de puntos en diferentes categorías medioambientales, referentes a parcelas sostenibles, materiales y recursos, eficiencia en agua, energía y atmósfera, calidad ambiental interior, e innovación y diseño, que se aplican a un edificio para la obtención de su certificación LEED.



La marca de la gestión forestal responsable



Certificado PEFC



Certificado ECODISEÑO



Certificado ISO 9001



Certificado ISO 14001



Certificado E1 según EN 13986



PARQUE TECNOLÓGICO ACTIU proyecto certificado LEED® GOLD por el U.S. Green Building Council en 2011. Líder en eficiencia y diseño sostenible

**■ ERGONOMÍA**

**INFORMA** responde de forma efectiva a las necesidades de todo tipo de usuarios, adaptándose al cualquier necesidad minimizando el esfuerzo del usuario para mantener o variar una postura, todo ello de forma natural y sin necesidad de realizar ajustes manuales.

**■ ECOLOGÍA****AHORRO ENERGÉTICO**

La incorporación de sistemas de producción tecnológicos permite reducir al máximo los recursos energéticos utilizados para la fabricación de cada componente. Además se ha conseguido un máximo aprovechamiento de las materias para eliminar mermas y minimizar la generación de residuos.

**MATERIALES RECICLADOS Y RECICLABLES**

La política ambiental de ACTIU opta por la utilización de materiales reciclados en aquellos componentes que no condicionen la operatividad y durabilidad de nuestros fabricados. Las materias utilizadas en la fabricación de Informa como Aluminio, Acero y Madera son totalmente reciclables.

**CERTIFICACIÓN SOSTENIBLE**

ACTIU dispone de los certificados **PEFC y FSC**, certificados que acreditan que la madera utilizada procede de explotaciones sostenibles y el **certificado de ECODISEÑO ISO 14006**.

**■ VALORES DESTACABLES**

**1** - Recubrimiento mediante capa de pintura electrostática de polvo epoxi bonding de 2a generación polimerizada a 200°C con tratamientos de desengrase y aplicación de nanocerámicas que mejoran la penetración, permitiendo una máxima adherencia de éste y por tanto una mayor resistencia y vida útil.

**2** – Espesor de capa de pintura de 80-90 micras (posibilidad de adaptabilidad según proyectos).

Con este recubrimiento se garantiza el acabado y mantenimiento superficial de las estructuras metálicas.

**3** – Proceso de Pintado:

Frente a los procesos tradicionales de pintado industrial que pueden ser muy contaminantes, la planta de Actiu tiene un impacto ambiental mínimo. El tratamiento se realiza con pintura en polvo adherida por polarización y compactada por temperatura. Se consigue una aplicación homogénea y regular, con una utilización del 98% de la pintura. EL 2% restante lo recogemos para la fabricación de otras pinturas. Se utilizan pinturas sin COVs (Compuestos Orgánicos Volátiles), peligrosos contaminantes del aire. Se reutiliza toda el agua utilizada en el proceso , consiguiendo el vertido cero de aguas residuales. El proceso está exento de metales pesados, fosfatos, componentes orgánicos y de DQO (Demanda Bioquímica de Oxígeno).

El sistema permite exactitud en el control de espesores, ofreciendo espesores normalizados de 80-90 micras en adelante.

**4** – ACTIU dispone de los certificados **PEFC y FSC**, certificados que acreditan que la madera utilizada procede de explotaciones sostenibles y el **certificado de ECODISEÑO ISO 14006**.