



Forma 5

# Taburete Lexia

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS



# TABURETE



## DIMENSIONES

Altura *	83,5 - 98 cm
Altura asiento *	62 - 76,5 cm
Ancho	55 cm
Fondo	55 cm
Peso	7,2 kg
Tapicería metros lineales (frontal tapizado / todo tapizado)	0,75 / 1,3 m

\* Estas dimensiones mínimas y máximas dependen de la configuración elegida. Consultar en caso de necesitar valores concretos.

Medidas en centímetros

## DESCRIPCIÓN DE LOS ELEMENTOS

### MONOCASCO

Polilaminado de haya de 13 mm de espesor, curvado siguiendo un proceso presotérmico. El monocasco es barnizado mediante un proceso de pulverización de barnices acrílicos aplicados en las dos caras. Las versiones tapizadas incorporan una espuma de poliuretano de 40 kg/m<sup>3</sup> de densidad, sólo en su parte frontal o recubriendo todo el monocasco.



Carcasa

### ESTRUCTURA

5 brazos de tubo de acero de 16 x 2 mm curvados y soldados a un tubo central que sirve de alojamiento al pistón de gas que regula la altura. Reposapiés en forma de aro. Acabado cromado.



Estructura



Ruedas de doble rodadura.



Mecanismo de regulación a gas.

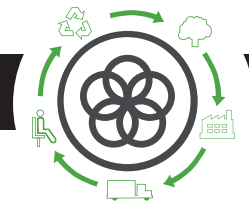


Frontal tapizado.

### TAPIZADO

Asiento y respaldo disponibles en toda la gama de tejidos de Forma 5 que incluye una gran variedad de tejidos (lana, tejidos ignífugos) y pieles. Consultar muestrario y tarifa Forma 5.

Las telas del Grupo 1, 2, 3 y 5 de Forma 5 están suministradas por el fabricante Camira. Aunque nuestro muestrario incluye una selección de los tejidos de este fabricante, bajo solicitud expresa del cliente, Forma 5 tapizará cualquiera de sus fabricados en cualquier tejido del catálogo de Camira.



## Análisis de Ciclo de Vida Serie Taburete Lexia



MATERIAS PRIMAS		
Materia Prima	Kg	%
Acero	6,04 Kg	80 %
Plástico	0,80 Kg	11 %
Madera	0,61 Kg	8 %
Tapicería	0,15 Kg	1 %

% Mat. Reciclados= 33%

% Mat. Reciclables= 91%

## Ecodiseño

Resultados alcanzados en las etapas de ciclo de vida



### MATERIALES

#### Aluminio

El aluminio posee un 60% de material reciclado.

#### Acero

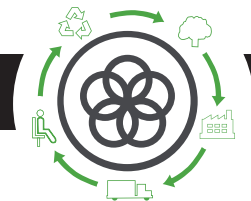
Acero con un porcentaje de reciclado entre el 15% y el 99%.

#### Plástico

Plásticos con un porcentaje de reciclado entre el 30% y el 40%.

#### Embalajes

Embalajes 100% reciclados con tintas sin disolventes.



## PRODUCCIÓN

### Optimización del uso de materias primas

Corte de tableros, tapicerías y tubos de acero.

### Uso de energías renovables

con reducción de emisiones de CO<sub>2</sub>. (Paneles fotovoltaicos)

### Medidas de ahorro energético

en todo el proceso de producción.

### Reducción de las emisiones globales de COVs

de los procesos de producción en un 70%.

### La fábrica

cuenta con una depuradora interna para los residuos líquidos.

### Existencia de puntos limpios

en la fábrica.

### Reciclaje del 100% de los residuos

del proceso de producción y tratamiento especial de residuos peligrosos.



## TRANSPORTE

### Optimización del uso de cartón

de los embalajes.

### Reducción del uso del cartón y materiales de embalaje.

### Embalajes planos y bultos de tamaños reducidos

para la optimización del espacio.

### Compactadora para residuos sólidos

que reduce el transporte y emisiones.

### Volúmenes y pesos livianos

**Renovación de flota de transporte** con reducción 28% de consumo de combustible.

### Reducción radio de proveedores

Potencia mercado local y menos contaminación por transporte.



## USO

### Facil mantenimiento y limpieza

sin disolventes.

### Forma 5 aporta 2 años de garantía

y en grandes proyectos hasta 10 años.

### Máximas calidades

en materiales para una vida media de 10 años del producto.

### Optimización de la vida útil

del producto por diseño estandarizado y modular.



## FIN DE VIDA

### Fácil desembalaje

para el reciclaje o reutilización de componentes.

### Estandarización de piezas

para su reutilización.

### Materiales reciclables utilizados en los productos (% reciclabilidad):

El acero es 100% reciclable.

El aluminio es 100% reciclable.

Los plásticos entre un 70% y un 100% de reciclabilidad.

### Sin contaminación de Aire o agua

en la eliminación de residuos.

### El embalaje retornable, reciclables y reutilizables.

### Reciclabilidad del producto al 97%

# MANTENIMIENTO Y LIMPIEZAS DE SILLAS

LÍNEAS DE ACTUACIÓN PARA LA CORRECTA LIMPIEZA Y MANTENIMIENTO DE LAS DISTINTAS PARTES DE LA SILLA ATENDIENDO A LOS DIFERENTES MATERIALES QUE LA COMPONEN:

## TEJIDOS

---

- 1 Aspirar regularmente.
- 2 Frotar con un paño húmedo impregnado en jabón PH neutro sobre la zona manchada.  
Realizar previamente una prueba en una zona oculta.
- 3 Se puede utilizar alternativamente espuma seca del tipo utilizado en alfombras.

## PIEZAS DE PLÁSTICO

---

Frotar con un paño húmedo impregnado en jabón PH neutro las zonas a limpiar.

En ningún caso habrán de utilizarse productos abrasivos.

## PIEZAS METÁLICAS

---

- 1 Frotar con un paño húmedo impregnado en jabón PH neutro las zonas a limpiar.
- 2 Las piezas de aluminio pulido se pueden recuperar con pulimento sobre un paño de algodón seco para restablecer sus condiciones de brillo iniciales.

