

# VITAL PLUS - SPINE



■ Código: FTSM 0313 080

■ Descripción: Armazón realizado en melamina de 19 mm en acabado blanco.

## Spine by ACTIU

Programa que establece nuevos estándares en el mundo de la instalación, con grandes posibilidades de crecimiento y fácil accesibilidad, que permiten componer el espacio de trabajo deseado, para adaptarse a las necesidades de cada usuario.



## Modulos spine - descripción técnica



### ■ CARACTERÍSTICAS GENERALES DE LOS MÓDULOS SPINE

- 1 Armazón:** Realizado en melamina de 19 mm en acabado blanco. Dispone de dos modelos:
  - Módulos individuales de 180 x 44 x 61 cm - Hueco útil a 1 cara
  - Módulos dobles de 180 x 80 x 61 cm - Hueco útil a 2 caras
- 2 Lejas:** Interiores intermedias de melamina de 19 mm, en acabado blanco.
- 3 Tapa superior:** Tapa vista de melamina de 25 mm con cantos chapados y bordes suavizados para mayor seguridad y durabilidad, en acabados blanco y castaño, cumpliendo con los estándares de resistencia a la abrasión y resistencia al rayado.
- 4 Frontales:** Spine dispone de dos modelos de frontales reversibles, combinables entre sí:
  - Puerta Corredera de melamina de 16 mm en acabados blanco y castaño, con tirador y cerradura.
  - Cajón Archivo con cubeta de metal y frontal de melamina de 16 mm en acabados blanco y castaño, con tirador y cerradura.
- 5 Espacio para Electrificación:** Hueco interior para electrificación continua con acceso a la misma desde la parte superior mediante puertas abatibles de aluminio. Recubrimientos epoxi en acabado blanco. Siempre incluida en los 2 modelos. Carril guía para divisorias en el modelo doble.
- 6 Pies:** Pies de tubo de acero de sección 35 x 35 mm y espesor de 1,5 mm con nivelador y soleta antideslizante. Dispone de pie central retranqueado que le confiere mayor estabilidad.

### ■ SUPERFICIES DE MESA

**Melamina** Recubrimiento melamínico de 90 y 120 grs./m<sup>2</sup>, sobre tablero de partículas elaborado con certificación PEFC de 16,19 y 25 mm de grosor. Cantos de ABS de 2 mm de espesor, aplicado con cola termofusible y redondeado a R = 2 mm. Con elevada durabilidad y reciclable 100%



00 Blanco



07 Castaño

**Estratificado** Recubrimiento estratificado de Alta Presión sobre tablero aglomerado de 25 mm de grosor. Cantos de ABS de 2 mm de espesor, aplicado con cola termofusible y redondeado a R=2 mm. Tiene una gran resistencia a la abrasión, rayado e impacto y se limpia fácilmente.



20 Blanco



27 Castaño

**Fenólico** Tablero compacto de 13 mm de grosor fabricado mediante laminado de alta presión con resinas fenólicas. Núcleo de color negro y recubrimiento exterior a doble cara de color blanco (matizado gris), wengue, negro y teja. Los laminados decorativos de alta presión (HPL), están sometidos a una acción combinada de alta presión 90 kg/cm<sup>2</sup> y a una temperatura de 150° C, en prensas especiales, en las que se da la policondensación de las resinas.



30 Blanco



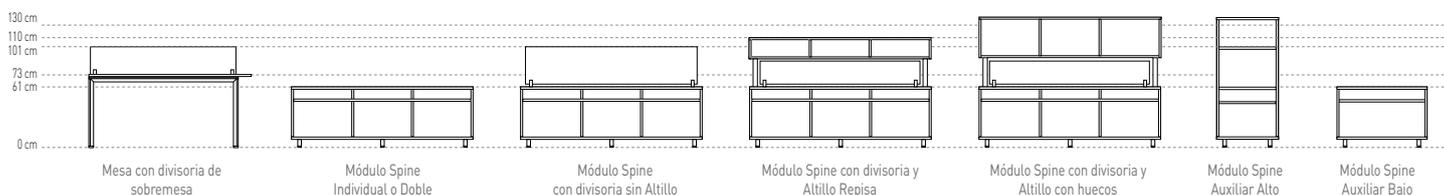
36 Castaño

## Modulos spine - descripción técnica



### ■ ACCESORIOS Y COMPLEMENTOS DE LOS MÓDULOS SPINE

El programa Vital Plus Spine permite una configuración horizontal que mantiene una sintonía de alturas, ofreciendo una visión uniforme de los puestos de trabajo. La combinación de mesas, mesas con divisorias, módulos Spine con o sin divisorias y altillos, junto con los módulos auxiliares, nos permite crear zonas de trabajo versátiles y homogéneas.



