

CompacMel Plus

El compacto de madera



FINSA
soluciones en madera





FINSA

soluciones en madera

CompacMel Plus

El compacto de madera

MEDIO AMBIENTE	04
CARACTERÍSTICAS Y VENTAJAS	06
CERTIFICACIÓN - AIDIMA	08
Evaluación de la resistencia del soporte	08
Evaluación de la resistencia del recubrimiento	09
Pruebas técnicas	10
GAMA	12
CALIDADES Y FORMATOS	12
DISEÑOS	13
APLICACIONES- PROYECTOS E IDEAS	14
Nos recomendamos...	14
Muebles	16
Instalaciones baños	18
Revestimiento de paredes e instalaciones deportivas	20
Revestimiento de paredes y puertas	22
Encimeras de cocina	24
INSTALACIÓN	26
Panelado de paredes	26
Cabinas	28
FICHAS TÉCNICAS	30
Compac Plus	30
Compac Plus Ignífugo	30
CompacMel Plus	32
CompacMel Plus Ignífugo	32
RECOMENDACIONES ESPECÍFICAS	34
NORMAS Y CERTIFICACIONES	35



Actiu



Finsa Medio Ambiente

Transparencia: huella ecológica de producto

En 2011, FINSA se convirtió en el primer fabricante de madera técnica en la Península Ibérica que facilita la **Declaración Ambiental de Producto (EPD)** para sus productos.

La **EPD** es una herramienta para transmitir una información clara y transparente sobre el impacto de un determinado producto en el medio ambiente durante todas las etapas de su ciclo de vida.

En el caso de nuestros productos confirma que la madera es un material que mantiene la captación de gases de efecto invernadero a lo largo de nuestro proceso productivo.



¿Sabías qué...?

El proceso de producción del **CompacMel Plus** ahorra hasta un **80% de la emisión de gases de efecto invernadero** con respecto al proceso del compacto fenólico tradicional.



Créditos LEED: Edificación sostenible

Gracias a nuestros productos es posible conseguir **Créditos LEED** en las diferentes áreas:

- Contenido en **reciclados**
- Materiales **regionales**
- Materiales rápidamente **renovables**
- Madera **certificada**
- Materiales de **bajas emisiones**



“La construcción **sostenible** es inteligente.”



Certificaciones: madera de bosques sostenibles

La Cadena de Custodia certifica el recorrido de las materias primas desde el bosque hasta el consumidor/cliente, incluyendo todas las etapas del proceso, es decir, garantiza al cliente que los productos que adquiere están fabricados con materiales provenientes de bosques gestionados de forma sostenible.

Esta garantía se materializa a través de los certificados PEFC y FSC, que afectan a la fabricación y comercialización de los productos derivados de la madera.



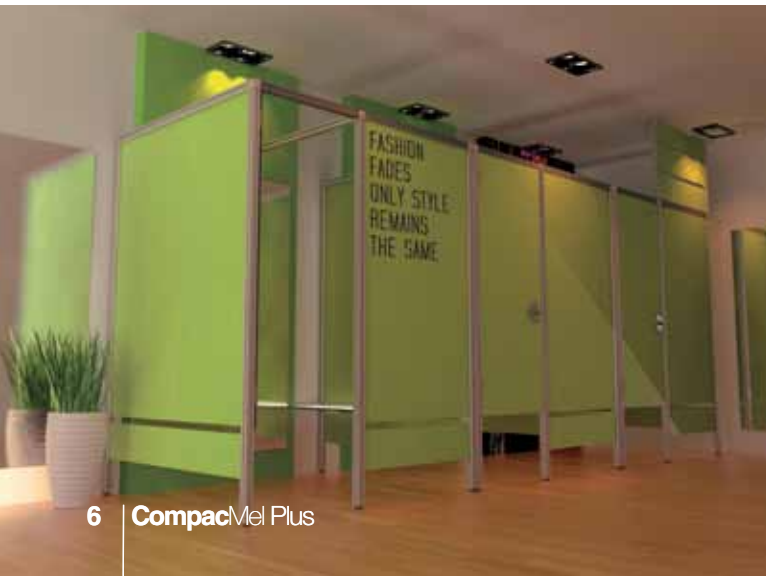
CompacMel Plus

Características y ventajas

Características

Fruto de nuestra apuesta por el I+D, los productos COMPAC PLUS / COMPACMEL PLUS son la evolución natural de los tableros de fibras de madera: ofrecen una solución técnicamente avanzada a los proyectos más exigentes.

COMPAC PLUS es un tablero compacto de fibras de madera de alta densidad ($>1000 \text{ kg/m}^3$), con excelentes propiedades mecánicas. COMPACMEL PLUS dispone, además, de un recubrimiento melamínico de gran resistencia.



Aplicaciones

- Instalaciones deportivas: taquillas, bancos, mamparas de ducha *...
- Instalaciones comerciales: probadores, mostradores...
- Mobiliario escolar y de oficina: estanterías, mesas,...
- Mobiliario de cocina: encimeras*
- Equipamientos hospitalarios: camas, mesillas, puertas de armario.
- Equipamientos para hoteles.
- Separaciones suspendidas de baños públicos
- Panelados
- Puertas de paso

* es necesario sellar los cantos



“Una solución **en madera** especialmente pensada para ser utilizada en ambientes interiores de humedad alta o aplicaciones que requieran una **resistencia elevada.**”

Principales **ventajas**



- Respetuoso con el medio ambiente: la madera es un material sostenible y reciclable al 100%.
- Clasificación E1: bajo contenido en formaldehído



- Alta resistencia a la humedad (supera con holgura las pruebas V313 y V100)



- Coste competitivo
- Bajo desgaste de herramientas



- Ampla gama de recubrimiento
- Versatilidad de diseño



- Excelentes propiedades mecánicas (resistencia a la flexión, tracción, resistencia al choque,...)
- Estabilidad



- Facilidad de mecanizado (corte y taladrado) e instalación.
- Herramientas y herrajes estándar



CompacMel Plus Certificación



Certificación

El Instituto Tecnológico del Mueble, Madera, Embalaje y afines, AIDIMA es una asociación sin ánimo de lucro constituida en 1984, que dispone de uno de los mejores Institutos Tecnológicos de Europa. En sus laboratorios se ha realizado una completa caracterización del CompacMel Plus, con evaluación tanto de las propiedades del soporte como de su recubrimiento.

“El producto CompacMel Plus ensayado cumple los requisitos contemplados en las siguientes normas, de aplicación en mobiliario de cocina y baño”:

- UNE 56 842
- UNE 56 843
- UNE 56 867
- UNE 560868
- ISO 19711-1



CONDUCTIVIDAD TÉRMICA

Gracias a sus buenos valores de **conductividad térmica**, CompacMel Plus es un producto perfecto para revestimiento de paredes, ya que mejora sustancialmente el aislamiento térmico y con ello, reduce el consumo energético.



