

COOL R200



■ Código: FTSM 1007 006

■ Descripción: Mesas de patas redondas de anclaje rápido directo a tablero



■ ESTRUCTURA

Las patas son en forma de tubo de Ø 60 mm, fabricadas en acero laminado en caliente y decapado de 1,5 mm de espesor, con recubrimiento epoxi en acabados aluminizado, blanco y negro. La unión de la pata está fabricado en inyección de aluminio con recubrimiento epoxi. El montaje se realiza mediante atornillado directo a los insertos metálicos que posee la tapa.



Blanca



Aluminizada



Negra

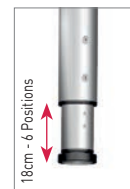
■ APOYOS

Las patas se ofrecen en tres apoyos diferentes:

Nivelador de ABS inyectado con soleta antideslizante, sistema de **regulación de altura** por perfil interior con 6 posiciones y soleta antideslizante y/o **ruedas** de 65 mm de diámetro y banda de rodadura de teflón, con freno en dos ruedas.



Niveladores



Regulación de altura
Altura: 65,5-83,5 cm.



Ruedas

■ ACABADOS

Melamina Plus (30 mm)



Blanco



Erable



Roble



Olmo



Nogal-N

(ver ficha de acabados)

Estratificado (30 mm)



Blanco



Erable

■ USO DE PATAS DE FORMA INDIVIDUAL Y DE FORMA COMPARTIDA

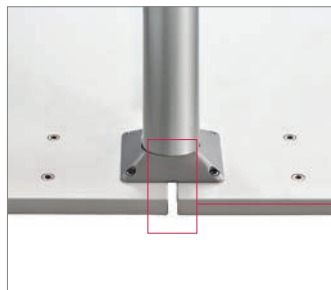
El Programa **COOL R200**, permite realizar múltiples configuraciones, combinando las tapas en el acabado deseado, con las patas con niveladores, ruedas y regulación de altura, en el color que mas convenga. Las tapas se sirven de forma independiente a las patas, que se ofrecen en PACKS de 2, 3 y 4 unidades. De este modo, se deben solicitar el número de packs de patas, acorde a la composición que se desea realizar, teniendo en cuenta, que en los crecimientos lineales y dobles, las mesas pueden compartir las patas.



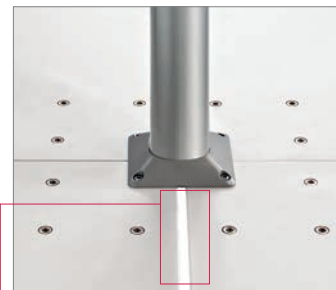
Montaje de la pata mediante atornillado directo a insertos metálicos que posee la tapa



Uso de pata de forma independiente



Uso de pata compartida entre dos mesas



Uso de pata compartida entre cuatro mesas

El uso de dos mesas compartidas, así como dos mesas individuales enfrentadas, nos permite el uso de las divisorias ofertadas en Actiu para este programa. Para ello, las mesas se han preparado con un hueco intermedio que permite la colocación de las piezas de anclaje de la divisoria a la mesa.

MONTAJE INTUITIVO - FACILIDAD DE COMPRENSIÓN

Las tapas de mesa de 30 mm están preparadas, en general, para recibir patas en diferentes posiciones, así como para posibilitar el montaje de diversos accesorios como faldón, canal de electrificación, ala,...

PATA COMPARTIDA - LIBERTAD Y FLEXIBILIDAD DE PROGRESIÓN

Para universidades, escuelas de negocios, salas de reunión y de formación, el programa COOL permite mayor flexibilidad al recomponer grupos de mesas en diferentes direcciones, según necesidad y de forma rápida.

Las patas pueden ser compartidas por dos y cuatro mesas, proporcionando un gran ahorro logístico y económico en una instalación progresiva multi-puesto. De esta forma se crean, amplian o dividen instalaciones en función del número de participantes y del uso al que se destinan.