⑦ **Divisorias** Serie D50 con anclaje a viga de la canal de Electrificación en acabados de melamina, vidrio, superficie tapizada o SPLIT.

⑧ **Altillos:** Fijación sobre módulos spine dobles. Realizados con armazón en melamina de 19 mm en acabado blanco, con tapa superior de melamina de 19 mm en acabado Blanco o Castaño. Los modelos para el módulo doble poseen dos columnas de tubo de acero de 40 x 30 mm y espesor de 3 mm en acabado blanco. (El anclaje del altillo se fija sobre extremos de la viga central del canal de electrificación). Modelos de altillos:

**- Para modulo Spine doble:**

- Altillo-Repisa de 3+3 huecos - Huecos útiles a 2 caras.
- Altillo de 1+1 hueco - Huecos útiles a 2 caras.
- Altillo de 3+3 huecos - Huecos útiles a 2 caras.
- Altillo de 3+3 huecos con 2 puertas correderas - Huecos útiles a 2 caras.

**- Para modulo Spine individual: (Fijación a pared)**

- Altillo a pared de 3 huecos - Huecos útiles a 1 cara.
- Altillo a pared de 3 huecos con 2 puertas correderas - Huecos útiles a 1 cara.

⑨ **Modulos Auxiliares:** Spine dispone de 2 módulos auxiliares independientes que complementan el programa:

- Modulos Auxiliares Altos de 61,5 x 44 x 130 cm - Hueco útil a 1 cara
- Modulos Auxiliares Bajos de 90 x 44 x 61 cm - Hueco útil a 1 cara

**Armazón:** Realizado en melamina de 19 mm en acabado blanco.

**Lejas:** Interiores intermedias de melamina de 19 mm, en acabado blanco.

**Tapa superior:** Tapa vista de melamina de 19 ó 25 mm con cantos chapados y bordes suavizados para mayor seguridad y durabilidad, en acabados blanco y castaño, cumpliendo con los estándares de resistencia a la abrasión y resistencia al rayado.

**Frontales:** Los módulos auxiliares disponen de dos modelos de frontales combinables entre sí:

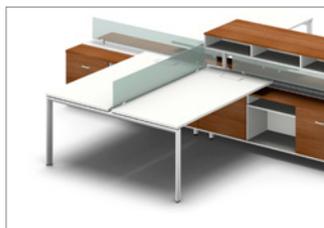
- Cajón con frontal de melamina de 16 mm en acabados blanco y castaño, con tirador y cerradura.
- Cajón Archivo con cubeta de metal y frontal de melamina de 16 mm en acabados blanco y castaño, con tirador y cerradura.

**Complementos Opcionales:** El módulo bajo permite incorporar tapas dobles de unión entre módulos, así como canales de electrificación que permiten realizar una continuidad entre 2 módulos Spine.

### ■ CARACTERÍSTICAS GENERALES DE LAS MESAS VITAL PLUS CON APOYO SOBRE MÓDULOS SPINE (sólo nivelador)

**Estructura:** VITAL PLUS dispone de una estética de perfil con canto angular de 50 mm, fabricada con perfil de acero laminado en caliente y decapado de 1,8 mm de espesor, en acabados aluminizado RAL 9006 y blanco con pintura epoxi, con niveladores y regulación de altura. Disponemos de dos tipos de estructura: **estructura de patas** y **estructura de marco cerrado**.

