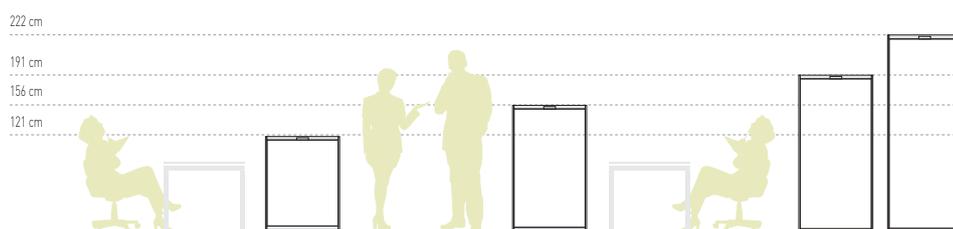


LIBRARY CLASS

ROBUSTO Y ESTABLE



CLASS, una colección de estanterías para bibliotecas, espacios comunes de archivo y exposiciones de producto donde versatilidad, tecnología y calidad definen a un programa capaz de dar soporte a los proyectos más exigentes.



■ CARACTERÍSTICAS GENERALES DE LAS ESTANTERÍAS-BIBLIOTECA CLASS

CARACTERÍSTICAS GENERALES DE LAS ESTANTERÍAS-BIBLIOTECA CLASS		
CARACTERÍSTICAS ESTRUCTURALES	Material	Chapa de acero desde 0,8 mm hasta 2 mm de espesor (en proyectos).
	Estructura	Desmontable y de fácil montaje-desmontaje.
	Laterales	Doble panelación de chapa de acero.
	Base	Base con disponibilidad total de superficie libre de obstáculos.
	Sistemas de unión	Sistemas de auto-montaje accesibles e intuitivos. Sistemas de clipado, engarzado y atornillado.
	Estantes y accesorios	Chapa de acero desde 0,8 mm hasta 2 mm de espesor (en proyectos).
	Regulación de accesorios	Fácil de ajustar. Ranuras de posicionamiento cada 32 mm.
	Tiradores	Ergonómicos y de superficie, de Zamak
	Cerraduras (sólo en puertas-vitrina)	Bombín con posicionamiento de apertura y cierre. Posibilidad llave única. Máxima seguridad.
	Nivelación	Niveladores de fácil acceso interior. Recorrido útil de +20 mm. Librerías perfectamente alineadas.
CARACTERÍSTICAS DE LOS RECUBRIMIENTOS	Recubrimiento	Pintura electrostática de polvo epoxi-poliéster - bonding de 2ª generación polimerizada a 200 °C. Tratamientos de desengrase y aplicación de nanocerámicas con baño microcristalino anticorrosivo y proceso de pasivizado (aumento de la capacidad de penetración consiguiendo mejoras del 300% en resistencia y adherencia). Efecto anti-huella
	Espesor de recubrimiento (UNE EN ISO 2802:00)	Espesor de capa normalizado = 90µm
	Adherencia por corte cruzado (EN ISO 2409)	Superficies no afectadas y sin desprendimientos. Valoración de grado 5.
	Acabado Supercial	Acabado mate.
	Dureza de la Película (PERSOZ) (UNE EN ISO 1522:07)	D > 220, sin penetración en el sustrato.
	Resistencia al impacto (UNE EN ISO 6272)	R (12,5 mm) = 50; Sin agrietamiento ni desprendimiento del soporte
	Protección anti-corrosión. Niebla Salina (EN ISO 7253)	Resistencia de ensayo (R) 500 horas ≤ R ≤ 750 horas.
	Resistencia al choque térmico. Ciclos calor-frío (UNE 48025)	Sin variación aparente. Valoración de grado 5.
	Resistencia a la humedad (UNE EN ISO 9227:07)	Cumple. Sin pérdida de brillo ni ampollamiento.
	Resistencia del color a la luz (UNE EN ISO 11341)	Excelente. Sin caleo y sin agrietamiento ni reducción de las propiedades protectoras
	Resistencia a agentes químicos de uso doméstico sin disolventes (UNE 48027:80)	Grado 5. Buena resistencia a los ácidos, alcalis y aceites a temperatura ambiente.
	Resistencia a las manchas (UNE 48027:80)	Sin defectos visibles
	Mantenimiento	Lavable de fácil mantenimiento. Se recomienda limpiar con productos PH neutros.
Recubrimiento anti-bacterias	Protección opcional para requerimientos en sanidad, educación infantil, laboratorios alimenticios....	