EVALUACIÓN DE LA RESISTENCIA DEL SOPORTE

Característica	Norma	Unidad	CompacMel Plus
Densidad	EN 323	kg / m ³	1050-1100
Arranque de la superficie	EN 311	N / mm ²	> 3,5
Arranque de tornillo en caras	EN 13446	N	> 1300
Resistencia al impacto. Altura de caída	UNE 56754	mm	> 2000
Hinchazón en espesor tras inmersión en agua 24h	EN 317	%	0,15
Conductividad térmica	EN 12667	W / m K	0,12



EVALUACIÓN DE LA RESISTENCIA DEL RECUBRIMIENTO. Referencia White SR 209



Característica	Norma		Requisito norma HPL	CompacMel Plus*
Aspecto	UNE 56867	Valoración	Sin defectos	Sin defectos
Resistencia al manchado	EN 438-4	Agentes grupo 1. Valoración	≥ 5	5
		Agentes grupo 2. Valoración	≥ 5	5
		Agentes grupo 3. Valoración	≥ 4	5
Resistencia al manchado. Mobiliario de cocina. Planos de trabajo	UNE 56 842	Valoración	≤ 1	0
Resistencia al manchado. Mobiliario de baño. Planos de aseo	UNE 56 867	Color. Valoración	≥ 4	5
		Brillo. Valoración	≥ 3	5
Resistencia a la abrasión	EN 438-4	Punto inicial IP (ciclos)	≥ 150	900
		Resistencia (ciclos)	≥ 350	1100
Resistencia a la caída de bola	EN 438-4	Altura de caída (mm)	≥ 1800	≥ 2000
Resistencia a la caída de bola. Mobiliario de cocina	UNE 56 842	Valoración	Sin grietas	Sin grietas
Resistencia a la caída de bola. Mobiliario de baño	UNE 56 867	Valoración	≤ 1	0
Resistencia a la caída de bola. Superficies sólidas.	ISO 19712-1	Valoración	Sin grietas	Sin grietas
Solidez del color a la luz	EN 438-4	Escala de grises. Valoración	≤ 4 - 5	5
Resistencia al vapor de agua. Valoración color / brillo	UNE 56 867	Color. Valoración	≥ 4	5
		Brillo. Valoración	≥ 4	5
Resistencia al calor seco a 180 °C	UNE 56 867	Color. Valoración	≥ 4	5
		Brillo. Valoración	≥ 4	5
Resistencia al calor húmedo a 100 °C	EN 438-4	Otros acabados. Valoración	≥ 4	5
Resistencia al agrietamiento	EN 438-4	Valoración	≥ 4	5
Resistencia a la quemadura por cigarrillo	EN 438-4	Valoración	≥ 3	5
Resistencia al rayado	EN 438-4	Acabados lisos	≥ 2	5
Ciclos de choque térmico	UNE 48025	Valoración	Sin defectos	Sin defectos
Resistencia al ataque por ácido clorhídrico	Método interno	Valoración	---	5

CompacMel Plus Certificación





Pruebas técnicas Datos destacados

En los ensayos realizados por AIDIMA, se ha evaluado la resistencia del producto ante condiciones cambiantes de temperatura y humedad. Se han realizado las siguientes pruebas, cuyos resultados se pueden ver a continuación:

	PRUEBA
	RESULTADOS

CICLOS DE CHOQUE TÉRMICO

NORMA UNE 48025

40 CICLOS	[	
		60° C	- 60 min
		-20° C	- 60 min
]	20° C	- 15 min

SIN DEFECTOS

 TEMPERATURA

 TIEMPO

 SUMERGIDO
EN AGUA

 HUMEDAD
RELATIVA



ESTABILIDAD TÉRMICA

NORMA EN 263

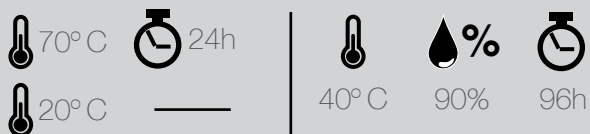


INCREMENTO **LONGITUD** - 0,80 %

INCREMENTO **ESPESOR** - 0,80 %

ESTABILIDAD DIMENSIONAL A TEMPERATURA ELEVADA

NORMA EN 438

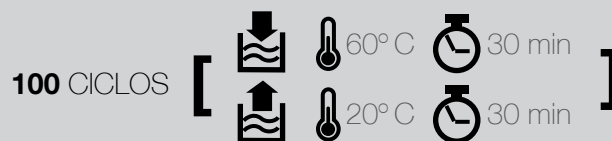


INCREMENTO **LONGITUDINAL** 0,37%

INCREMENTO **TRANSVERSAL** 0,38%

RESISTENCIA AL AGUA CALIENTE

NORMA EN 263



INCREMENTO **LONGITUD** 0,27 %

INCREMENTO **ESPESOR** 6,3 %

ESTABILIDAD DIMENSIONAL A CAMBIOS DE HUMEDAD

NORMA EN 318

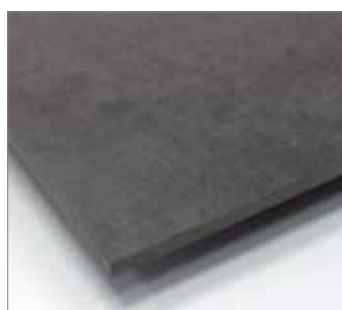


INCREMENTO **LONGITUDINAL** 0,22%

INCREMENTO **TRANSVERSAL** 0,33%

Gama

Calidades y formatos



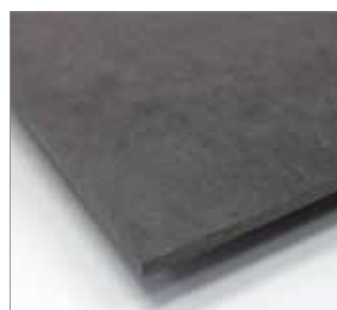
Compac Plus



Formato (mm)	2440 x 2100			
Espesor (mm)	8	10	12	13
Unidades/paquete	42	34	28	26

Mínimo: 1 paquete

Posibilidades de producción: espesores de 8 a 19 mm



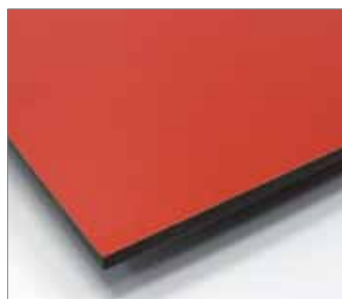
Compac Plus Ignífugo



Formato (mm)	2440 x 2100	
Espesor (mm)	8	
Unidades/paquete	42	

Mínimo: 1 paquete

Posibilidades de producción: espesores de 8 a 19 mm



CompacMel Plus Melaminizado



GAMA ESTÁNDAR

Formato (mm)	2440 x 2100
Espesor (mm)	13

Mínimo: 1 tablero

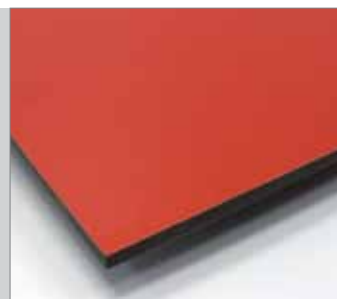
Diseños:
Gama CompacMel Plus

GAMA FLEXIBLE

Formato (mm)	2440 x 2100			
Espesor (mm)	8	10	12	13
Unidades/paquete	42	34	28	26

Mínimo: 1 paquete

Diseños:
Gama Duo



CompacMel Plus Ignífugo Melaminizado



GAMA ESTÁNDAR

Formato (mm)	2440 x 2100
Espesor (mm)	8

Mínimo: 1 tablero

Diseños:
Gama CompacMel Plus

GAMA FLEXIBLE

Formato (mm)	2440 x 2100
Espesor (mm)	8
Unidades/paquete	42

Mínimo: 1 paquete

Diseños:
Gama Duo

Gama CompacMel Plus

Acabado: Soft III

78E
WHITE SR209

204
GRIS I

161
BEIGE

72E
ALUMINIO AROSA

139
AZUL EO

172
ROJO

22G
AMARILLO SOL

54C
VERDE NATURAL

28G
MANDARINA

Aplicaciones Proyectos e ideas



Nos recomienda...

D. Jesús Guillén Corrales

Director Comercial del Grupo de Empresas Guillén
Carpintería de Madera



“En Guillén hemos utilizado el **CompacMel Plus** para la ejecución de obras como el colegio Alegra, en el cual utilizamos dicho material para fabricación de cabinas de WC y de vestuario.

Las ventajas en su comportamiento al mecanizar son importantes, por cuanto se ahorra tiempo y desgaste de herramientas. Básicamente se trabaja igual que se hace con cualquier otro tablero derivado de la madera.

Nosotros lo vemos como una muy buena solución para paramentos verticales, de hecho a la versión ignífuga le vemos mucho potencial, y ya la estamos proponiendo para esa aplicación.”

GUILLÉN INDUSTRIAS DE LA MADERA, S.A., GUILLÉN NORMALIZADOS DE CARPINTERÍA S.A. y EUROVERSE PUERTAS S.L. La experiencia profesional de GUILLÉN en el sector de la carpintería de madera se remonta a 60 años de trabajo, a través de los cuales se ha ido consolidando un importante Grupo de reconocido prestigio nacional. Con raíces artesanas, conocedores de su oficio, la actividad se centra en la elaboración de todo tipo carpintería interior, normalizada y de encargo, tanto para obra nueva como de rehabilitación, así como su posterior montaje.



Aplicaciones Proyectos e ideas

MUEBLES



**Mobiliario para
educación,
colectividades,
espacios de trabajo,....**

Actiu

Castalla (Alicante)





Mueble de oficina
Actiu

Aplicaciones Proyectos e ideas

INSTALACIONES - BAÑOS



Separadores WC
Goyanes Somoza

Oficinas
Sarria (Lugo)*



Separadores WC
Bastos & Cabral, Arg. Lda

Subestación EDP
Vila do Conde (Portugal)



Separadores WC

A. Rocamora / P. del Real / A. Marcos

Centro de día Alzheimer

Elche (Alicante)

Aplicaciones Proyectos e ideas

REVESTIMIENTO DE PAREDES
E INSTALACIONES DEPORTIVAS



Vestuario / Taquillas
Grupo Ramón García

Sociedad Deportiva Club Órdenes
Ordes (A Coruña)



Vestuario / Taquillas
Puertas Carthago

Palacio de los deportes
Cartagena (Murcia)



Barandilla de escalera

Bloque de apartamentos
(Guipúzcoa)

Panelado
Codimer

Centro de salud
Talavera de la Reina (Toledo)

Aplicaciones Proyectos e ideas

REVESTIMIENTO DE PAREDES
Y PUERTAS

Panelado, estanterías y mobiliario

LG & A SAP. Arquitectos Bilbao.

Carpintería: Puertas y Maderas Markina
Distribuidor: Comercial Vilarasa

Parroquia de San Bartolomé

Leioa (Vizcaya)



Puertas

LG & A SAP. Arquitectos Bilbao

Parroquia de San Bartolomé

Leioa (Vizcaya)



Aplicaciones Proyectos e ideas

ENCIMERAS DE COCINA



Encimera de cocina

A. Rocamora / P. del Real / A. Marcos

Centro de día Alzheimer

Elche (Alicante)





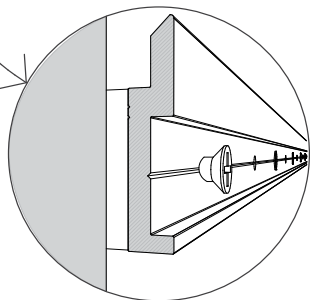
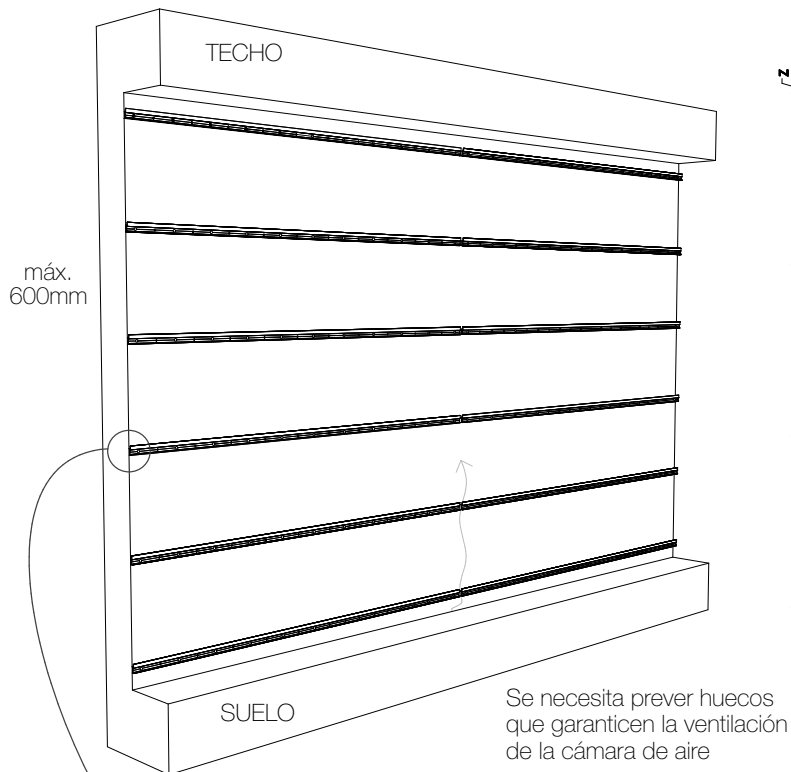
Encimera de cocina
M. Riera