FORMAS ORGÁNICAS Y PERSONALIZADAS

Configuraciones orgánicas con formas que se adapten a diferentes espacios y utilidad, pudiendo los interioristas y arquitectos crear ambientes personalizados para cada proyecto.

No sólo las medidas y formatos se pueden hacer a medida, si no que también se preparan para salida de cables y técnicas audiovisuales necesarias.

FACILIDAD DE RECONFIGURACIÓN - AHORRO ECONÓMICO Y DE ESPACIO

La facilidad de reconfiguración y de gestión del mobiliario de esta serie, permite un ahorro económico y de espacio, debido a su reducido número de componentes.

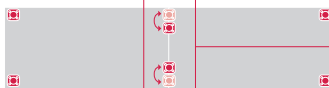
INDEPENDENCIA DE ELEMENTOS - TAPAS DE MESA Y PATAS POR SEPARADO

Las tapas y las patas, se sirven de forma independiente sin los condicionamientos que establecen las mesas con estructura. Las patas se pueden solicitar en función de la necesidad de cada instalación en particular.

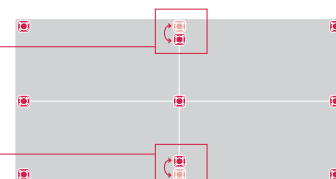
El disponer en almacén de tapas en medidas y colores diferentes, mas las patas con nivelador, ruedas o regulación de altura, posibilita configurar múltiples referencias según precise la instalación y facilitan el almacenamiento de las mismas.



Mesas Rectangulares



Mesas de Progresión



Mesas Dobles

La serie COOL R200 permite el retranqueo de la pata, de modo que en crecimientos, se evita que las patas centrales molesten al usuario mientras se sienta o se mueve en los espacios de trabajo.

REQUISITOS PARA LA INSTALACIÓN DE DIVISORIAS Y PLANTEAMIENTO DE CONFIGURACIONES

Las mesas rectas de fondo 80 cm correspondientes a los modelos de COOL R200 se fabrican de forma normalizada con posición de montaje, de manera que es posible realizar configuraciones de mesas dobles enfrentadas con y sin hueco entre ellas, para la fijación o no de divisorias centrales, diversificando de este modo sus posibles usos. Para ello, las dos patas de un mismo lado serán retranqueadas 5 mm.

Para el montaje de mesas dobles enfrentadas, y teniendo en cuenta su funcionalidad, deberá considerarse su disposición final, uniendo siempre lados de un mismo tipo para una correcta instalación.

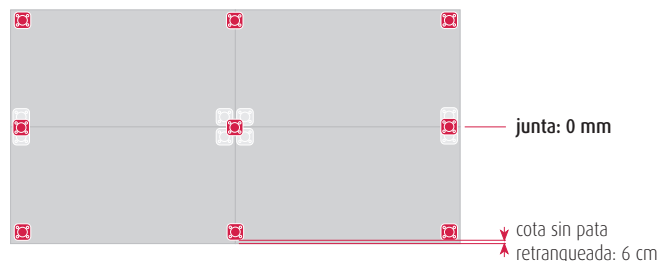
Las tapas para ángulos de terminación semicirculares CR630 se fabrican de manera que modulen con las composiciones en las que **no exista hueco entre mesas**, con el fin de que puedan emplearse como solución de terminación para mesas de reunión. De este modo, **no se adaptarán a aquellas composiciones operativas en las que exista espacio entre mesas enfrentadas**.

PATAS RETRANQUEADAS

El empleo de patas retranqueadas permite una mayor operatividad con total accesibilidad. Las patas retranqueadas en mesas de progresión y crecimientos proporcionan movilidad y dinamizan los espacios de trabajo evitando golpes innecesarios de los usuarios.

