



- Código: FTSM 1007 029
- Descripción: Mesa Polivalente con patas aluminio inyectado



■ DESCRIPCIÓN

Patas de Aluminio inyectado en diferentes acabados: Aluminizada, blanca, pulida y negra.

Carro de apilamiento y transporte de las mesas con estructura aluminizada, para mesas con ancho de 60, 67 ó 80 cm.

Tablero de melamina de 19 mm con cantos rectos de 2 mm más 3 mm de goma amortiguante antigolpes en diferentes acabados.

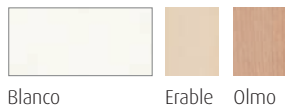
Plegado mediante viga de aluminio inyectado desplazable sobre guía de aluminio extrusionado con piezas de anclaje de polipropileno (P.P.) color grafito

■ CARRO DE APILAMIENTO



■ ACABADOS

Melamina (19 mm)



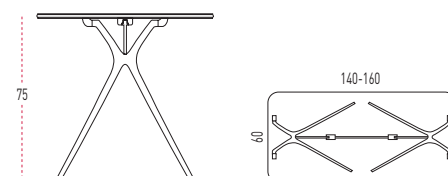
(Ver ficha de acabados)

■ PATAS



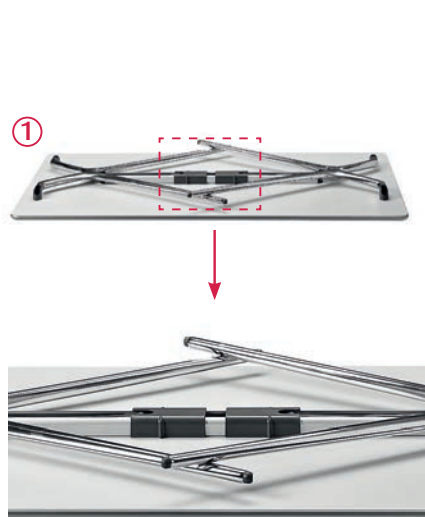
Acabados en negro, blanco, aluminizado y pulido

■ MEDIDAS

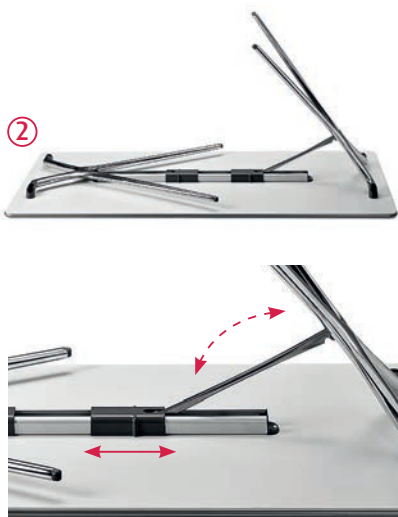


■ PLEGADO

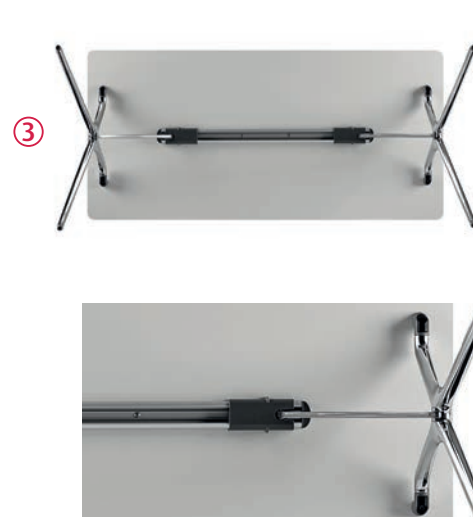
Sistema de Plegado de patas mediante movimiento articulado, con apoyo de viga desplazable. Sistema de Anclaje y Bloqueo Patentado por ACTIU.