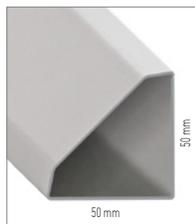
**Pies:** Dispone de **Niveladores** de polipropileno (P.P) de 12,5 mm de altura inyectado, con soleta antideslizante protectora de Ø 36 mm. **Altura Total: 73 cm.**



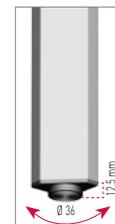
Estructura de Marco Abierto



Estructura de Marco Cerrado



Fabricada con perfil de acero laminado en caliente y decapado de 1,8 mm de espesor, en acabado blanco con pintura epoxi



Niveladores  
Altura total: 73 cm



Mesas Vital Plus con Apoyo a módulo Spine

⑩ **Estructura:** La estructura dispone de 2 largueros con apoyo fijo anclado al módulo Spine, que permite una fijación exacta y ágil de la superficie de trabajo en su montaje, y facilita el desplazamiento del tablero.

**Pies:** Niveladores con soleta antideslizante.

**Tableros:** La superficie de trabajo se oferta en Melamina de 25 mm, Estratificado de 25 mm y fenólico de 13 mm en diferentes acabados.

#### Desplazamiento de los Tableros

El sistema de desplazamiento del tablero de mesa, incorpora topes de final de recorrido.

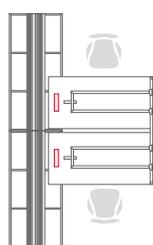
El desplazamiento del tablero se realiza de **forma Longitudinal**, permitiendo el acceso a cableado en la bandeja de electrificación del módulo Spine.



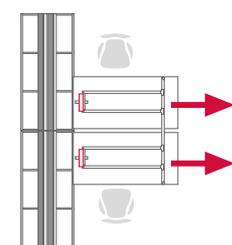
Gatillo de fijación



desplazamiento longitudinal



Mesa con tableros sin desplazar



Mesa con tableros desplazados

■ **CARACTERÍSTICAS GENERALES DE LAS MESAS VITAL PLUS CON APOYO INDEPENDIENTE AL MÓDULO SPINE** (nivelador y regulación de altura)

**Estructura:** VITAL PLUS dispone de una estética de perfil con canto angular de 50 mm, fabricada con perfil de acero laminado en caliente y decapado de 1,8 mm de espesor, en acabados aluminizado RAL 9006 y blanco con pintura epoxi, con niveladores y regulación de altura. Disponemos de dos tipos de estructura: **estructura de patas** y **estructura de marco cerrado**.

**Pies:** Disponemos de dos tipos:

- **Niveladores** de polipropileno (P.P) de 12,5 mm de altura inyectado, con soleta antideslizante protectora de Ø 36 mm. **Altura Total: 73 cm.**

- **Sistema de Regulación** por perfil interior deslizante con 6 posiciones de fijación mediante tornillo tipo "allen". Dispone de niveladores con soleta antideslizante protectora. **Altura Total: 65,5 - 83,5 cm**



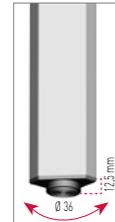
Estructura de Marco Abierto



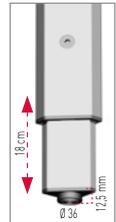
Estructura de Marco Cerrado



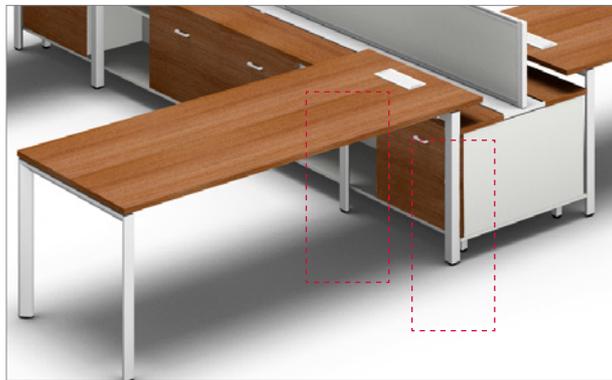
Fabricada con perfil de acero laminado en caliente y decapado de 1,8 mm de espesor, en acabado blanco con pintura epoxi