Manacor (I. Baleares)

Instalación

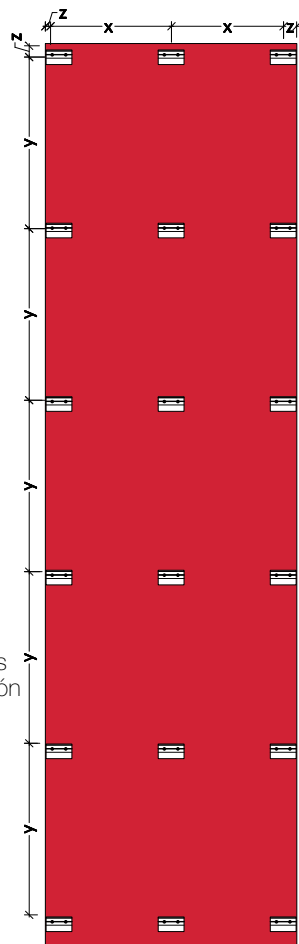
Panelado de paredes. Fijación mecánica invisible

1. COLOCACIÓN DE RASTRELES SOBRE PARED BASE



Perfil tipo Häfele Eilox fijado a pared

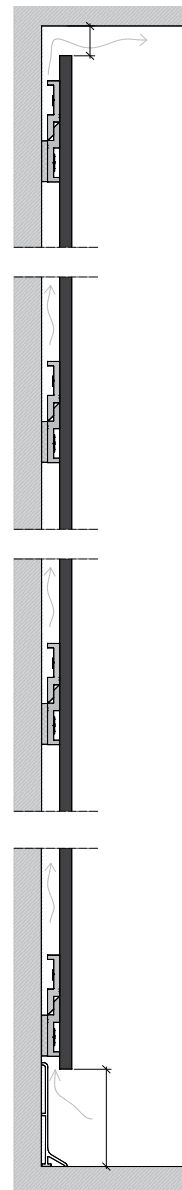
2. PREPARACIÓN DE COMPACMEL PLUS



Esesor tablero	Máximas distancias de fijación (x, y)
8 mm	600mm
13 mm	800 mm

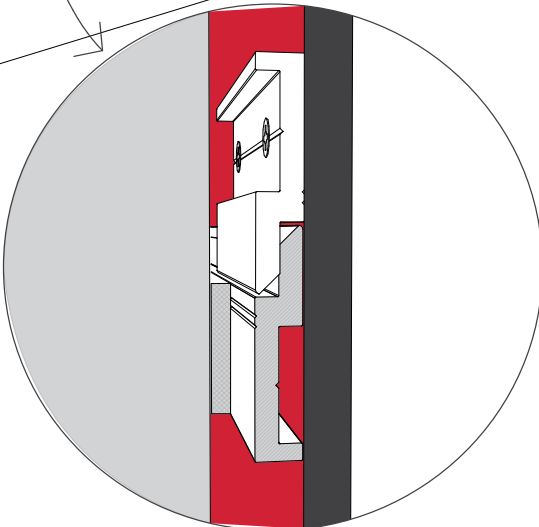
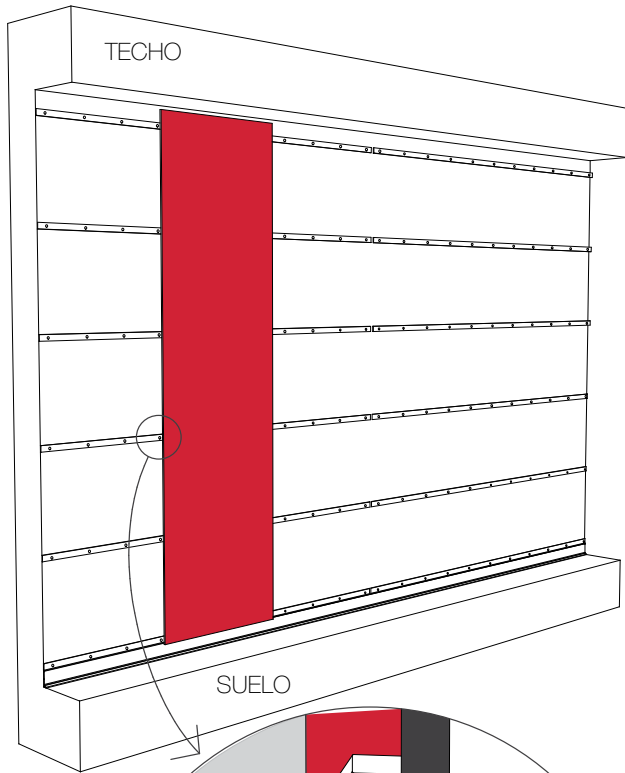
z= mín. 10 mm

SECCIÓN VERTICAL escala 1/ 5

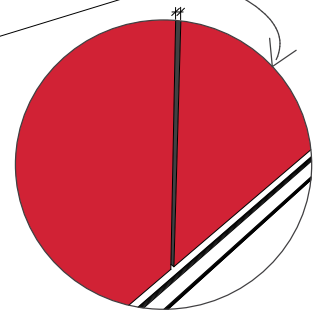
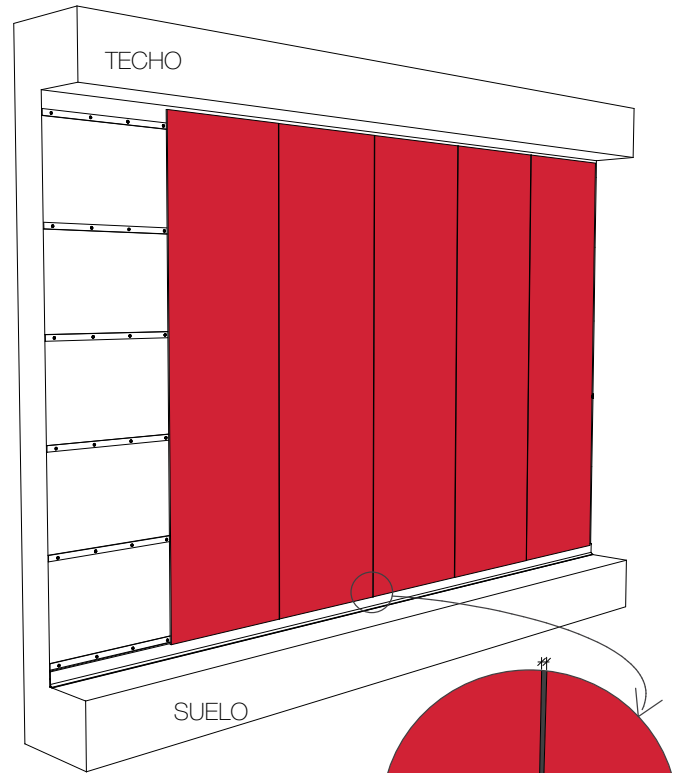