Detalle de plegado máximo de patas

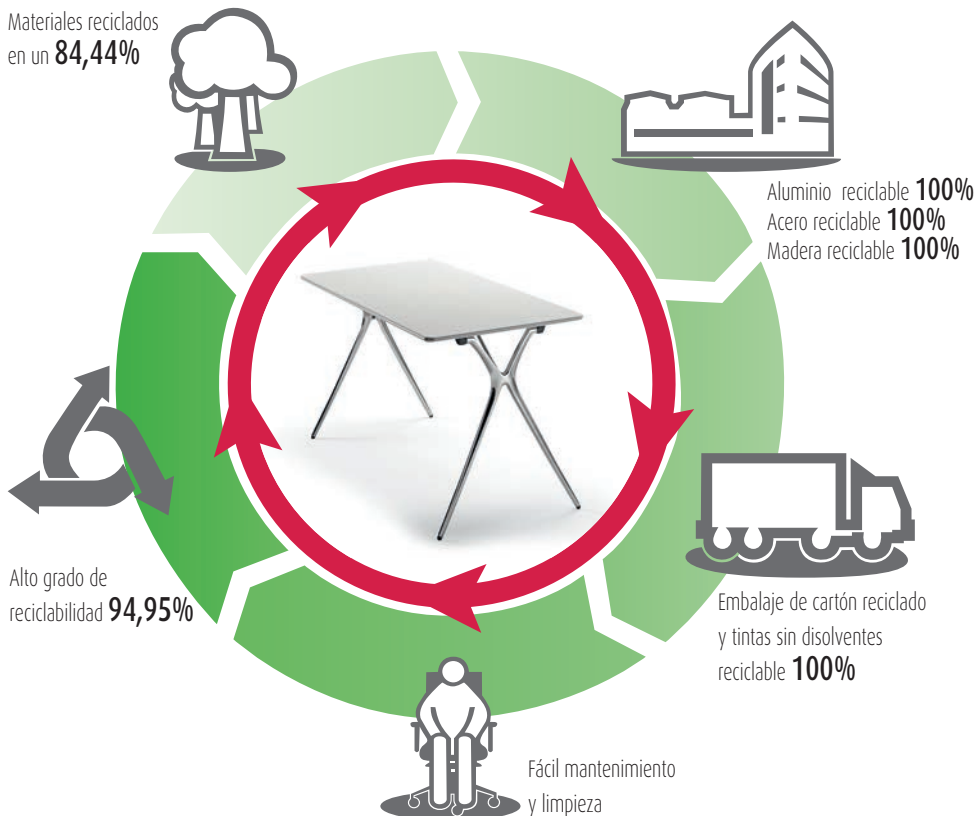


Detalle de desplazamiento mediante movimiento articulado por apertura y plegado de patas



Detalle del sistema de Anclaje y Bloqueo patentado por ACTIU

Materiales reciclados
en un **84,44%**



MATERIALES

PLEK ha sido diseñada para fabricarse con materiales reciclados en un 84,44%, limitando el uso de sustancias peligrosas (sin cromo, mercurio y cadmio). Aluminio, Acero y Madera reciclables 100%. Pintura en polvo sin emisiones COV's - Componentes volátiles orgánicos. Embalajes realizados en cartón reciclado. Tintas de impresión en base de agua sin disolventes.



PRODUCCIÓN

Optimización del uso energético durante todo el proceso productivo. Fabricación con consumos de energía e impacto ambiental mínimo. Proceso productivo de pintado mediante sistemas tecnológicos de última generación. Recuperación de la pintura no utilizada en el proceso, para su reutilización. Cero emisiones COV's - y otros gases contaminantes. Limpieza de metales mediante circuito de agua cerrado. Recuperación del calor. Sistemas de fabricación automatizados. Planificación del proceso de corte.



TRANSPORTE

Sistema desmontable empaquetado mediante volúmenes que facilitan la optimización del espacio reduciendo el gasto de energía para su transporte.



USO

Garantías de uso con larga vida útil. Posibilidad de sustitución y reposición de las partes. Fácil mantenimiento y limpieza del producto.



ELIMINACIÓN

Alto grado de reciclabilidad 94,95% **PLEK** permite una fácil y rápida separación de componentes. Sistema de reutilización de embalajes proveedor-fabricante evitando generación de residuos. El cartón empleado para el embalaje es adecuado para su reciclaje.

CERTIFICADOS Y REFERENCIAS

Los diferentes programas permiten la obtención de puntos en diferentes categorías medioambientales, referentes a parcelas sostenibles, materiales y recursos, eficiencia en agua, energía y atmósfera, calidad ambiental interior, e innovación y diseño, que se aplican a un edificio para la obtención de su certificación LEED.



