

# FICHA TÉCNICA AGLOMERADO DE CORCHO NEGRO

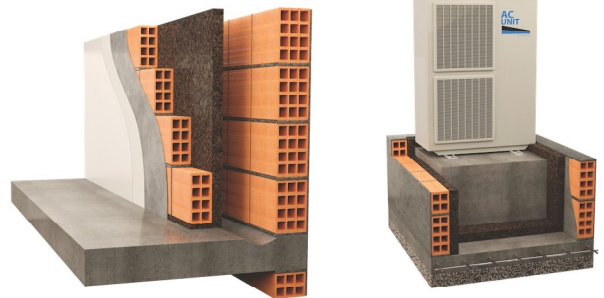


## DESCRIPCIÓN

Producto 100% natural, el corcho entre todos los materiales de origen natural, es el que presenta mayor capacidad aislante. Los paneles de corcho aglomerado son un producto de corcho natural que ha sufrido un proceso térmico de tostado. Esta operación comporta la fusión de la suberina, un biopolímero presente en la estructura celular del corcho que actúa como aglutinante y permite la conformación del material en placas de forma totalmente natural sin necesidad de ningún aditivo químico. El proceso de tostado incrementa las prestaciones aislantes del corcho. La célula expande, aumenta el volumen y mejora las características térmicas y acústicas del mismo.

## ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Densidad: 100 al 120 kg/m<sup>3</sup>  
 Conductividad térmica: 0,036/0,038 W/m°C  
 Resistencia a la compresión a 10%: 100 Kpa  
 Absorción de agua: 0,5 Kg/m<sup>2</sup>  
 Resistencia al fuego: Euroclase "E"  
 Ruido de impactos: 20 dBBF/40dBMF/30 dBHF  
 Ruidos aéreos: 30 dBBF/35dBMF/34 dBHF  
 Absorción acústica 50 mm. 40% a 400 Hz



## LÍNEAS DE PRODUCTOS

Dimensiones plancha 1000x500 mm.  
 Espesor hasta 220 mm.

## VENTAJAS

Proceso industrial 100% natural  
 Durabilidad: Prácticamente ilimitada  
 Reciclable al 100%  
 Impacto favorable en los bosques de alcornoques.  
 Soporta grandes variaciones térmicas: de -180°C a +120°C.  
 En caso de incendio no desprende gases tóxicos