PATA NO RETRANQUEADA

Cuando no existe junta intermedia entre mesas enfrentadas, no está disponible el retranqueo de patas de conexión entre puesto

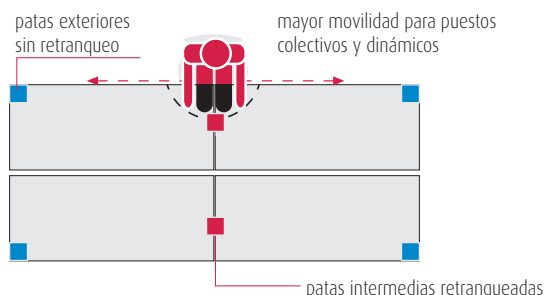
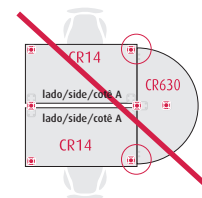
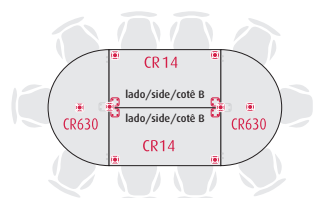
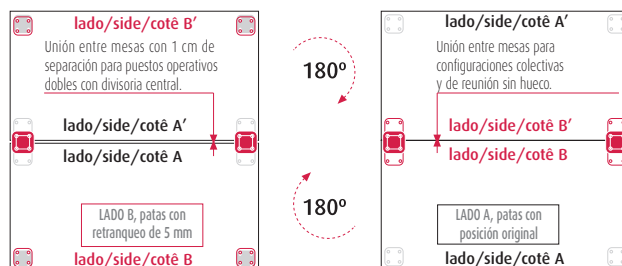
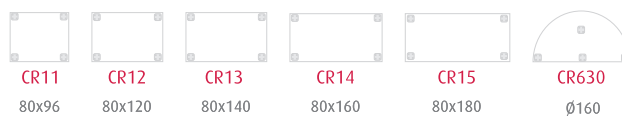


RETRANQUEO DE PATAS EN LADO OPERATIVO ÚNICAMENTE

Las patas de COOL R200, sólo pueden ser retranqueadas en el lado operativo de la composición. Nunca se retranquearán en las zonas no operativas de la misma.

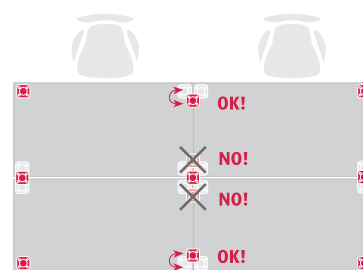
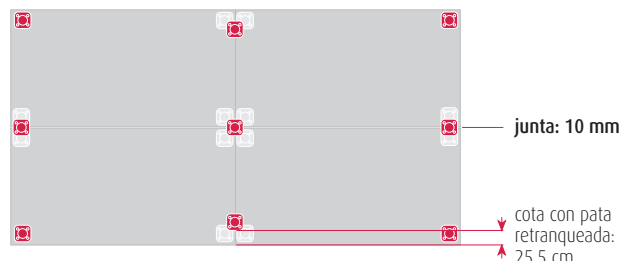