Niveladores  
Altura total: 73 cm



Regulación de altura  
Altura: 65,5-83,5 cm



Mesas Vital Plus de 4 patas independientes con apoyo a suelo y tablero volado

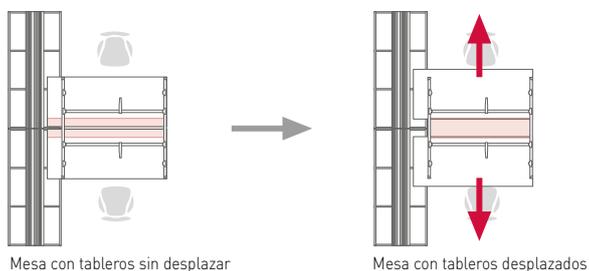
⑩ **Estructura:** La estructura de Mesas de **4 patas independientes con apoyo a suelo y tablero volado**, dispone de un larguero central retranqueado. Incorpora un sistema de seguridad situado en la parte inferior del tablero que permite manipular el cableado sin riesgo de aplastamiento accidental.

**Pies:** Niveladores o Sistema de regulación de altura con soleta antideslizante.

**Tableros:** La superficie de trabajo se oferta en Melamina de 25 mm, Estratificado de 25 mm y fenólico de 13 mm en diferentes acabados.

**Desplazamiento de los Tableros**

El sistema de desplazamiento del tablero de mesa, incorpora topes de final de recorrido, quedando bloqueado convenientemente y posibilitando su manipulación solamente al personal técnico autorizado. El desplazamiento del tablero se realiza de **forma Transversal**, permitiendo el acceso a cableado en la bandeja de electrificación de la mesa de forma sencilla.



## ■ MODULOS ARMARIO-BUCK AUXILIAR - DESCRIPCIÓN TÉCNICA



### ■ Armario

- ① Armazón realizado con laterales y tapa corrida de melamina de 19 mm de espesor, con cantos chapados y bordes suavizados para mayor seguridad y durabilidad, cumpliendo con los estándares de resistencia a la abrasión y resistencia al rayado. Base de 25 mm de espesor con pies de inyección de poliestireno PS y nivelación.

2 Modelos:

**Modulo Individual:** Modulo de dimensiones 122 x 50 x 61 cm., con buck de apoyo interior, accesible desde el espacio de trabajo, y armario de puertas batientes o taquillas a exterior.

**Modulo Doble:** Modulo de dimensiones 244 x 50 x 61 cm., con bucks de apoyo interiores, accesibles en ambos extremos desde los espacios de trabajo, y armarios de puertas batientes o taquillas, a exterior.

### ■ Bucks

- ② Frontal de cajones y cajón archivo fabricados en melamina de 16 mm  
2 Cajones y cajón archivo con accesibilidad total  
Cajones de chapa con plumier y separadores incluidos  
Cajón archivo con cubeta y bastidor metálico para colgar carpetas A4, folio, letter y legal.  
Guías metálicas de bolas de extracción total  
Bombín con posicionamiento de apertura y cierre con llave plegable amaestrada  
Sistema de cierre mediante falleba lateral metálica  
Tiradores integrados, con hueco lateral en frontal de cajones.

### ■ Armarios Puertas Batientes

- ③ Disponibilidad total de superficie libre de obstáculos  
Trasera de melamina de 16 mm de espesor  
Estantes de melamina de 25 mm de espesor  
Regulación de estantes en diferentes posiciones cada 32 mm  
Puertas batientes fabricadas en melamina de 16 mm de espesor  
Bisagras de bloqueo automático y montaje rápido, con regulación tridimensional y auto-cierre  
Bisagras de accionamiento silencioso con cierre amortiguado  
Bombín con posicionamiento de apertura y cierre con llave plegada amaestrada  
Sistema de apertura y cierre mediante sistema push – pull.  
Cerradura con sistema de punto de cierre.