La marca de la
gestión forestal
responsable



Certificado PEFC



EN ISO 14006:2011
Certificado ECODISEÑO



UNE-EN ISO 9001:2008
Certificado ISO 9001



UNE-EN ISO 14001:2004
Certificado ISO 14001



Certificado E1 según EN 13986



PARQUE TECNOLÓGICO ACTIU
proyecto certificado LEED® GOLD
por el U.S. Green Building Council en 2011
Líder en eficiencia y diseño sostenible

Marco de acero de 40 x 15 mm con 2 mm de grosor

Tablero de 19 mm con borde amortiguante



Patas en Aluminio inyectado de Ø 21 mm

Tapones negros de Polipropileno (P.P.)



Canto recto 2 mm + goma amortiguante 3 mm

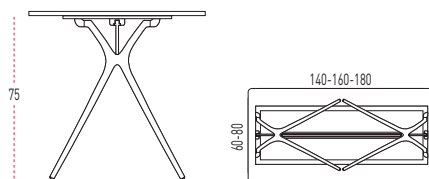


Guía de aluminio extrusionado con piezas de anclaje de polipropileno (P.P.)



Marco de acero de 40 x 15 mm con 2 mm de grosor

MEDIDAS



DESCRIPCIÓN

Patas de Aluminio inyectado en diferentes acabados: Aluminizada, blanca, pulida y negra.

Marco de acero de 2 mm de grosor y de 40 x 15 mm. de dimensión.

Carro de apilamiento y transporte de las mesas con estructura aluminizada, para mesas con ancho de 60 ó 80 cm.

Tablero de melamina de 19 mm con cantos recto de 2 mm más 3 mm de goma amortiguante antigolpes en diferentes acabados.

Plegado mediante viga de aluminio inyectado desplazable sobre guía de aluminio extrusionado con piezas de anclaje de polipropileno (P.P) color grafito

CARRO DE APILAMIENTO



PATAS



Acabados en negro, blanco, aluminizado y pulido

PLEGADO

Sistema de Plegado de patas mediante movimiento articulado, con apoyo de viga desplazable. Sistema de Anclaje y Bloqueo Patentado por ACTIU. (Ver Ficha de Mesa Plegable sin Marco)

ACABADOS

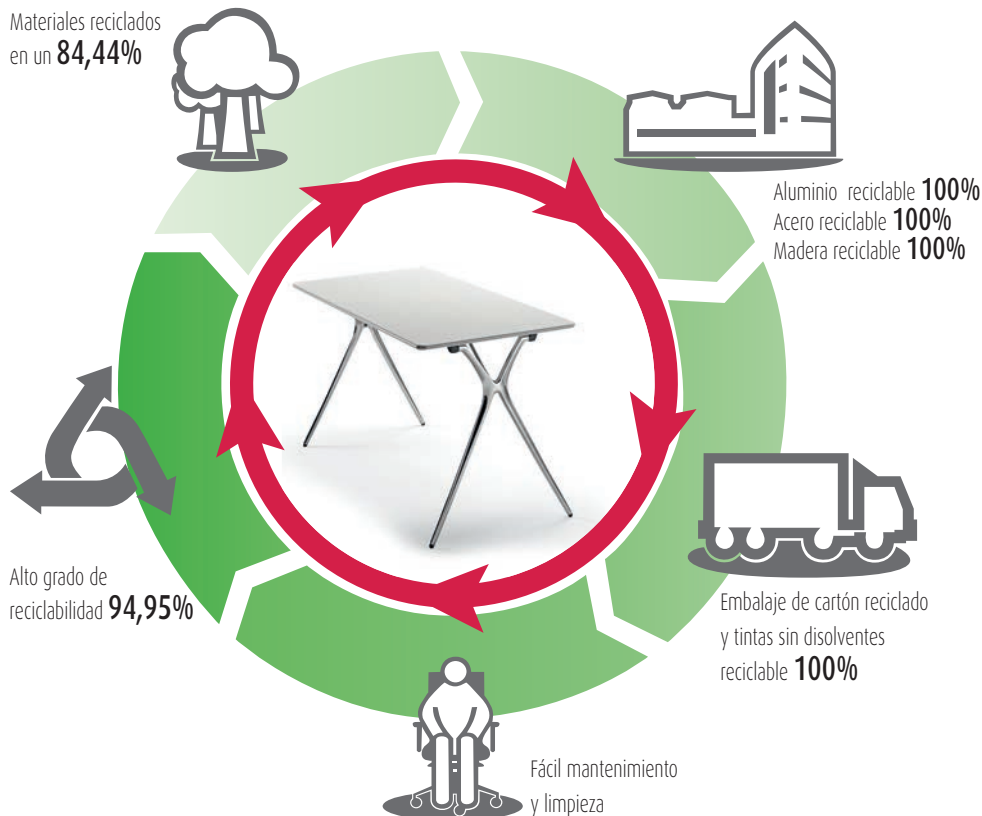
Melamina (19 mm)