■ ACABADOS

Estructura Metal



(ver ficha de acabados)

Estructura Melamina



Complementos | interiores (Chapa Metal)



Complementos (Metacrilato ó Poliestireno)



Puertas | Vitrina

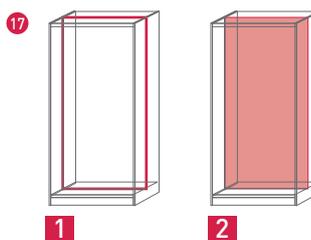


■ CLASS 10 - MÓDULOS CON LATERALES DE CHAPA DE ACERO CON ACCESO A 1 Ó 2 CARAS



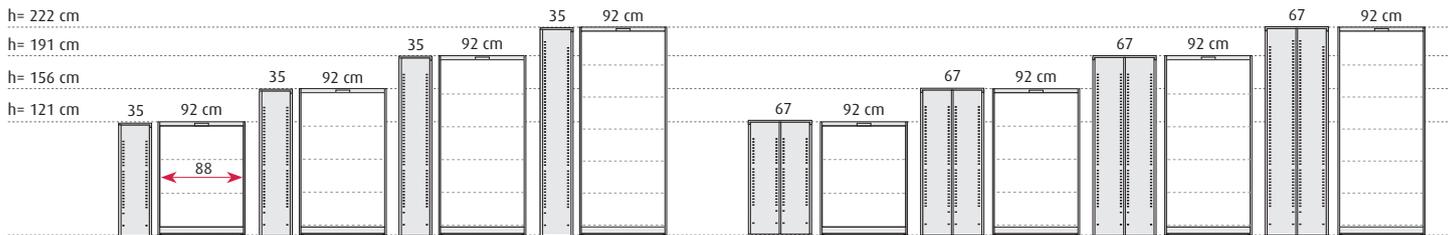
Embellecedor lateral:
Tablero de melamina de 10 mm de espesor en acabados de maderas naturales.

- 1 Chapa de acero de 0,8 mm de espesor
- 2 Complementos de chapa desde 0,8 mm hasta 2 mm de espesor, **opcionales**
- 3 Pintura electrostática; espesor de capa normalizado de 90µm
- 4 Tratamiento anti-huella
- 5 Acabado mate
- 6 Protección anti-oxidación
- 7 Estructura desmontable
- 8 Acceso a 1 ó 2 caras
- 9 Sistemas de unión intuitivos
- 10 Regulación de estantes
- 11 Nivelación interior
- 12 Sistema antivuelco **opcional (fijación a pared)**
- 13 Disponibilidad total de superficie libre de obstáculos
- 14 Soporte para etiqueta identificativa
- 15 Diferentes complementos interiores **opcionales**
- 16 Tapas **opcionales**.
- 17 Marco estabilizador **1** de tubo de acero de 30 x10 mm y 1,5 mm de espesor
Traseras cerradas **2** de chapa de acero de 0,8 mm ó de melamina de 10 mm
- 18 Separador trasera **opcionales**

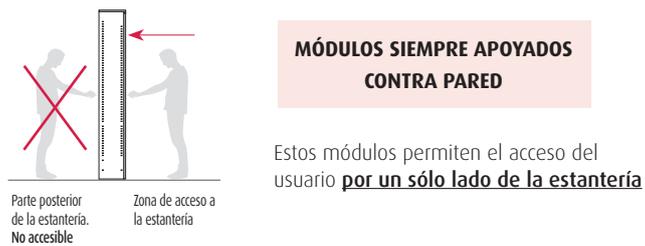


- 1** Marco estabilizador de acero
- 2** Trasera de tablero bilaminado ó chapa de acero **opcional**