### ■ Armarios Taquilla

- ④ Armarios de puertas batientes con división central de melamina de 16 mm de espesor y puertas con cerraduras independientes (2 cerraduras distintas por armario).  
Puertas batientes fabricadas en melamina de 16 mm de espesor  
Bombín con posicionamiento de apertura y cierre con llave plegada amaestrada  
Sistema de apertura y cierre mediante sistema push – pull.  
Cerradura con sistema de punto de cierre ó cerradura codificada opcional

■ **CARACTERÍSTICAS GENERALES DE LAS MESAS VITAL PLUS**

**Estructura:** VITAL PLUS dispone de una estética de perfil con canto angular de 50 mm, fabricada con perfil de acero laminado en caliente y decapado de 1,8 mm de espesor, en acabados aluminizado RAL 9006 y blanco con pintura epoxi, con niveladores y regulación de altura. Disponemos de dos tipos de estructura: **estructura de patas** y **estructura de marco cerrado**.

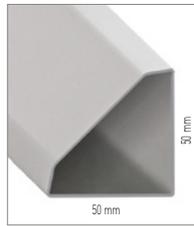
**Pies:** Niveladores de polipropileno (P.P) de 12,5 mm de altura inyectado, con soleta antideslizante protectora de Ø 36 mm. **Altura Total: 73 cm.**



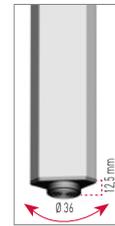
Estructura de Marco Abierto



Estructura de Marco Cerrado



Fabricada con perfil de acero laminado en caliente y decapado de 1,8 mm de espesor, en acabado blanco con pintura epoxi



Niveladores  
Altura total: 73 cm

⑤ **Estructura:** La estructura dispone de 2 largueros con apoyo fijo anclado al módulo Spine, que permite una fijación exacta y ágil de la superficie de trabajo en su montaje, y facilita el desplazamiento del tablero.

**Pies:** Niveladores con soleta antideslizante.

**Tableros**

La superficie de trabajo se oferta en Melamina de 25 mm, Estratificado de 25 mm y fenólico de 13 mm en diferentes acabados.

**Desplazamiento de los Tableros**

El sistema de desplazamiento del tablero de mesa, incorpora topes de final de recorrido.

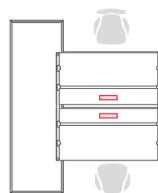
El desplazamiento del tablero se realiza de **forma Longitudinal**, permitiendo el acceso a cableado en la bandeja de electrificación del módulo Spine.



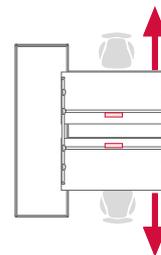
Gatillo de fijación



desplazamiento longitudinal



Mesa con tableros sin desplazar



Mesa con tableros desplazados

■ **SUPERFICIES DE MESA**

**Melamina** Recubrimiento melamínico de 90 y 120 grs./m<sup>2</sup>, sobre tablero de partículas elaborado con certificación PEFC de 16,19 y 25 mm de grosor. Cantos de ABS de 2 mm de espesor, aplicado con cola termofusible y redondeado a R = 2 mm. Con elevada durabilidad y reciclable 100%



00 Blanco



07 Castaño

**Estratificado** Recubrimiento estratificado de Alta Presión sobre tablero aglomerado de 25 mm de grosor. Cantos de ABS de 2 mm de espesor, aplicado con cola termofusible y redondeado a R = 2 mm. Tiene una gran resistencia a la abrasión, rayado e impacto y se limpia fácilmente.



20 Blanco



27 Castaño

**Fenólico** Tablero compacto de 13 mm de grosor fabricado mediante laminado de alta presión con resinas fenólicas. Núcleo de color negro y recubrimiento exterior a doble cara de color blanco (matizado gris), wengue, negro y teja. Los laminados decorativos de alta presión (HPL), están sometidos a una acción combinada de alta presión 90 kg/cm<sup>2</sup> y a una temperatura de 150° C, en prensas especiales, en las que se da la policondensación de las resinas.