Blanco Erable Olmo

(ver ficha de acabados)

Materiales reciclados
en un **84,44%**



MATERIALES

PLEK ha sido diseñada para fabricarse con materiales reciclados en un 84,44%, limitando el uso de sustancias peligrosas (sin cromo, mercurio y cadmio). Aluminio, Acero y Madera reciclables 100%. Pintura en polvo sin emisiones COV's - Componentes volátiles orgánicos. Embalajes realizados en cartón reciclado. Tintas de impresión en base de agua sin disolventes.



PRODUCCIÓN

Optimización del uso energético durante todo el proceso productivo. Fabricación con consumos de energía e impacto ambiental mínimo. Proceso productivo de pintado mediante sistemas tecnológicos de última generación. Recuperación de la pintura no utilizada en el proceso, para su reutilización. Cero emisiones COV's - y otros gases contaminantes. Limpieza de metales mediante circuito de agua cerrado. Recuperación del calor. Sistemas de fabricación automatizados. Planificación del proceso de corte.



TRANSPORTE

Sistema desmontable empaquetado mediante volúmenes que facilitan la optimización del espacio reduciendo el gasto de energía para su transporte.



USO

Garantías de uso con larga vida útil. Posibilidad de sustitución y reposición de las partes. Fácil mantenimiento y limpieza del producto.



ELIMINACIÓN

Alto grado de reciclabilidad 94,95% **PLEK** permite una fácil y rápida separación de componentes. Sistema de reutilización de embalajes proveedor-fabricante evitando generación de residuos. El cartón empleado para el embalaje es adecuado para su reciclaje.

CERTIFICADOS Y REFERENCIAS

Los diferentes programas permiten la obtención de puntos en diferentes categorías medioambientales, referentes a parcelas sostenibles, materiales y recursos, eficiencia en agua, energía y atmósfera, calidad ambiental interior, e innovación y diseño, que se aplican a un edificio para la obtención de su certificación LEED.



La marca de la
gestión forestal
responsable



Certificado PEFC



EN ISO 14006:2011
Certificado ECODISEÑO



UNE-EN ISO 9001:2008
Certificado ISO 9001



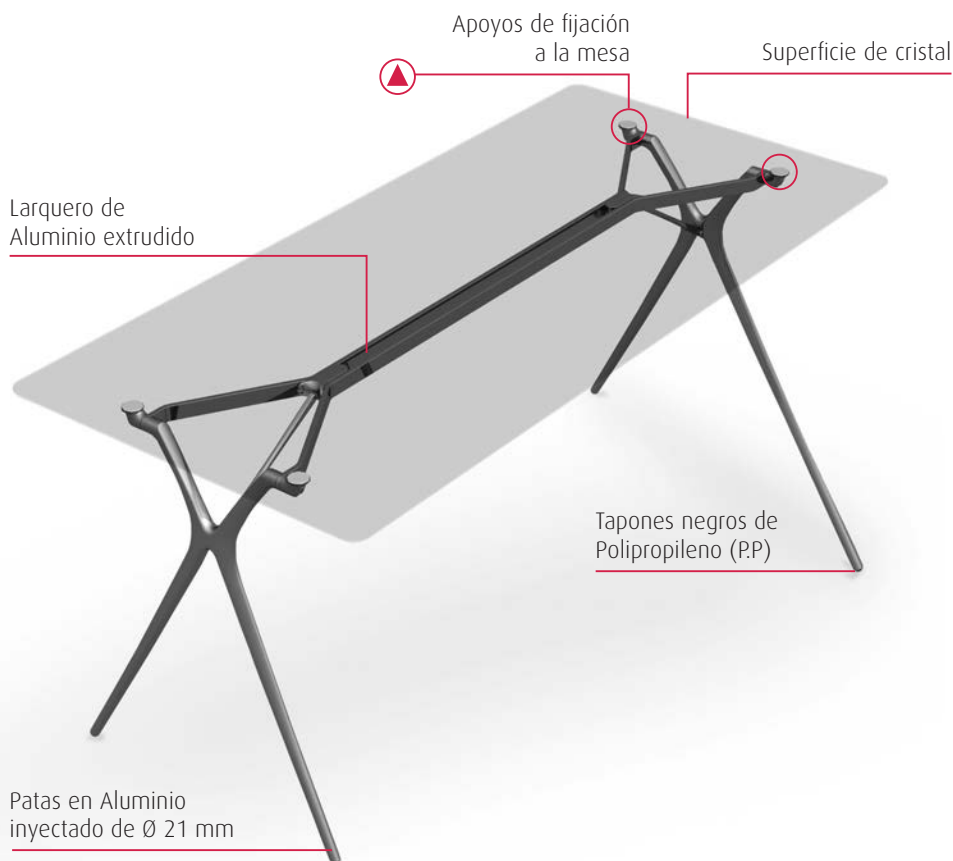
UNE-EN ISO 14001:2004
Certificado ISO 14001



