TRAMA 10

- **Código:** FTSM 1007 011
- **Descripción:** Mesas de patas de columnas y larguero inferior

TRAMA 10 CARACTERÍSTICAS

ESTRUCTURA

1. **Brazos:** Brazos de aluminio inyectado en acabados aluminizado, blanco y negro.
2. **Larguero:** Perfil de aluminio extrudido de sección trilobular de 1,5 mm de espesor, pintado con recubrimiento de polvo epoxi en acabado aluminizado, blanco o negro.
3. **Unión:** Fabricada en aluminio inyectado con recubrimiento de polvo epoxi. En acabado aluminizado blanco ó pintura pulida. Embellecedor protector de Polipropileno (P.P) negro.
4. **Columna:** Perfil de 100 x 60 mm, fabricado en aluminio extrudido de 2 mm de espesor. Se ofrece en acabados aluminizado, blanco y negro.
5. **Pies:** Pie de aluminio inyectado en acabado aluminizado, blanco o pulido. Existen 2 tamaños de pies:
   - Pie de 72 cm para mesas de 80, 88 y 100 cm de ancho.
   - Pie de 55 cm para mesas y alas de 60 y 67 cm de ancho.

ACABADOS DE ESTRUCTURA

Estructura Aluminizada

Brazo: Aluminizado
Larguero: Aluminizado
Unión: Aluminizada
Tapa unión: Negra
Columna: Aluminizada
Pie: Aluminizado
Nivelador: Negro

Estructura Blanca

Brazo: Blanco
Larguero: Blanco
Unión: Blanca
Tapa unión: Negra
Columna: Blanca
Pie: Blanco
Nivelador: Negro

Estructura Negra

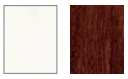
Brazo: Negro
Larguero: Negro
Unión: Pintada pulida
Tapa unión: Negra
Columna: Negra
Pie: Pulido
Nivelador: Negro

ACABADOS DE SUPERFICIE

Melamina (25 mm)

Blanco Erable Roble Olmo Castaño Wengue

Fenólico (13 mm)



Blanco Wengue

Cristal (5+5 mm)

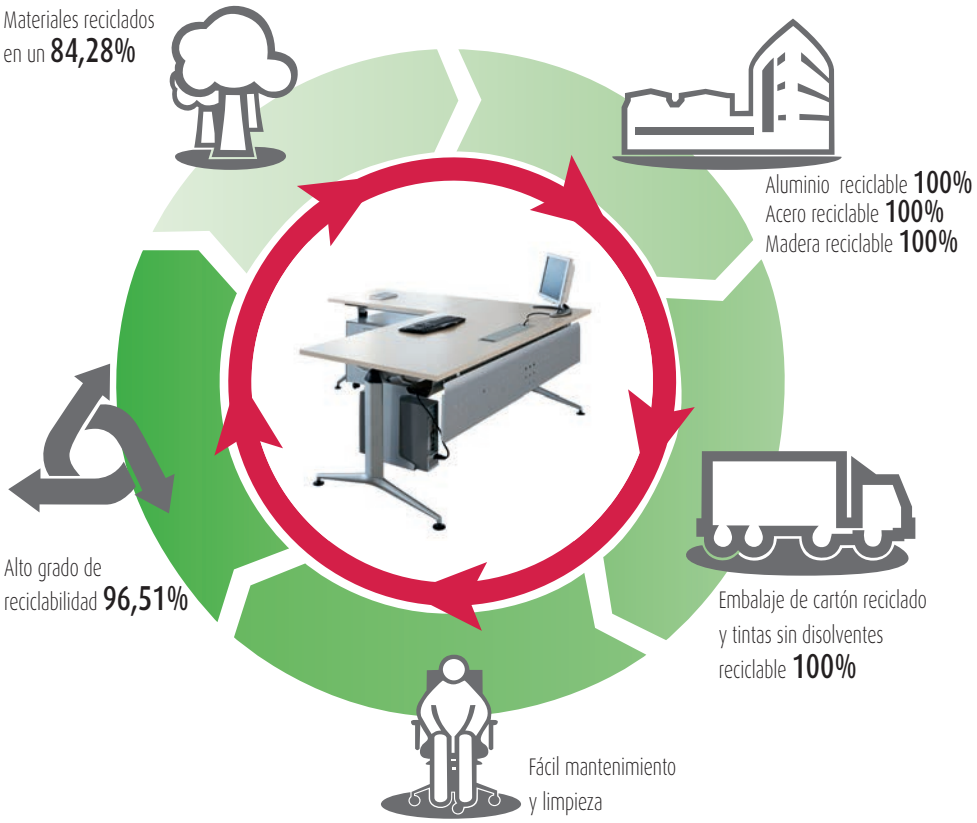
Blanco Azul Negro

SISTEMA DE UNIÓN ENTRE MESAS

Sistema rápido de unión **(opcional).** Las mesas van preparadas para unirse lateralmente. Anclaje mediante abrazadera de plástico de 4 mm de espesor

(Ver ficha de acabados)

ECODISEÑO TRAMA 10



MATERIALES

TRAMA SERIE 10 ha sido diseñada para fabricarse con materiales reciclados en un 84,28%, limitando el uso de sustáncias peligrosas (sin cromo, mercurio y cadmio). Aluminio, Acero y Madera reciclables 100%. Pintura en polvo sin emisiones COV's – Componentes volátiles orgánicos. Embalajes realizados en cartón reciclado. Tintas de impresión en base de agua sin disolventes.