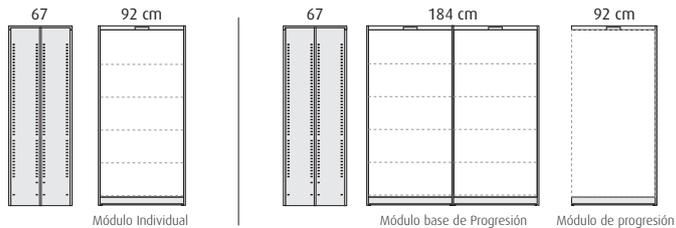
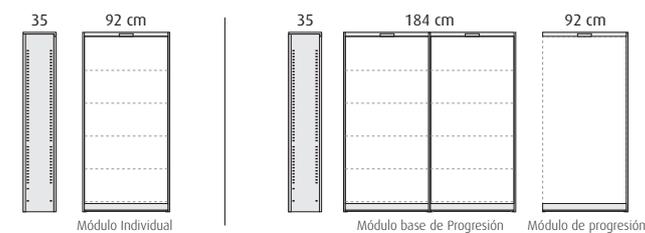
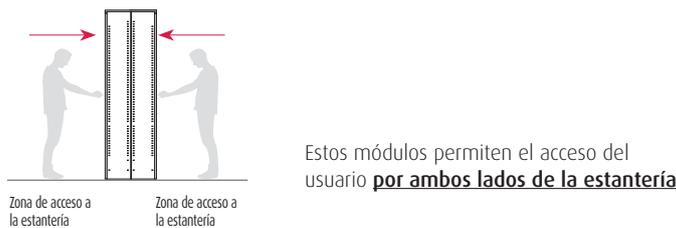
■ MEDIDAS Y MÓDULOS



■ Módulos acceso a 1 cara:



■ Módulos acceso a 2 caras:

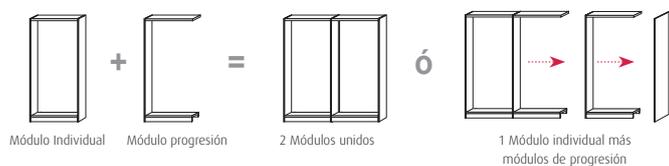


■ SISTEMAS DE PROGRESIÓN

Los modelos de librería con laterales de chapa de acero (CLASS 10) permiten crecimientos progresivos tanto en módulos a una cara como en módulos a dos caras. Para realizar el crecimiento, en ambos casos, **sólo se podrá realizar la progresión a partir de los módulos de progresión disponibles**, añadiendo a éstos tantos módulos de crecimiento como se necesiten.

Nota: Se advierte que los MODULOS INDIVIDUALES, NO PERMITEN realizar configuraciones de progresión.

■ Módulos acceso a 1 cara:

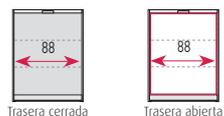


■ Módulos acceso a 2 caras:



■ TRASERAS

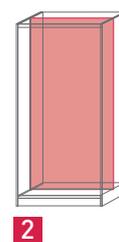
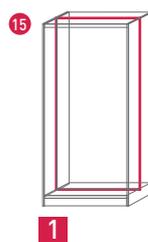
LAS ESTANTERÍAS LIBRARY, LLEVAN INCLUIDAS LAS TRASERAS QUE PUEDE SER ABIERTA Ó CERRADA