Certificado E1 según EN 13986



PARQUE TECNOLÓGICO ACTIU
proyecto certificado LEED® GOLD
por el U.S. Green Building Council en 2011
Líder en eficiencia y diseño sostenible



DESCRIPCIÓN

Estructura

Patatas de Aluminio inyectado de Ø 21 mm en diferentes acabados: Aluminizada, blanca, pulida y negra.

Perfil de Aluminio extruido que se une a las patas mediante una pieza de pletina de Aluminio conformado de 30 x10 mm con un sistema de Apoyo de **SEBS** que permite la fijación a la superficie de la mesa.

Superficie tablero de vidrio. Mesa con posibilidad de faldón de aluminio anodizado.

PATAS



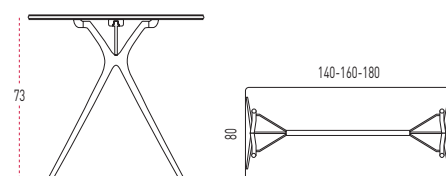
Acabados en negro, blanco, aluminizado y pulido

APOYO



Detalle del sistema de fijación a la superficie de la mesa

MEDIDAS



ACABADOS

Cristal (5+5 mm)



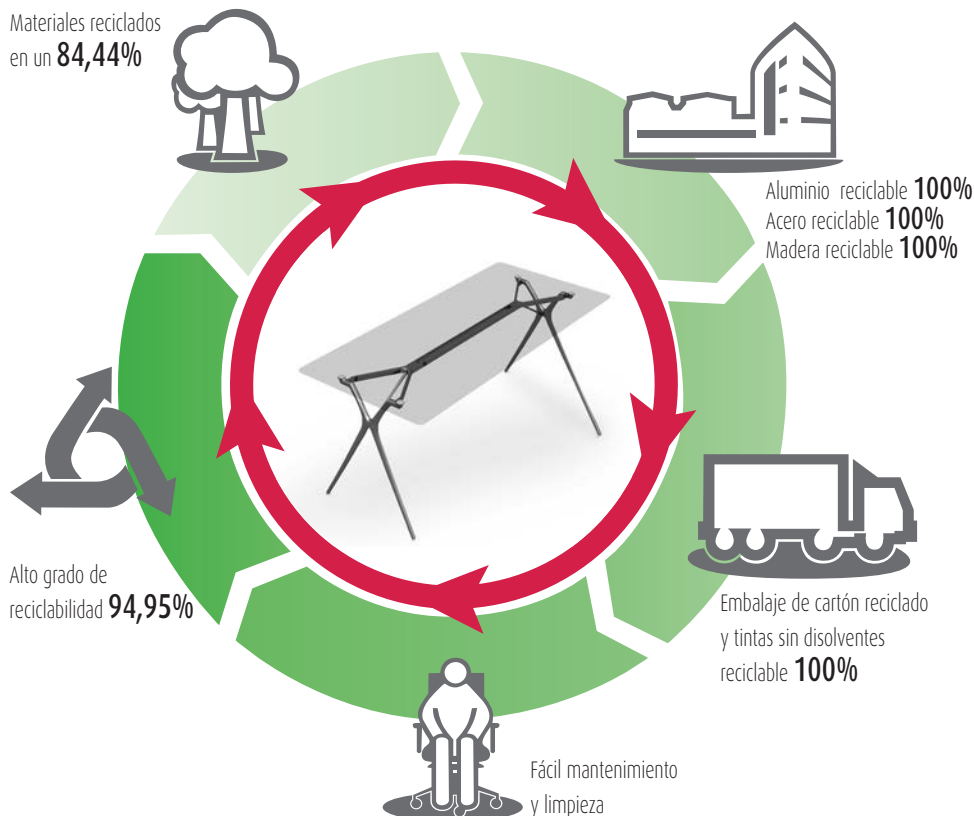
Translúcido

Blanco

Azul

(ver ficha de acabados)

Materiales reciclados
en un **84,44%**



Alto grado de
reciclabilidad **94,95%**



MATERIALES

PLEK ha sido diseñada para fabricarse con materiales reciclados en un 84,44%, limitando el uso de sustancias peligrosas (sin cromo, mercurio y cadmio). Aluminio, Acero y Madera reciclables 100%. Pintura en polvo sin emisiones COV's - Componentes volátiles orgánicos. Embalajes realizados en cartón reciclado. Tintas de impresión en base de agua sin disolventes.



PRODUCCIÓN

Optimización del uso energético durante todo el proceso productivo. Fabricación con consumos de energía e impacto ambiental mínimo. Proceso productivo de pintado mediante sistemas tecnológicos de última generación. Recuperación de la pintura no utilizada en el proceso, para su reutilización. Cero emisiones COV's - y otros gases contaminantes. Limpieza de metales mediante circuito de agua cerrado. Recuperación del calor. Sistemas de fabricación automatizados. Planificación del proceso de corte.