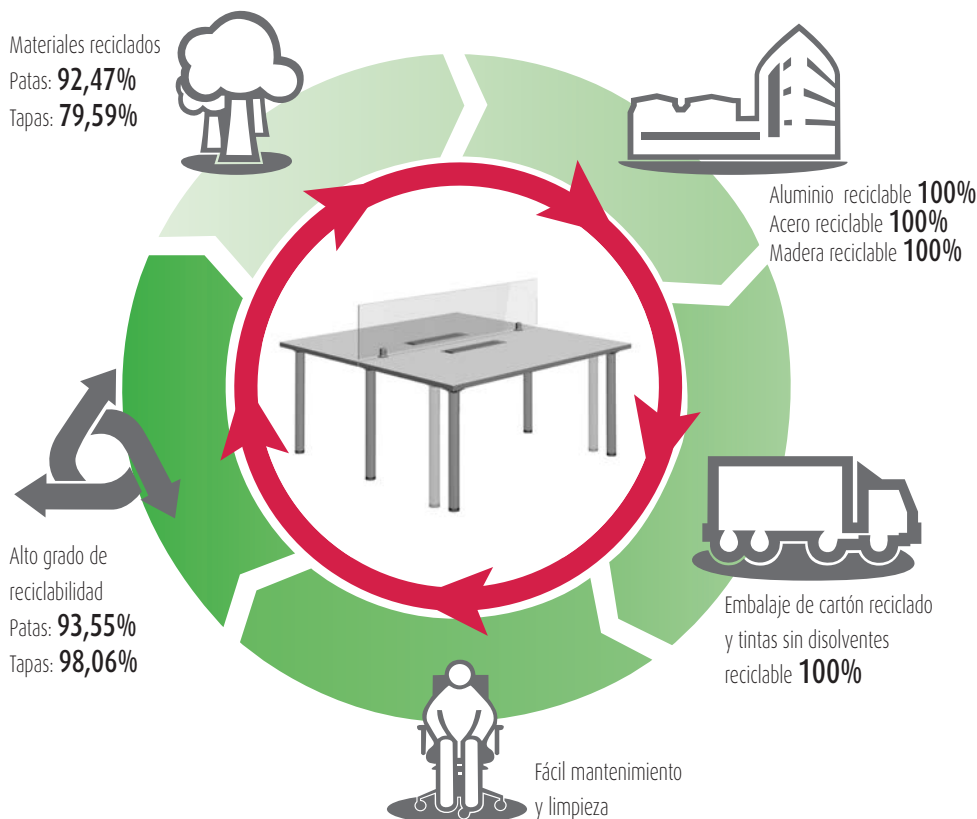
Modelos:



PATA RETRANQUEADA

En composiciones con hueco de 1 cm entre mesas enfrentadas, existe la posibilidad de pata retranqueada



**MATERIALES**

COOL R200 ha sido diseñado para fabricarse con materiales reciclados, limitando el uso de sustancias peligrosas (sin cromo, mercurio y cadmio). Aluminio, Acero y Maderas reciclables 100%. Componentes volátiles orgánicos. Embalajes realizados en cartón reciclado. Tintas de impresión en base de agua sin disolventes.

**PRODUCCIÓN**

Optimización del uso energético durante todo el proceso productivo. Fabricación con consumos de energía e impacto ambiental mínimo. Proceso productivo de pintado mediante sistemas tecnológicos de última generación. Recuperación de la pintura no utilizada en el proceso, para su reutilización. Cero emisiones COV's - y otros gases contaminantes. Limpieza de metales mediante circuito de agua cerrado. Recuperación del calor. Sistemas de fabricación automatizados. Planificación del proceso de corte.

**TRANSPORTE**

Sistema desmontable empaquetado mediante volúmenes que facilitan la optimización del espacio reduciendo el gasto de energía para su transporte.

**USO**

Garantías de uso con larga vida útil. Posibilidad de sustitución y reposición de las partes. Fácil mantenimiento y limpieza del producto.

**ELIMINACIÓN**

Alto grado de reciclabilidad. **COOL R200** permite una fácil y rápida separación de componentes. Sistema de reutilización de embalajes proveedor-fabricante evitando generación de residuos. El cartón empleado para el embalaje es adecuado para su reciclaje.

CERTIFICADOS Y REFERENCIAS

Los diferentes programas permiten la obtención de puntos en diferentes categorías medioambientales, referentes a parcelas sostenibles, materiales y recursos, eficiencia en agua, energía y atmósfera, calidad ambiental interior, e innovación y diseño, que se aplican a un edificio para la obtención de su certificación LEED.