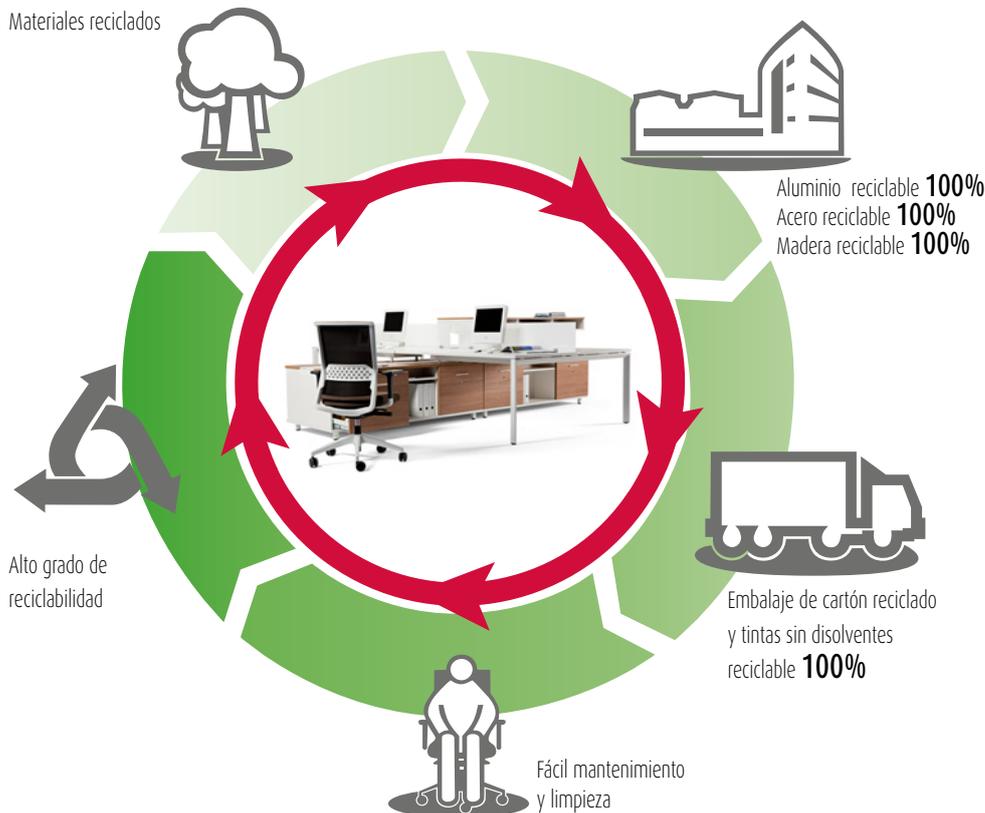


30 Blanco



36 Castaño

Materiales reciclados



### MATERIALES

**Vital Plus - Spine** ha sido diseñada para fabricarse con materiales reciclados, limitando el uso de sustancias peligrosas (sin cromo, mercurio y cadmio). Aluminio, Acero y Madera reciclables 100%. Componentes volátiles orgánicos. Embalajes realizados en cartón reciclado. Tintas de impresión en base de agua sin disolventes.



### PRODUCCIÓN

Optimización del uso energético durante todo el proceso productivo. Fabricación con consumos de energía e impacto ambiental mínimo. Proceso productivo de pintado mediante sistemas tecnológicos de última generación. Recuperación de la pintura no utilizada en el proceso, para su reutilización. Cero emisiones COV's - y otros gases contaminantes. Limpieza de metales mediante circuito de agua cerrado. Recuperación del calor. Sistemas de fabricación automatizados. Planificación del proceso de corte.



### TRANSPORTE

Sistema desmontable empaquetado mediante volúmenes que facilitan la optimización del espacio reduciendo el gasto de energía para su transporte.



### USO

Garantías de uso con larga vida útil. Posibilidad de sustitución y reposición de las partes. Fácil mantenimiento y limpieza del producto.



### ELIMINACIÓN

Alto grado de reciclabilidad. **Vital Plus - Spine** permite una fácil y rápida separación de componentes. Sistema de reutilización de embalajes proveedor-fabricante evitando generación de residuos. El cartón empleado para el embalaje es adecuado para su reciclaje.

## CERTIFICADOS Y REFERENCIAS

Los diferentes programas permiten la obtención de puntos en diferentes categorías medioambientales, referentes a parcelas sostenibles, materiales y recursos, eficiencia en agua, energía y atmósfera, calidad ambiental interior, e innovación y diseño, que se aplican a un edificio para la obtención de su certificación LEED.