TRANSPORTE

Sistema desmontable empaquetado mediante volúmenes que facilitan la optimización del espacio reduciendo el gasto de energía para su transporte.



USO

Garantías de uso con larga vida útil. Posibilidad de sustitución y reposición de las partes. Fácil mantenimiento y limpieza del producto.



ELIMINACIÓN

Alto grado de reciclabilidad 94,95% PLEK permite una fácil y rápida separación de componentes. Sistema de reutilización de embalajes proveedor-fabricante evitando generación de residuos. El cartón empleado para el embalaje es adecuado para su reciclaje.

CERTIFICADOS Y REFERENCIAS

Los diferentes programas permiten la obtención de puntos en diferentes categorías medioambientales, referentes a parcelas sostenibles, materiales y recursos, eficiencia en agua, energía y atmósfera, calidad ambiental interior, e innovación y diseño, que se aplican a un edificio para la obtención de su certificación LEED.



La marca de la
gestión forestal
responsable



Certificado PEFC



EN ISO 14006:2011
Certificado ECODISEÑO



UNE-EN ISO 9001:2008
Certificado ISO 9001



UNE-EN ISO 14001:2004
Certificado ISO 14001



Certificado E1 según EN 13986



PARQUE TECNOLÓGICO ACTIU
proyecto certificado LEED® GOLD
por el U.S. Green Building Council en 2011
Líder en eficiencia y diseño sostenible



DESCRIPCIÓN

Estructura

Patas de Aluminio inyectado de Ø 21 mm en diferentes acabados: Aluminizada, blanca, pulida y negra.

Marco de acero de 2 mm de grosor y de 40 x 15 mm. de dimensión.

Perfil de Aluminio extrudido que se une a las patas mediante una pieza de pletina de Aluminio conformado de 30 x 10 mm con un sistema de Apoyo de **SEBS** que permite la fijación a la superficie de la mesa

Superficie tablero melamínico canteado con ABS ó fenólico integral. Mesa con posibilidad de faldón de aluminio anodizado.