PRODUCCIÓN

Optimización del uso energético durante todo el proceso productivo. Fabricación con consumos de energía e impacto ambiental mínimo. Proceso productivo de pintado mediante sistemas tecnológicos de última generación. Recuperación de la pintura no utilizada en el proceso, para su reutilización. Cero emisiones COV's – y otros gases contaminantes. Limpieza de metales mediante circuito de agua cerrado. Recuperación del calor. Sistemas de fabricación automatizados. Planificación del proceso de corte.

TRANSPORTE

Sistema desmontable empaquetado mediante volúmenes que facilitan la optimización del espacio reduciendo el gasto de energía para su transporte.

USO

Garantías de uso con larga vida útil. Posibilidad de sustitución y reposición de las partes. Fácil mantenimiento y limpieza del producto.

ELIMINACIÓN

Alto grado de reciclabilidad 96,51% **TRAMA SERIE 10** permite una fácil y rápida separación de componentes. Sistema de reutilización de embalajes proveedor-fabricante evitando generación de residuos. El cartón empleado para el embalaje es adecuado para su reciclaje.

CERTIFICADOS Y REFERENCIAS

Los diferentes programas permiten la obtención de puntos en diferentes categorías medioambientales, referentes a parcelas sostenibles, materiales y recursos, eficiencia en agua, energía y atmósfera, calidad ambiental interior, e innovación y diseño, que se aplican a un edificio para la obtención de su certificación LEED.

FSC www.fsc.org FSC® C106678
La marca de la gestión forestal responsable

PEFC PEFC/04-31-0782
Certificado PEFC

AENOR Ecodiseño ED-0011/2010
EN ISO 14006:2011
Certificado ECODISEÑO

AENOR ER Empresa Registrada ER-0597/2001 — IQNet
UNE-EN ISO 9001:2008
Certificado ISO 9001

AENOR Gestión Ambiental GA-2003/0202 — IQNet
UNE-EN ISO 14001:2004
Certificado ISO 14001

E1 EN 13986
Certificado E1 según EN 13986

U.S. GREEN BUILDING COUNCIL LEED GOLD USGBC
PARQUE TECNOLÓGICO ACTIU
proyecto certificado LEED® GOLD
por el U.S. Green Building Council en 2011
Líder en eficiencia y diseño sostenible

ERGONOMÍA

TRAMA responde de forma efectiva a las necesidades de todo tipo de usuarios , adaptándose al cualquier necesidad minimizando el esfuerzo del usuario para mantener o variar una postura, todo ello de forma natural y sin necesidad de realizar ajustes manuales.

NORMATIVAS

TRAMA ha superado las pruebas realizadas en nuestro laboratorio y los ensayos realizados en el Instituto Tecnológico del Mueble **(AIDIMA)** correspondientes a la normas:

- **UNE: EN 527-1:2003.** Mobiliario de oficina. Mesas de trabajo. Parte 1: Dimensiones.
- **UNE: EN 527-2:2003.** Mobiliario de oficina. Mesas de trabajo. Parte 2: Requisitos mecánicos de seguridad.
- **UNE: EN 527-3:2003.** Mobiliario de oficina. Mesas de trabajo. Parte 3: Métodos de ensayo para la determinación de la estabilidad y la resistencia mecánica de la estructura.

ECOLOGÍA

AHORRO ENERGÉTICO

La incorporación de sistemas de producción tecnológicos permite reducir al máximo los recursos energéticos utilizados para la fabricación de cada componente. Además se ha conseguido un máximo aprovechamiento de las materias para eliminar mermas y minimizar la generación de residuos.

MATERIALES RECICLADOS Y RECICLABLES

La política ambiental de ACTIU opta por la utilización de materiales reciclados en aquellos componentes que no condicionen la operatividad y durabilidad de nuestros fabricados. Las materias utilizadas en la fabricación de las mesas TRAMA como Aluminio, Acero y Madera son totalmente reciclables.

CERTIFICACIÓN SOSTENIBLE

ACTIU dispone de los certificados **PEFC y FSC,** certificados que acreditan que la madera utilizada procede de explotaciones sostenibles y el **certificado de ECODISEÑO ISO 14006.**

VALORES DESTACABLES

1 - Recubrimiento mediante capa de pintura electroestática de polvo epoxi bonding de 2a generación polimerizada a 200°C con tratamientos de desengrase y aplicación de nanocerámicas que mejoran la penetración, permitiendo una máxima adherencia de éste y por tanto una mayor resistencia y vida útil.

2 – Espesor de capa de pintura de 80-90 micras (posibilidad de adaptabilidad según proyectos).

Con este recubrimiento se garantiza el acabado y mantenimiento superficial de las estructuras metálicas.

3 – Proceso de Pintado:

Frente a los procesos tradicionales de pintado industrial que pueden ser muy contaminantes, la planta de Actiu tiene un impacto ambiental mínimo. El tratamiento se realiza con pintura en polvo adherida por polarización y compactada por temperatura. Se consigue una aplicación homogénea y regular, con una utilización del 98% de la pintura. EL 2% restante lo recogemos para la fabricación de otras pinturas. Se utilizan pinturas sin COVs (Compuestos Orgánicos Volátiles), peligrosos contaminantes del aire. Se reutiliza toda el agua utilizada en el proceso , consiguiendo el vertido cero de aguas residuales. El proceso está exento de metales pesados, fosfatos, componentes orgánicos y de DQO (Demanda Bioquímica de Oxígeno).

El sistema permite exactitud en el control de espesores, ofreciendo espesores normalizados de 80-90 micras en adelante.

Acabado superficial antibacterias.

4 – ACTIU dispone de los certificados **PEFC y FSC,** certificados que acreditan que la madera utilizada procede de explotaciones sostenibles y el **certificado de ECODISEÑO ISO 14006.**

5 – Posibilidad de accesorios complementarios colgados a largueros; faldones, divisorias, soporte CPU y buck colgado **(opcional)**.