■ CLASS 20 - MÓDULOS CON LATERALES DE MELAMINA CON ACCESO A 1 Ó 2 CARAS

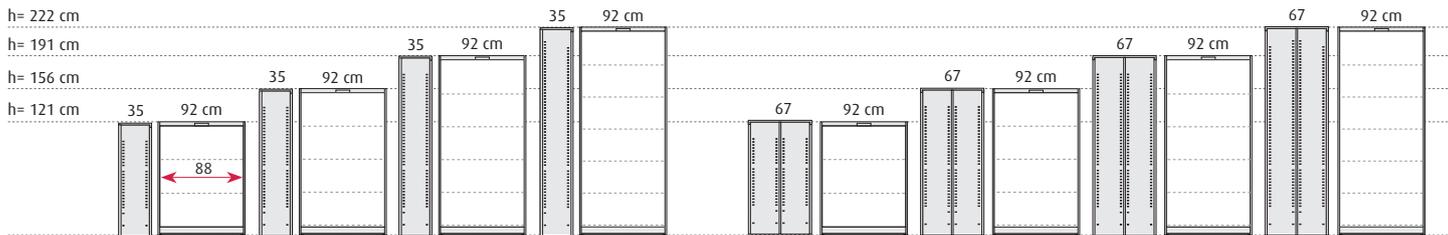


- 1 Melamina de 25 mm de espesor
- 2 Complementos de chapa desde 0,8 mm hasta 2 mm de espesor, **opcionales**
- 3 Pintura electrostática; espesor de capa normalizado de 90µm
- 4 Tratamiento anti-huella
- 5 Acabado mate
- 6 Protección anti-oxidación
- 7 Estructura desmontable
- 8 Acceso a 1 ó 2 caras
- 9 Sistemas de unión intuitivos
- 10 Regulación de estantes
- 11 Nivelación interior
- 12 Sistema antivuelco **opcional (fijación a pared)**
- 13 Disponibilidad total de superficie libre de obstáculos
- 14 Soporte para etiqueta identificativa
- 15 Marco estabilizador 1 de tubo de acero de 30 x10 mm (sin trasera)
Traseras cerradas 2 de melamina de 10 mm

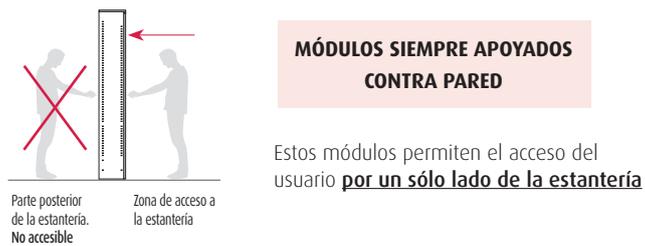


- 1 Marco estabilizador de acero
- 2 Trasera de tablero bilaminado opcional

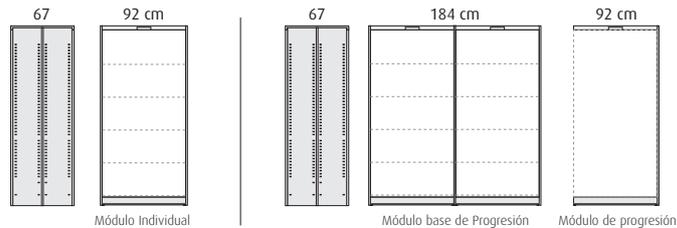
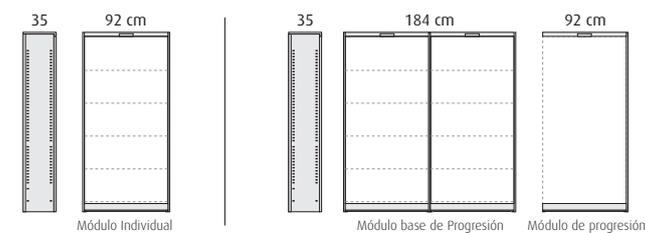
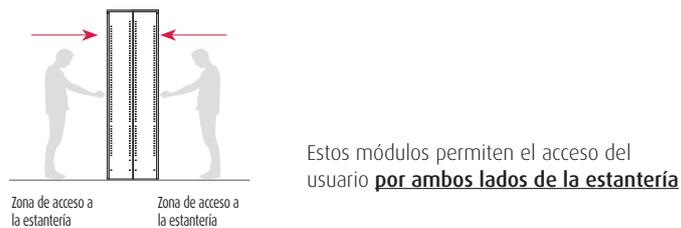
■ MEDIDAS Y MÓDULOS



■ Módulos acceso a 1 cara:



■ Módulos acceso a 2 caras:

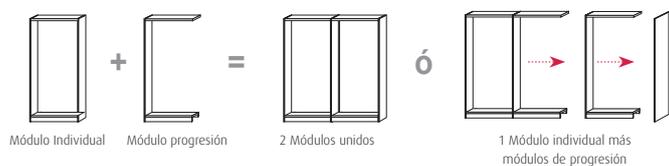


■ SISTEMAS DE PROGRESIÓN

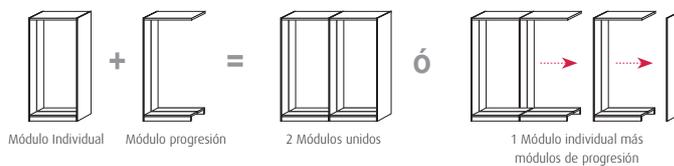
Los modelos de librería con laterales de chapa de acero (CLASS 20) permiten crecimientos progresivos tanto en módulos a una cara como en módulos a dos caras. Para realizar el crecimiento, en ambos casos, **sólo se podrá realizar la progresión a partir de los módulos de progresión disponibles**, añadiendo a éstos tantos módulos de crecimiento como se necesiten.

Nota: Se advierte que los MODULOS INDIVIDUALES, NO PERMITEN realizar configuraciones de progresión.

■ Módulos acceso a 1 cara:

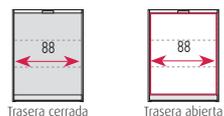


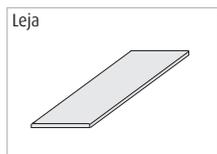
■ Módulos acceso a 2 caras:



■ TRASERAS

LAS ESTANTERÍAS LIBRARY, LLEVAN INCLUIDAS LAS TRASERAS QUE PUEDE SER ABIERTA Ó CERRADA





1

Leja: Chapa de acero plegada de espesor 0,8 mm y dimensiones 88 x 32 cm



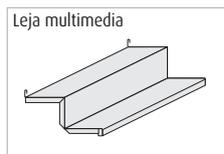
2

Leja revistero: Chapa de acero plegada de espesor 0,8 mm y dimensiones 88 x 36 cm



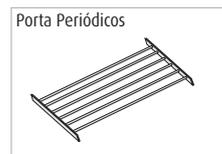
3

Separador revistero: Chapa de acero plegada de espesor 0,8 mm y longitud 88 cm



4

Leja multimedia: Chapa de acero plegada de espesor 0,8 mm y dimensiones 88 x 32 cm



5

Porta periódicos: Compuesto por cartelas laterales de espesor 1,5 mm y tubos de acero de Ø 12 mm



6

Separador independiente: Chapa de acero plegada de espesor 2 mm con pie de apoyo integrado. Dimensiones 23x16 cm

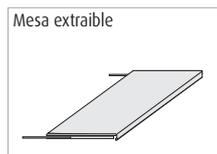




Separador sujeto a leja

7

Separador sujeto a leja: Chapa de acero plegada de espesor 2 mm con sistema de agarre a leja integrado. Dimensiones 23x16 cm



Mesa extraíble

8

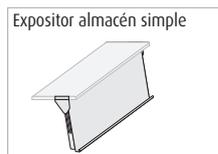
Mesa: Chapa de acero plegada de espesor 0,8 mm y dimensiones 88 x 32 cm. con guías telescópicas de bolas de acero



Cajón con separadores

9

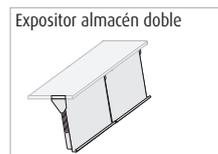
Cajón: Armazón de chapa de acero de espesor 0,8 mm y dimensiones 84 x 26,5 x (h)10 cm. Frontal de altura 15,5 cm en chapa de acero de 0,8 ó tablero de melamina de 16 mm. Guías telescópicas de bolas de acero. Tiradores de superficie fabricados en zamak. Separadores interiores de chapa acero de 0,8 mm y altura 10 cm (6 compartimentos).



Expositor almacén simple

10

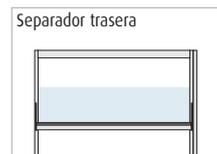
Expositor: Chapa de acero plegada de espesor 0,8 mm y dimensiones 44 x 32 cm con bastidor superior de acero en forma de "H" y espesor de chapa 1,5 mm. Se debe utilizar siempre con leja metálica superior.