PATAS



Acabados en negro, blanco, aluminizado y pulido

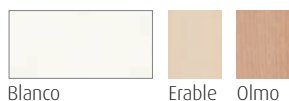
ESTRUCTURA



Marco de acero de 40 x 15 mm con 2 mm de grosor

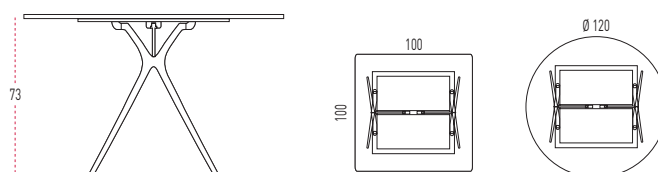
ACABADOS

Melamina (19 mm)

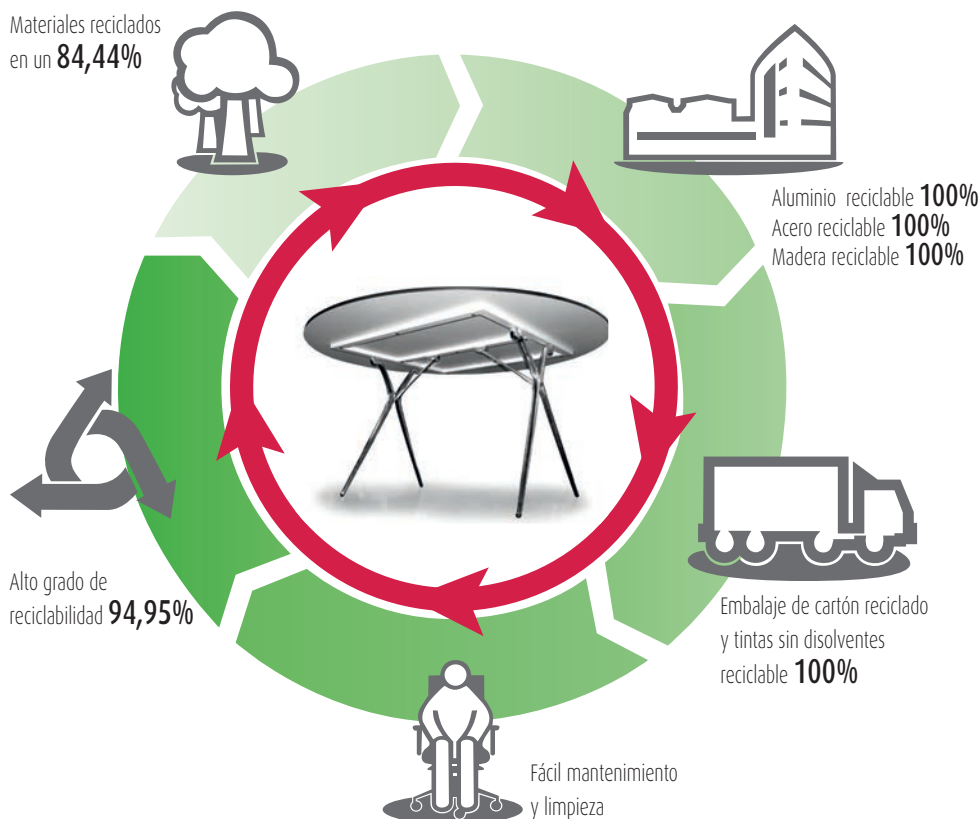


(ver ficha de acabados)

MEDIDAS



Materiales reciclados
en un **84,44%**



MATERIALES

PLEK ha sido diseñada para fabricarse con materiales reciclados en un 84,44%, limitando el uso de sustancias peligrosas (sin cromo, mercurio y cadmio). Aluminio, Acero y Madera reciclables 100%. Pintura en polvo sin emisiones COV's - Componentes volátiles orgánicos. Embalajes realizados en cartón reciclado. Tintas de impresión en base de agua sin disolventes.



PRODUCCIÓN

Optimización del uso energético durante todo el proceso productivo. Fabricación con consumos de energía e impacto ambiental mínimo. Proceso productivo de pintado mediante sistemas tecnológicos de última generación. Recuperación de la pintura no utilizada en el proceso, para su reutilización. Cero emisiones COV's - y otros gases contaminantes. Limpieza de metales mediante circuito de agua cerrado. Recuperación del calor. Sistemas de fabricación automatizados. Planificación del proceso de corte.