CompacMel Plus 8 mm

3. COLOCACIÓN DE LOS TABLEROS COMPACMEL PLUS



4. ASPECTO FINAL

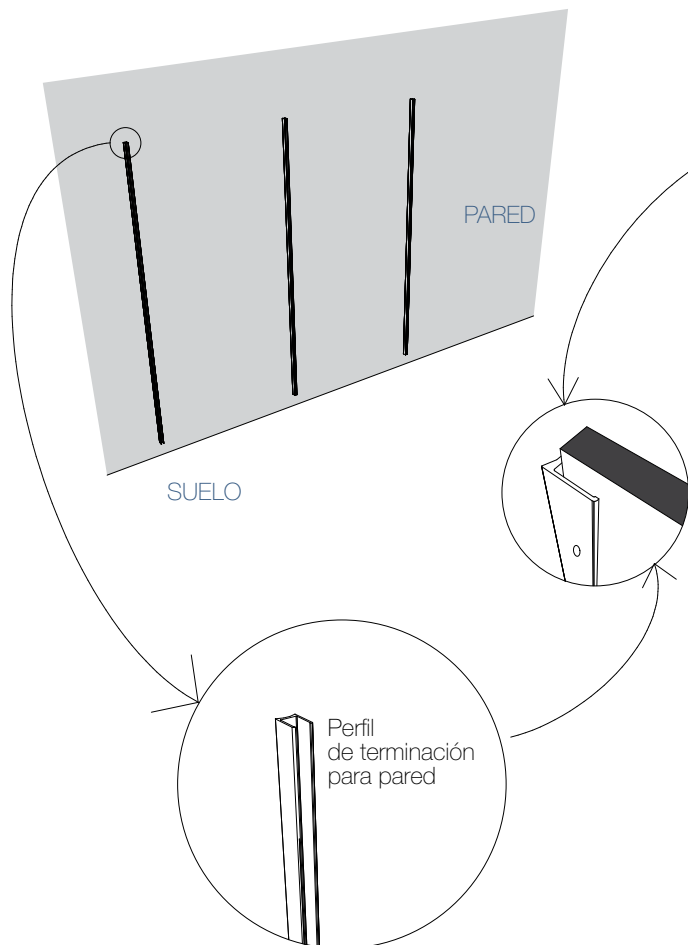


- Se deben dejar juntas suficientes para permitir las variaciones dimensionales de los paneles. Dicha separación debe ser de **3 mm/m** como mínimo.

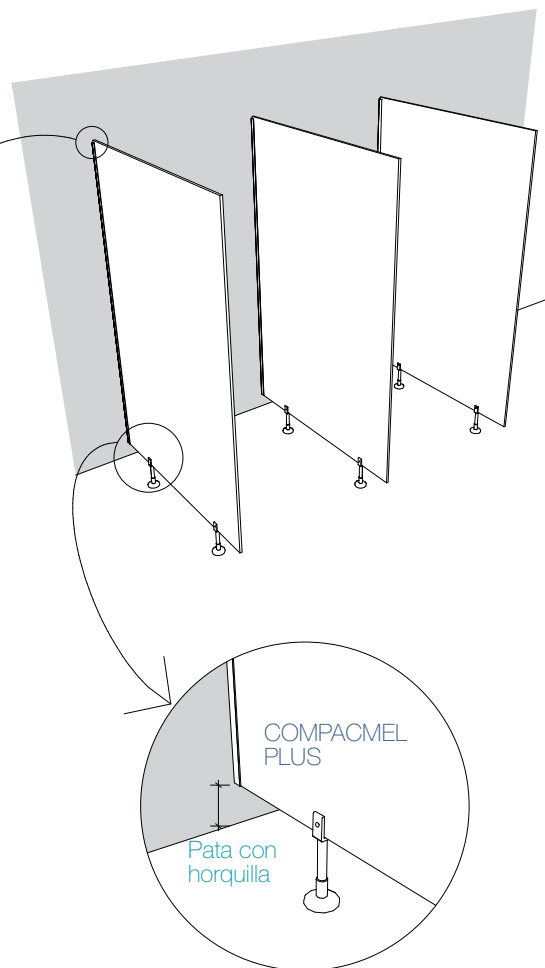
- No debe haber más de un único punto fijo en toda la unidad de montaje, el resto de los puntos de fijación deben permitir el movimiento.
- En caso de utilizar adhesivos, éstos deben ser flexibles para permitir el movimiento de los paneles.
- Se debe permitir la ventilación y la circulación del aire sin impedimentos entre los paneles y la pared, desde la parte inferior a la parte superior.
- El material no debe ser expuesto a humedades estancadas.