Expositor almacén doble

11

Expositor: Chapa de acero plegada de espesor 0,8 mm y dimensiones 88 x 32 cm con bastidor superior de acero en forma de "H" y espesor de chapa 1,5 mm. Se debe utilizar siempre con leja metálica superior.

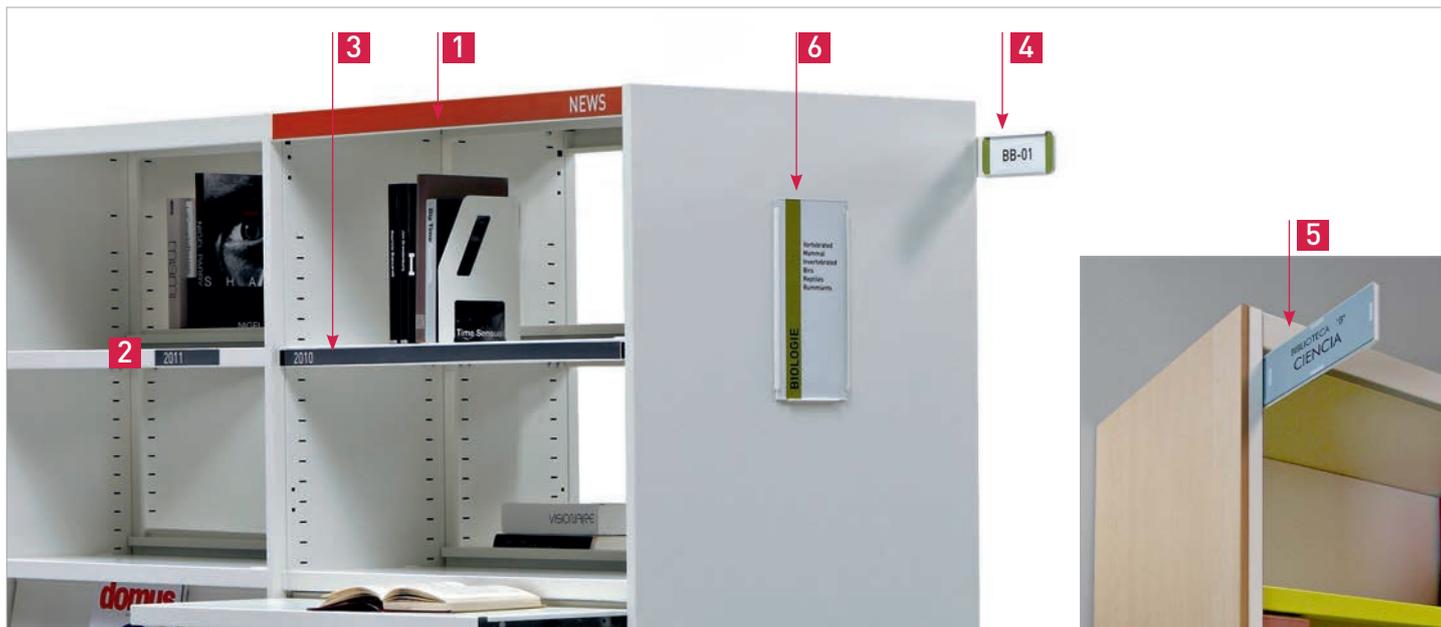


Separador trasera

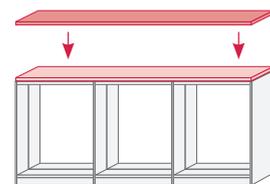
12

Separador trasera: Dimensiones 83 x 22 cm disponible en poliestireno translúcido (PS) de espesor 5 mm ó metacrilato en acabados fresa ó kiwi de espesor 6mm. Sólo aplicable a librerías dobles y con lejas al mismo nivel a ambos lados.