TRANSPORTE

Sistema desmontable empaquetado mediante volúmenes que facilitan la optimización del espacio reduciendo el gasto de energía para su transporte.



USO

Garantías de uso con larga vida útil. Posibilidad de sustitución y reposición de las partes. Fácil mantenimiento y limpieza del producto.



ELIMINACIÓN

Alto grado de reciclabilidad 94,95% PLEK permite una fácil y rápida separación de componentes. Sistema de reutilización de embalajes proveedor-fabricante evitando generación de residuos. El cartón empleado para el embalaje es adecuado para su reciclaje.

CERTIFICADOS Y REFERENCIAS

Los diferentes programas permiten la obtención de puntos en diferentes categorías medioambientales, referentes a parcelas sostenibles, materiales y recursos, eficiencia en agua, energía y atmósfera, calidad ambiental interior, e innovación y diseño, que se aplican a un edificio para la obtención de su certificación LEED.



La marca de la
gestión forestal
responsable



Certificado PEFC



EN ISO 14006:2011
Certificado ECODISEÑO



UNE-EN ISO 9001:2008
Certificado ISO 9001



UNE-EN ISO 14001:2004
Certificado ISO 14001



Certificado E1 según EN 13986



PARQUE TECNOLÓGICO ACTIU
proyecto certificado LEED® GOLD
por el U.S. Green Building Council en 2011
Líder en eficiencia y diseño sostenible

■ ERGONOMÍA

PLEK responde de forma efectiva a las necesidades de todo tipo de usuarios , adaptándose al cualquier necesidad minimizando el esfuerzo del usuario para mantener o variar una postura, todo ello de forma natural y sin necesidad de realizar ajustes manuales.

■ ECOLOGÍA

AHORRO ENERGÉTICO

La incorporación de sistemas de producción tecnológicos permite reducir al máximo los recursos energéticos utilizados para la fabricación de cada componente. Además se ha conseguido un máximo aprovechamiento de las materias para eliminar mermas y minimizar la generación de residuos.

MATERIALES RECICLADOS Y RECICLABLES

La política ambiental de **ACTIU** opta por la utilización de materiales reciclados en aquellos componentes que no condicionen la operatividad y durabilidad de nuestros fabricados. Las materias utilizadas en la fabricación de las mesas **PLEK** como Aluminio, Acero y Madera son totalmente reciclables.

CERTIFICACIÓN SOSTENIBLE

ACTIU dispone de los certificados **PEFC y FSC**, certificados que acreditan que la madera utilizada procede de explotaciones sostenibles y el **certificado de ECODISEÑO ISO 14006**.

■ VALORES DESTACABLES

1 - Recubrimiento mediante capa de pintura electroestática de polvo epoxi bonding de 2a generación polimerizada a 200°C con tratamientos de desengrase y aplicación de nanocerámicas que mejoran la penetración, permitiendo una máxima adherencia de éste y por tanto una mayor resistencia y vida útil.

2 – Espesor de capa de pintura de 80-90 micras (posibilidad de adaptabilidad según proyectos).

Con este recubrimiento se garantiza el acabado y mantenimiento superficial de las estructuras metálicas.

3 – Proceso de Pintado:

Frente a los procesos tradicionales de pintado industrial que pueden ser muy contaminantes, la planta de Actiu tiene un impacto ambiental mínimo. El tratamiento se realiza con pintura en polvo adherida por polarización y compactada por temperatura. Se consigue una aplicación homogénea y regular, con una utilización del 98% de la pintura. EL 2% restante lo recogemos para la fabricación de otras pinturas. Se utilizan pinturas sin COVs (Compuestos Orgánicos Volátiles), peligrosos contaminantes del aire. Se reutiliza toda el agua utilizada en el proceso , consiguiendo el vertido cero de aguas residuales. El proceso está exento de metales pesados, fosfatos, componentes orgánicos y de DQO (Demanda Bioquímica de Oxígeno).

El sistema permite exactitud en el control de espesores, ofreciendo espesores normalizados de 80-90 micras en adelante.

Acabado superficial antibacterias.

4 – ACTIU dispone de los certificados **PEFC y FSC**, certificados que acreditan que la madera utilizada procede de explotaciones sostenibles y el **certificado de ECODISEÑO ISO 14006**.

5 – Posibilidad de incorporar faldón sólo en **mesas fijas**.