Instalación Cabinas

1. FIJACIÓN DE PERFILES A PARED



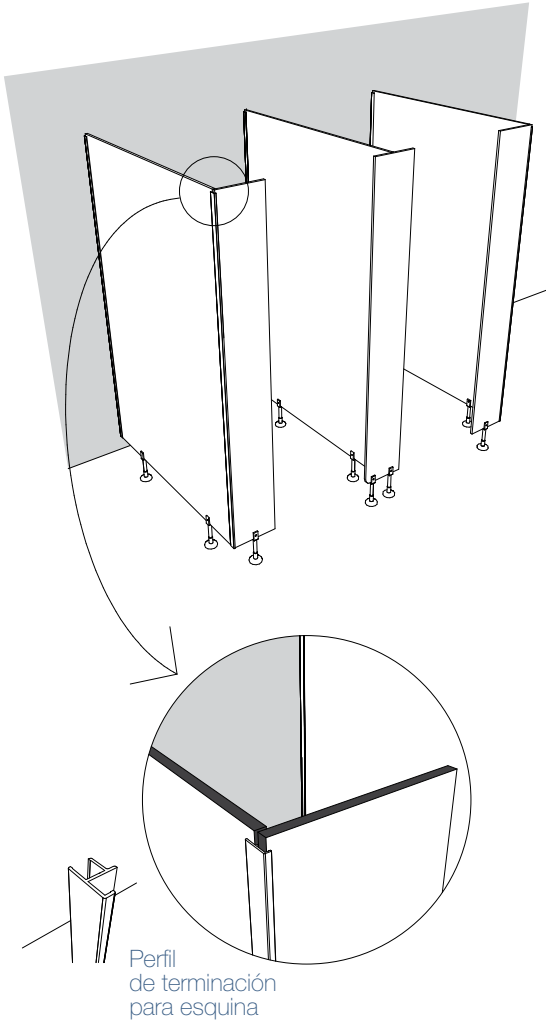
2. COLOCACIÓN DE SEPARADORES LATERALES



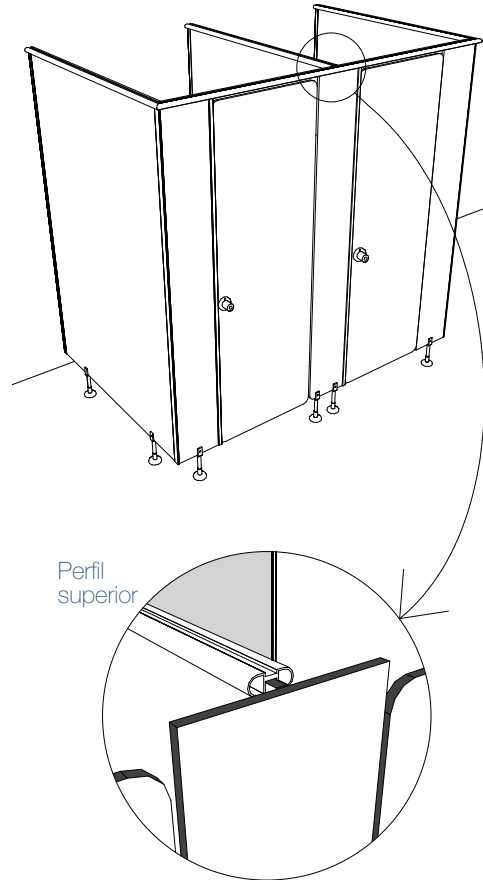
- El montaje debe permitir las variaciones dimensionales de los paneles (3 mm/m).
- No debe haber más de un único punto fijo en toda la unidad de montaje, el resto de los puntos de fijación deben ser deslizantes.
- En caso de utilizar adhesivos, éstos deben ser flexibles para permitir el movimiento de los paneles
- Se debe permitir la ventilación y la circulación del aire sin impedimentos alrededor de los paneles.
- En caso de haber contacto con agua líquida, los cantos deben ser sellados

CompacMel Plus 13 mm

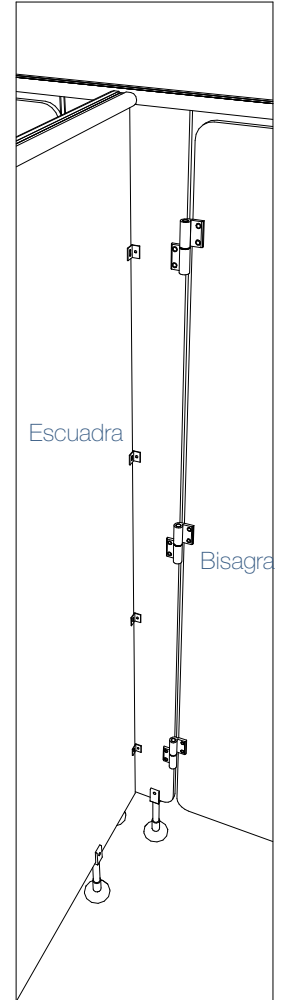
3. COLOCACIÓN DE FRONTAL. PARTES FIJAS.



4. COLOCACIÓN DE PUERTAS Y PERFIL SUPERIOR



Vista desde el interior



Fichas técnicas

CompacPlus

COMPAC PLUS

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS :

TEST	PROPIEDAD	ESPESOR (mm)		UNIDADES /
		9 -12	12 -19	
EN 323	Densidad (dato orientativo)	>1000	>1000	kg/m ³
EN 319	Tracción interna	1.8	1.8	N/mm ²
EN 310	Resistencia a flexión	50	50	N/mm ²
EN 310	Módulo de elasticidad	5000	5000	N/mm ²
EN 317	Hinchamiento en agua 24 horas	7	6	%
EN 318	Estabilidad dimensional. Largo/Ancho	0.4	0.4	%
EN 318	Estabilidad dimensional. Espesor	6	6	%
EN 311	Tracción superficial	1.7	1.7	N/mm ²
EN 382-1	Absorción superficial (ambas caras)	>150	>150	mm
EN 322	Humedad	7±3	7±3	%
ISO 3340	Contenido en sílice	<0.05	<0.05	%peso
EN 120	Contenido en formaldehído	<8	<8	mg/100 g
EN 13329	Hinchamiento en bordes	15	15	%
EN 321/ EN 317	Test de envejecimiento acelerado (opc.1) Hinchamiento después del ensayo cíclico (V313)	12	10	%
EN 321 / EN 319	Test de envejecimiento acelerado (opc.1) Tracción interna después del ensayo cíclico (V313)	0.40	0.30	N/mm ²
EN 1087-1 EN 319	Test de envejecimiento acelerado (opc.2) Tracción interna después del ensayo de cocción (V100)	0.20	0.15	N/mm ²
TOLERANCIA EN DIMENSIONES NOMINALES				
EN 324-1	Espesor	± 0.20	± 0.20	mm
EN 324-1	Longitud y ancho	+/- 2 mm/m max 5 mm	+/- 2 mm/m max 5 mm	mm
EN 324-2	Escuadrado	± 2	± 2	mm/m
EN 324-2	Rectitud de borde	± 1.5	± 1.5	mm/m

Estos valores físico-mecánicos cumple/mejoran los valores establecidos en la norma europea EN 622-5:2006, Tabla 4. -Requisitos de los tableros para utilización general en ambiente húmedo (Tipo MDF.H).

COMPAC PLUS cumple con los requisitos de Clase E1 (analizado según EN 120) definidos en la Norma Europea EN 622-1:2003

Compac Plus ignífugo

COMPAC PLUS IGNÍFUGO

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS :

TEST	PROPIEDAD	ESPESOR (mm)		UNIDADES /
		8 -12	12 -19	
EN 323	Densidad (dato orientativo)	1050	1050	kg/m ³
EN 319	Tracción interna	1.8	1.8	N/mm ²
EN 310	Resistencia a flexión	50	50	N/mm ²
EN 310	Módulo de elasticidad	4500	4500	N/mm ²
EN 317	Hinchamiento en agua 24 horas	8	6	%
EN 318	Estabilidad dimensional. Largo / Ancho	0.4	0.4	%
EN 318	Estabilidad dimensional. Espesor	6	6	%
EN 311	Tracción superficial	1.7	1.7	N/mm ²
EN 382-1	Absorción superficial (ambas caras)	>150	>150	mm
EN 322	Humedad	7±3	7±3	%
ISO 3340	Contenido en sílice	<0.05	<0.05	%peso
EN 120	Contenido en formaldehído	<8	<8	mg/100 g
EN 13329	Hinchamiento en bordes	15	15	%
EN 13501-1	Reaccion al fuego	B-s1,d0	B-s1,d0	Euroclase
EN 1087-1 EN 319	Test de envejecimiento acelerado (opc.2) Tracción interna después del ensayo de coacción (V100)	0.20	0.15	N/mm ²
TOLERANCIA EN DIMENSIONES NOMINALES				
EN 324-1	Espesor	± 0.20	± 0.20	mm
EN 324-1	Longitud y ancho	+/- 2 mm/m max 5 mm	+/- 2 mm/m max 5 mm	mm
EN 324-2	Escuadrado	± 2	± 2	mm/m
EN 324-2	Rectitud de borde	± 1.5	± 1.5	mm/m

Estos valores físico-mecánicos cumplen/mejoran los valores establecidos en la norma europea EN 622-5:2009, Tabla 6 "Requisitos de los tableros estructurales para utilización general en ambiente húmedo (Tipo MDF.HLS).

