



RELTEC COLUMNAS es un encofrado para la realización de pilares y columnas decorativas, con diferentes formas y con un acabado totalmente visto. Los encofrados se fabrican en diferentes secciones y con alturas estándar de 3 y 4 metros, pudiéndose fabricar otras dimensiones de forma no estándar.



COMPOSICIÓN.-

Se trata de un encofrado desechable formado a partir de materiales plásticos y un cuerpo de poliestireno expandido (EPS) que le da la forma y un refuerzo exterior de fibra de vidrio encargado de resistir la presión del hormigón.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

LIGERO Y SEGURO.-

Su ligereza proporciona máxima seguridad al trabajador durante su manipulación. La siguiente tabla muestra los pesos por metro lineal aproximados de los encofrados dependiendo de la sección.

RESISTENTE AL AGUA.-

Su composición hace que presente una buena resistencia interna al agua. Pero para su conservación se recomienda proteger de las inclemencias meteorológicas (sol, lluvia,...)

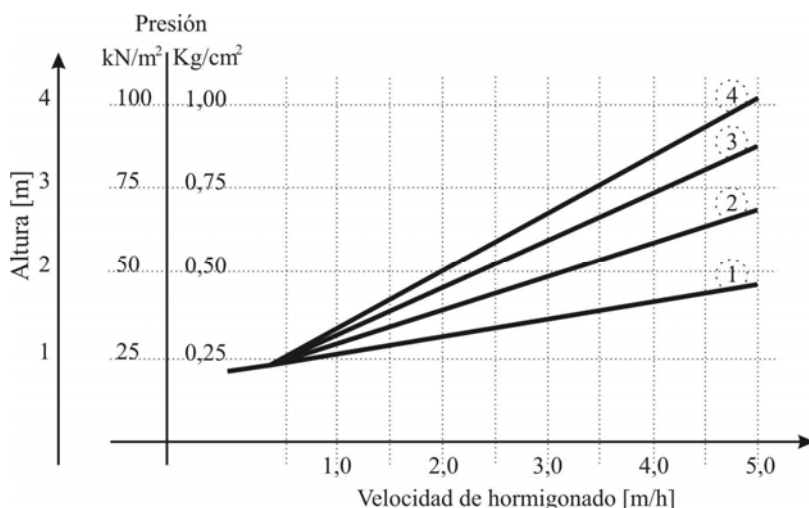
FÁCIL DE ENCOFRADO.-

El encofrado se abre en pocos segundos con un simple corte por la junta de apertura. Por sus características interiores no hay que usar desencofrantes, el hormigón no se adhiere al interior del molde.

CALIDAD DE ACABADOS.-

Gracias a su composición y a su proceso de fabricación, acabados perfectos con ángulos biselados, con posibilidad también de cantos vivos.

PRESIÓN MÁXIMA Y VELOCIDAD DE HORMIGONADO.- Según DIN 18 218.



Consistencia del hormigón:

- 1.- Hormigón seco
- 2.- Hormigón plástico
- 3.- Hormigón blanco
- 4.- Hormigón fluido

Peso específico hormigón.- 25 kN/m³
 Temperatura del hormigón.- ± 15°C

Para alturas mayores a 4 metros, la velocidad máxima de hormigonado coincide con la de ésta.



Como consejo se adjunta a continuación una tabla en la que se recoge velocidad de hormigonado y cantidad de hormigón por diámetro:

Diámetro (mm)	Velocidad hormigonado (m/h)
250	6
300	6
350	6
400	5
450	4
500	3
550	3
600	3

Diámetro (mm)	Velocidad hormigonado (m/h)
650	3
700	3
750	3
800	3
850	2
900	2
950	2
1000	2

RECOMENDACIONES PUESTA EN OBRA

1.- ACOPIO EN OBRA

Los encofrados se pueden estocar en obra sin problemas, sin embargo, hay que seguir unas pequeñas recomendaciones:

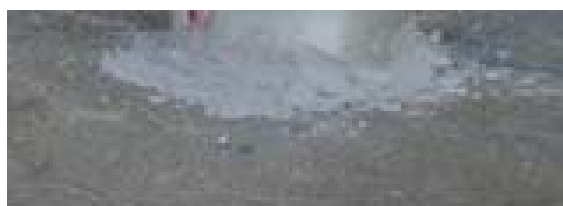
- No exponer los encofrados al sol ni a temperaturas elevadas.
- No apoyar pesos sobre los encofrados que puedan deformarlos.
- Mantener una limpieza del terreno.



2.- MONTAJE



Fijar la base del encofrado, asegurando la estabilidad durante el llenado.



Con el yeso se evita la pérdida de lechada durante el vibrado y se fija el encofrado.



3.- APUNTALAMIENTO



Con Sistema Ecoplom



Con maderas



No aplicar el puntal directamente sobre el encofrado

El número de puntales a emplear está en función del diámetro exterior del encofrado:

- \varnothing exterior menor a 350 mm 3 puntales.
- \varnothing exterior mayor a 350 mm 4 puntales.
- \varnothing exterior mayor a 650 mm 5 puntales.

4.- LLENADO DE HORMIGÓN



- Una vez apuntalado el encofrado, se procederá a su aplomado, esta operación se recomienda repetirla durante el proceso para corregir desplomes.
- No usar desencofrantes.
- No verter el hormigón desde mucha altura para evitar posibles problemas de disgregación del mismo (la grava se separa del cemento y de la arena, apareciendo zonas solo con grava).
- Para encofrados de mucha altura se puede emplear sistemas de embudo para dirigir el hormigón durante el vertido.
- Se debe evitar el vibrado excesivo del hormigón así como la reintroducción del mismo en el hormigón (se arrastra el aire hacia el interior provocando la aparición de burbujas). Evitar golpear el encofrado con el vibrador.

5.- DESENCOFRADO



Emplear un cúter para cortar por la línea indicada.