- 1 Etiquetero fijo superior:** Perfil de metacrilato extruido transparente (PMMA) y longitud 88 cm, para sustitución periódica de la identificación
- 2 Etiquetero desplazable:** Perfil de metacrilato extruido transparente (PMMA) y longitud 15 cm, para sustitución periódica de la identificación. Permite desplazamiento a lo largo del accesorio sobre el que se instale
- 3 Etiquetero fijo:** Perfil de metacrilato extruido transparente (PMMA) y longitud 88 cm, para sustitución periódica de la identificación
- 4 Banderola exterior:** Chapa de acero plegada, con sistema de agarre mediante plegado y lámina de metacrilato, paralela a la trasera de la librería
- 5 Banderola superior:** Chapa de acero plegada, con sistema de agarre mediante plegado y lámina de metacrilato, perpendicular a la trasera de la librería
- 6 Directorio de cabecera:** Chapa de acero plegada, con sistema de agarre mediante plegado y lámina de metacrilato, situada sobre estructura lateral.



Posibilidad de incorporar tapas superiores



Puertas vitrinas: Con llave. Marco de aluminio anodizado con vidrio interior transparente. **Tiradores** de superficie en zamak acabado aluminizado. Sistema de cierre mediante fallebas planas laterales con desplazamiento longitudinal. Bisagras de bloqueo automático con regulación tridimensional y auto-cierre.



Carro auxiliar porta libros: Compuesto por estructura de tubo de acero de Ø 30 mm con ruedas inferiores y cajón interior de melamina de 19 mm con accesibilidad a ambos lados



CON zócalo embellecedor para cajón inferior

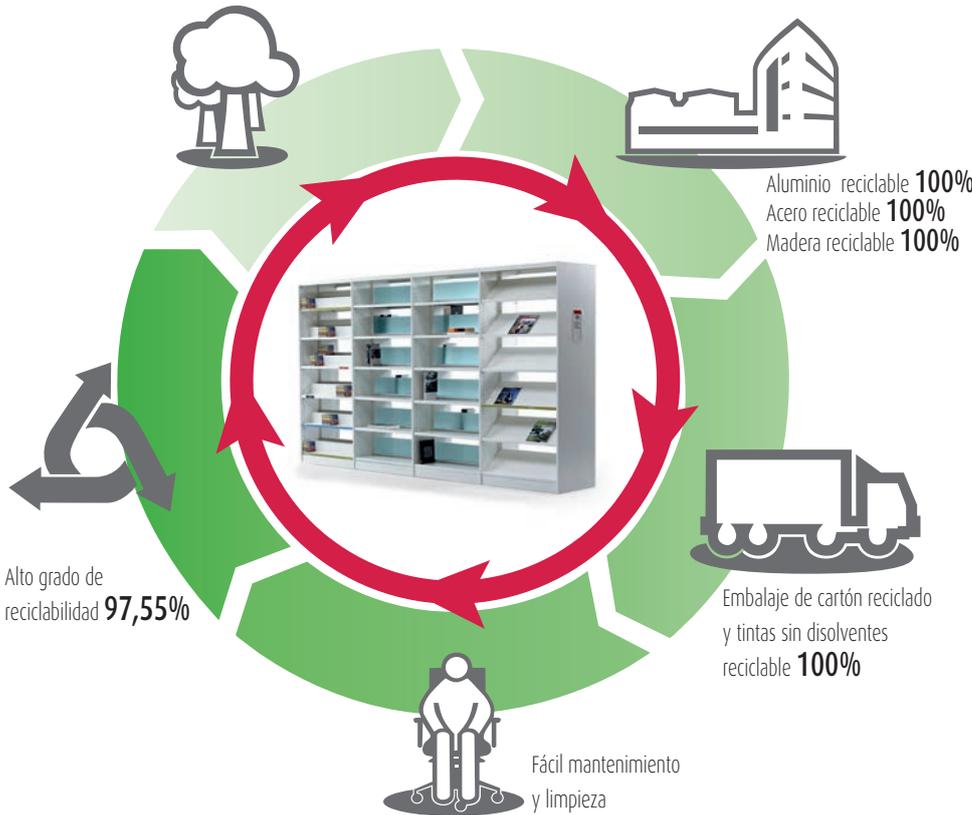


Zócalo embellecedor para cajón inferior: Chapa de acero de 0,8 mm Opcional. Sólo para cajones ubicados directamente sobre el zócalo base del conjunto. Fijación realizada a cajón.