COMPAC PLUS IGNIFUGO cumple con los requisitos de Clase E1 (analizado según EN 120) definidos en la Norma Europea EN 622-1:2003 y está certificado por AENOR con número de certificado 0099/CPR/A65/0027

Fichas técnicas

CompacMel Plus

COMPACMEL PLUS

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS :

TEST	PROPIEDAD	ESPESOR (mm)		UNIDA-DES /
		9 -12	12 -19	
EN 323	Densidad (dato orientativo)	>1000	>1000	kg/m ³
EN 319	Tracción interna	1.8	1.8	N/mm ²
EN 310	Resistencia a flexión	50	50	N/mm ²
EN 310	Módulo de elasticidad	5000	5000	N/mm ²
EN 317	Hinchamiento en agua 24 horas	7	6	%
EN 318	Estabilidad dimensional. Largo / Ancho	0.4	0.4	%
EN 318	Estabilidad dimensional. Espesor	6	6	%
EN 311	Tracción superficial	1.7	1.7	N/mm ²
EN 322	Humedad	7±3	7±3	%
ISO 3340	Contenido en sílice	<0.05	<0.05	%peso
EN 13329	Hinchamiento en bordes	10	9	%
EN 321/ EN 317	Test de envejecimiento acelerado (opc.1) Hinchamiento después del ensayo cíclico (V313)	2	2	%
EN 321 / EN 319	Test de envejecimiento acelerado (opc.1) Tracción interna después del ensayo cíclico (V313)	0.60	0.50	N/mm ²
EN 1087-1 EN 319	Test de envejecimiento acelerado (opc.2) Tracción interna después del ensayo de cocción (V100)	0.20	0.15	N/mm ²
TOLERANCIA EN DIMENSIONES NOMINALES				
EN 324-1	Espesor	± 0.20	± 0.20	mm
EN 324-1	Longitud y ancho	+/- 2 mm/m max 5 mm	+/- 2 mm/m max 5 mm	mm
EN 324-2	Escuadrado	± 2	± 2	mm/m
EN 324-2	Rectitud de borde	± 1.5	± 1.5	mm/m
RECUBRIMIENTO				
UNE-EN 14323	Resistencia al rayado	n	≥2	
UNE-EN 14323	Resistencia al agrietamiento	grado	4	
UNE-EN 14323	Resistencia al manchado (grupo 3)	grado	4	
UNE-EN 14323	Resistencia al calor seco	grado	4	
UNE-EN 14323	Resistencia al impacto	mm	1500	
DEFECTOS VISUALES				
UNE-EN 14323	Daños en cantos	mm/m	≤10 (**)	≤3(***)
UNE-EN 14323	Defectos de aspecto. Puntos	mm ² /m ²	≤2	
UNE-EN 14323	Defectos de aspecto. Rayazos	mm ² /m ²	≤20	
	Resistencia a la abrasión	Clase	IP numero de vueltas	WR numero de vueltas
UNE-EN 14323	Resistencia a la abrasión. Diseños	1	<50	<150
UNE-EN 14323	Resistencia a la abrasión. Unicolores (Gama estándar CompacMel Plus)*	3B	>250	>650

(*) Excepto Gris Sarela (**) Dimensiones comerciales. (***) Tableros cortados a medida.

Estos valores físico-mecánicos cumple/mejoran los valores establecidos en la norma europea EN 622-5:2009, Tabla 4. -Requisitos de los tableros para utilización general en ambiente húmedo (Tipo MDF.H) COMPACMEL PLUS cumple con los requisitos de Clase E1 (analizado según EN 120) definidos en la Norma Europea EN 622-1:2003

CompacMel Plus ignífugo

COMPACMEL PLUS IGNÍFUGO

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS :

TEST	PROPIEDAD	ESPESOR (mm)		UNIDA-DES /
		9 -12	12 -19	
EN 323	Densidad (dato orientativo)	>1000	>1000	kg/m ³
EN 319	Tracción interna	1.8	1.8	N/mm ²
EN 310	Resistencia a flexión	50	50	N/mm ²
EN 310	Módulo de elasticidad	4500	4500	N/mm ²
EN 317	Hinchamiento en agua 24 horas	7	6	%
EN 318	Estabilidad dimensional. Largo / Ancho	0.4	0.4	%
EN 318	Estabilidad dimensional. Espesor	6	6	%
EN 311	Tracción Superficial	1.7	1.7	N/mm ²
EN 322	Humedad	7±3	7±3	%
ISO 3340	Contenido en sílice	<0.05	<0.05	%peso
EN 13329	Hinchamiento en bordes	10	9	%
EN 13501-1	Reaccion al fuego	B-s1,d0	B-s1,d0	Euroclase
EN 1087-1 EN 319	Test de envejecimiento acelerado (opc.2) Tracción interna después del ensayo de cocción (V100)	0.20	0.15	N/mm ²
TOLERANCIA EN DIMENSIONES NOMINALES				
EN 324-1	Espesor	± 0.20	± 0.20	mm
EN 324-1	Longitud y ancho	+/- 2 mm/m max 5 mm	+/- 2 mm/m max 5 mm	mm
EN 324-2	Escuadrado	± 2	± 2	mm/m
EN 324-2	Rectitud de borde	± 1.5	± 1.5	mm/m
RECUBRIMIENTO				
UNE-EN 14323	Resistencia al rayado	n	≥2	
UNE-EN 14323	Resistencia al agrietamiento	grado	4	
UNE EN 14323	Resistencia al manchado (grupo 3)	grado	4	
UNE-EN 14323	Resistencia al calor seco	grado	4	
UNE-EN 14323	Resistencia al impacto	mm	1500	
DEFECTOS VISUALES				
UNE-EN 14323	Daños en cantos	mm/m	≤10 (**)	≤3(***)
UNE-EN 14323	Defectos de aspecto. Puntos	mm ² /m ²	≤2	
UNE-EN 14323	Defectos de aspecto. Rayazos	mm ² /m ²	≤20	
	Resistencia a la abrasión	Clase	IP numero de vueltas	WR numero de vueltas
UNE-EN 14323	Resistencia a la abrasión. Diseños	1	<50	<150
UNE-EN 14323	Resistencia a la abrasión. Unicolores (Gama estándar CompacMel Plus)*	3B	>250	>650

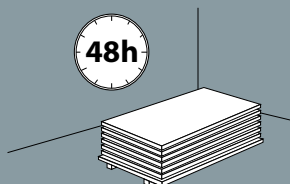
(* Excepto Gris Sarela (**) Dimensiones comerciales. (***) Tableros cortados a medida.