La marca de la gestión forestal responsable



Certificado PEFC



EN ISO 14006:2011  
Certificado ECODISEÑO



UNE-EN ISO 9001:2008  
Certificado ISO 9001



UNE-EN ISO 14001:2004  
Certificado ISO 14001



Certificado E1 según EN 13986



PARQUE TECNOLÓGICO ACTIU  
proyecto certificado LEED® GOLD  
por el U.S. Green Building Council en 2011  
Líder en eficiencia y diseño sostenible

## ■ ERGONOMÍA

**Vital Plus - Spine** responde de forma efectiva a las necesidades de todo tipo de usuarios , adaptándose al cualquier necesidad minimizando el esfuerzo del usuario para mantener o variar una postura, todo ello de forma natural y sin necesidad de realizar ajustes manuales.

## ■ NORMATIVAS

**Vital Plus - Spine** ha superado las pruebas realizadas en nuestro laboratorio y los ensayos realizados en el Instituto Tecnológico del Mueble (AIDIMA) correspondientes a la normas:

- **UNE: EN 527-1:2003.** Mobiliario de oficina. Mesas de trabajo. Parte 1: Dimensiones.
- **UNE: EN 527-2:2003.** Mobiliario de oficina. Mesas de trabajo. Parte 2: Requisitos mecánicos de seguridad.
- **UNE: EN 527-3:2003.** Mobiliario de oficina. Mesas de trabajo. Parte 3: Métodos de ensayo para la determinación de la estabilidad y la resistencia mecánica de la estructura.

## ■ ECOLOGÍA

### AHORRO ENERGÉTICO

La incorporación de sistemas de producción tecnológicos permite reducir al máximo los recursos energéticos utilizados para la fabricación de cada componente. Además se ha conseguido un máximo aprovechamiento de las materias para eliminar mermas y minimizar la generación de residuos.

### MATERIALES RECICLADOS Y RECICLABLES

La política ambiental de ACTIU opta por la utilización de materiales reciclados en aquellos componentes que no condicionen la operatividad y durabilidad de nuestros fabricados. Las materias utilizadas en la fabricación de las mesas **Vital Plus - Spine** como aluminio, acero y madera son totalmente reciclables.

### CERTIFICACIÓN SOSTENIBLE

ACTIU dispone de los certificados **PEFC y FSC**, certificados que acreditan que la madera utilizada procede de explotaciones sostenibles y el certificado de **ECODISEÑO ISO 14006**.

## ■ VALORES DESTACABLES

**1** - Recubrimiento mediante capa de pintura electrostática de polvo epoxi bonding de 2a generación polimerizada a 200°C con tratamientos de desengrase y aplicación de nanocerámicas que mejoran la penetración, permitiendo una máxima adherencia de éste y por tanto una mayor resistencia y vida útil.

**2** – Espesor de capa de pintura de 80-90 micras (posibilidad de adaptabilidad según proyectos).

Con este recubrimiento se garantiza el acabado y mantenimiento superficial de las estructuras metálicas.

**3** – Proceso de Pintado:

Frente a los procesos tradicionales de pintado industrial que pueden ser muy contaminantes, la planta de Actiu tiene un impacto ambiental mínimo. El tratamiento se realiza con pintura en polvo adherida por polarización y compactada por temperatura. Se consigue una aplicación homogénea y regular, con una utilización del 98% de la pintura. EL 2% restante lo recogemos para la fabricación de otras pinturas. Se utilizan pinturas sin COVs (Compuestos Orgánicos Volátiles), peligrosos contaminantes del aire. Se reutiliza toda el agua utilizada en el proceso , consiguiendo el vertido cero de aguas residuales. El proceso está exento de metales pesados, fosfatos, componentes orgánicos y de DQO (Demanda Bioquímica de Oxígeno).

El sistema permite exactitud en el control de espesores, ofreciendo espesores normalizados de 80-90 micras en adelante.

Acabado superficial antibacterias.

**4** – ACTIU dispone de los certificados **PEFC y FSC**, certificados que acreditan que la madera utilizada procede de explotaciones sostenibles y el **certificado de ECODISEÑO ISO 14006**.

**5** – Posibilidad de accesorios complementarios colgados a estructura y tableros; faldones, divisorias, canal de electrificación, soporte CPU....