La marca de la gestión forestal responsable



Certificado PEFC



Certificado ECODISEÑO



Certificado ISO 9001



Certificado ISO 14001



Certificado E1 según EN 13986



PARQUE TECNOLÓGICO ACTIU
proyecto certificado LEED® GOLD
por el U.S. Green Building Council en 2011
Líder en eficiencia y diseño sostenible

■ ERGONOMÍA

COOL R200 responde de forma efectiva a las necesidades de todo tipo de usuarios , adaptándose al cualquier necesidad minimizando el esfuerzo del usuario para mantener o variar una postura, todo ello de forma natural y sin necesidad de realizar ajustes manuales.

■ NORMATIVAS

COOL R200 ha superado las pruebas realizadas en nuestro laboratorio y los ensayos realizados en el Instituto Tecnológico del Mueble (**AIDIMA**) correspondientes a la normas:

- **UNE: EN 527-1:2003.** Mobiliario de oficina. Mesas de trabajo. Parte 1: Dimensiones.
- **UNE: EN 527-2:2003.** Mobiliario de oficina. Mesas de trabajo. Parte 2: Requisitos mecánicos de seguridad.
- **UNE: EN 527-3:2003.** Mobiliario de oficina. Mesas de trabajo. Parte 3: Métodos de ensayo para la determinación de la estabilidad y la resistencia mecánica de la estructura.

■ ECOLOGÍA

AHORRO ENERGÉTICO

La incorporación de sistemas de producción tecnológicos permite reducir al máximo los recursos energéticos utilizados para la fabricación de cada componente. Además se ha conseguido un máximo aprovechamiento de las materias para eliminar mermas y minimizar la generación de residuos.

MATERIALES RECICLADOS Y RECICLABLES

La política ambiental de ACTIU opta por la utilización de materiales reciclados en aquellos componentes que no condicionen la operatividad y durabilidad de nuestros fabricados. Las materias utilizadas en la fabricación de las mesas COOL R200 como Aluminio, Acero y Madera son totalmente reciclables.

CERTIFICACIÓN SOSTENIBLE

ACTIU dispone de los certificados **PEFC y FSC**, certificados que acreditan que la madera utilizada procede de explotaciones sostenibles y el **certificado de ECODISEÑO ISO 14006**.

■ VALORES DESTACABLES

1 - Recubrimiento mediante capa de pintura electroestática de polvo epoxi bonding de 2a generación polimerizada a 200°C con tratamientos de desengrase y aplicación de nanocerámicas que mejoran la penetración, permitiendo una máxima adherencia de éste y por tanto una mayor resistencia y vida útil.

2 – Espesor de capa de pintura de 80-90 micras (posibilidad de adaptabilidad según proyectos).

Con este recubrimiento se garantiza el acabado y mantenimiento superficial de las estructuras metálicas.

3 – Proceso de Pintado:

Frente a los procesos tradicionales de pintado industrial que pueden ser muy contaminantes, la planta de Actiu tiene un impacto ambiental mínimo. El tratamiento se realiza con pintura en polvo adherida por polarización y compactada por temperatura. Se consigue una aplicación homogénea y regular, con una utilización del 98% de la pintura. EL 2% restante lo recogemos para la fabricación de otras pinturas. Se utilizan pinturas sin COVs (Compuestos Orgánicos Volátiles), peligrosos contaminantes del aire. Se reutiliza toda el agua utilizada en el proceso , consiguiendo el vertido cero de aguas residuales. El proceso está exento de metales pesados, fosfatos, componentes orgánicos y de DQO (Demanda Bioquímica de Oxígeno).

El sistema permite exactitud en el control de espesores, ofreciendo espesores normalizados de 80-90 micras en adelante.

Acabado superficial antibacterias.

4 – ACTIU dispone de los certificados **PEFC y FSC**, certificados que acreditan que la madera utilizada procede de explotaciones sostenibles y el **certificado de ECODISEÑO ISO 14006**.