Estos valores físico-mecánicos cumple/mejoran los valores establecidos en la norma europea EN 622-5:2009, Tabla 4. -Requisitos de los tableros para utilización general en ambiente húmedo (Tipo MDF:H) COMPACMEL PLUS IGNÍFUGO cumple con los requisitos de Clase E1 (analizado según EN 120) definidos en la Norma Europea EN 622-1:2003 y está certificado por AENOR con número de certificado 0099/CPR/A65/0026.

Recomendaciones específicas

CompacMel Plus

48h

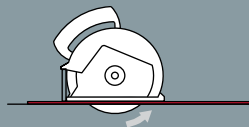


ACLIMATACIÓN.

Al tratarse de un producto a base de madera, su contenido de humedad está en función de la temperatura y humedad ambientales. Esto implica variaciones dimensionales, siempre dentro de las especificaciones establecidas en la ficha técnica.

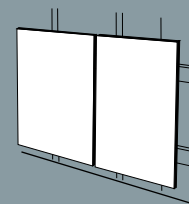
Antes de su procesado, es obligatorio aclimatarlo al ambiente al menos durante 48 horas antes de su utilización.

En el caso de puesta en obra (revestimientos, separadores de espacios, etc.), se debe estabilizar en el lugar de instalación para conseguir el equilibrio y minimizar las consecuencias de las variaciones dimensionales.



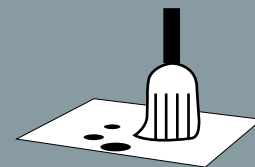
MANIPULACIÓN.

Se pueden usar las herramientas habituales para otros tableros derivados de la madera, aunque pueden ser necesarios ajustes de parámetros (velocidad de corte, velocidad de avance) para un buen acabado final. El producto ha de manejarse con las debidas precauciones, igual que cualquier tablero recubierto con melamina, evitando rozamientos y contacto directo entre las caras que podrían producir daños en las mismas y/o rayarlas.



PROCESADO.

Las características del producto permiten su mecanizado y uso sin recubrir el canto, utilizando las herramientas adecuadas. En todo caso hay que observar las especificaciones de variaciones dimensionales a la hora de diseñar la instalación, considerando, por ejemplo, juntas de dilatación en el caso de recubrimientos, o tolerancias adecuadas para el caso de galces. Igualmente, cuando se utilicen elementos de fijación se deben permitir las adecuadas variaciones dimensionales durante la vida de la instalación. **Los cantos de color negro pueden ser sellados con cera, aceite o vaselina con propósitos decorativos.**



LIMPIEZA.

El producto se puede limpiar con un paño húmedo y un agente limpiador neutro en pequeñas dosis. Se deben evitar los elementos abrasivos y las disoluciones excesivamente ácidas o básicas. Deben evitarse exposiciones prolongadas con superficies húmedas y/o contacto directo con agua.

Certificaciones

NORMAS Y CERTIFICACIONES



PRODUCTO INNOVADOR

Un producto innovador desarrollado por Finsa.



TABLERO IGNÍFUGO

Norma europea EN 13501-1 "Clasificación en función del comportamiento frente al fuego de los productos de construcción y elementos para la edificación."



TABLERO HIDRÓFUGO

Norma europea EN 622-5 Tabla 4. Requisitos de los tableros para utilización general en ambiente húmedo.

MARCADO CE



Marcado CE según la Norma Europea EN 13986 certificado por AENOR con nº 0099/CPR/A65/0008



CERTIFICACIONES MEDIOAMBIENTALES

Certificado de gestión Forestal PEFC/1435-00006. PEFC es una entidad independiente, no gubernamental y sin ánimo de lucro, cuyo objetivo es promover la gestión sostenible de los bosques en todo el mundo.



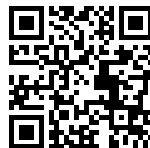
Más info: www.pefc.org

Certificado FSC garantiza al consumidor que los productos forestales proceden de montes aprovechados de forma racional, de acuerdo a los Principios y Criterios del Forest Stewardship Council o Consejo de Administración Forestal.



Más info: www.fsc-spain.org

Distribuido por:



FINSA
soluciones en madera

ESPAÑA

Barcelona
Tel.: 93 703 81 00
Fax: 93 703 81 19
catalunya@finsa.es

Valencia
Tel.: 96 120 20 13
Fax: 96 121 10 51
levante@finsa.es

La Rioja
Tel.: 941 20 35 00
Fax: 941 20 39 32
norte@finsa.es

Santiago de Compostela
Tel.: 981 99 31 01
Fax: 981 05 07 05
noroeste@finsa.es

Madrid
Tel.: 91 212 61 00
Fax: 91 533 83 43
centro@finsa.es

Sevilla
Tel.: 95 502 31 00
Fax: 95 444 02 37
sur@finsa.es

EXPORT

Santiago de Compostela
Tel.: +34 981 99 31 23
Fax: +34 981 05 07 06
e-mail: export@finsa.es

FRANCE

FINSA FRANCE MORCENX
Morcenx
Tel.: +33 558825900
Fax: +33 558079136
finsafrance@finsa.com

POLSKA

FINSA POLSKA
Gdynia
Tel.: +48 58 627 32 00
Fax: +48 58 627 32 09
polska@finsa.es

IRELAND

FINSA FOREST PRODUCTS
Scariff
Tel.: +353 61 64 04 09
Fax: +353 61 92 11 29
commercial-ffp@finsa.es

PORTUGAL

LUSO FINSA
Perafita-Matosinhos
Tel.: +351 22 55 74 080
Fax: +351 22 55 74 089
lusos@finsa.es

ITALIA

FINSA ITALIA
Monticello d'Alba
Tel.: +39 0173 64 607
Fax: +39 0173 64 698
italia@finsa.es

U.A.E.

FINSA MIDDLE EAST
Dubai
Tel.: +971 4 8809511
Fax: +9714 8809556
e-mail: finsame@finsa.es

HOLLAND

FINSA BV
Vlissingen
Tel.: +31 118 47 12 22
Fax: +31 118 47 24 00
holland@finsa.es

UNITED KINGDOM

FINSA UK
Merseyside
Tel.: +44 (0)151 6512400
Fax: +44 (0)151 6512405
e-mail: uk@finsa.com