SIN zócalo embellecedor para cajón inferior





MATERIALES

CLASS 10 ha sido diseñada para fabricarse limitando el uso de sustancias peligrosas (sin cromo, mercurio y cadmio). Aluminio, Acero y Madera reciclable 100%. Componentes volátiles orgánicos. Embalajes realizados en cartón reciclado. Tintas de impresión en base de agua sin disolventes.



PRODUCCIÓN

Optimización del uso energético durante todo el proceso productivo. Fabricación con consumos de energía e impacto ambiental mínimo. Proceso productivo de pintado mediante sistemas tecnológicos de última generación. Recuperación de la pintura no utilizada en el proceso, para su reutilización. Cero emisiones COV's - y otros gases contaminantes. Limpieza de metales mediante circuito de agua cerrado. Recuperación del calor. Sistemas de fabricación automatizados. Planificación del proceso de corte.



TRANSPORTE

Sistema desmontable empaquetado mediante volúmenes que facilitan la optimización del espacio reduciendo el gasto de energía para su transporte.



USO

Garantías de uso con larga vida útil. Posibilidad de sustitución y reposición de las partes. Fácil mantenimiento y limpieza del producto.



ELIMINACIÓN

Alto grado de reciclabilidad 97,55%. CLASS 10 permite una fácil y rápida separación de componentes. Sistema de reutilización de embalajes proveedor-fabricante evitando generación de residuos. El cartón empleado para el embalaje es adecuado para su reciclaje.

CERTIFICADOS Y REFERENCIAS

Los diferentes programas permiten la obtención de puntos en diferentes categorías medioambientales, referentes a parcelas sostenibles, materiales y recursos, eficiencia en agua, energía y atmósfera, calidad ambiental interior, e innovación y diseño, que se aplican a un edificio para la obtención de su certificación LEED.



La marca de la gestión forestal responsable

Certificado PEFC

Certificado ECODISEÑO

Certificado ISO 9001

Certificado ISO 14001

Certificado E1 según EN 13986

PARQUE TECNOLÓGICO ACTIU proyecto certificado LEED® GOLD por el U.S. Green Building Council en 2011 Líder en eficiencia y diseño sostenible

Materiales reciclados en un **24,92%**



MATERIALES

CLASS 20 ha sido diseñada para fabricarse con materiales reciclados en un 24,92%, limitando el uso de sustancias peligrosas (sin cromo, mercurio y cadmio). Aluminio, Acero y Madera reciclable 100%. Componentes volátiles orgánicos. Embalajes realizados en cartón reciclado. Tintas de impresión en base de agua sin disolventes.



PRODUCCIÓN

Optimización del uso energético durante todo el proceso productivo. Fabricación con consumos de energía e impacto ambiental mínimo. Proceso productivo de pintado mediante sistemas tecnológicos de última generación. Recuperación de la pintura no utilizada en el proceso, para su reutilización. Cero emisiones COV's - y otros gases contaminantes. Limpieza de metales mediante circuito de agua cerrado. Recuperación del calor. Sistemas de fabricación automatizados. Planificación del proceso de corte.



TRANSPORTE

Sistema desmontable empaquetado mediante volúmenes que facilitan la optimización del espacio reduciendo el gasto de energía para su transporte.



USO

Garantías de uso con larga vida útil. Posibilidad de sustitución y reposición de las partes. Fácil mantenimiento y limpieza del producto.



ELIMINACIÓN

Alto grado de reciclabilidad 98,61%. **CLASS 20** permite una fácil y rápida separación de componentes. Sistema de reutilización de embalajes proveedor-fabricante evitando generación de residuos. El cartón empleado para el embalaje es adecuado para su reciclaje.

CERTIFICADOS Y REFERENCIAS

Los diferentes programas permiten la obtención de puntos en diferentes categorías medioambientales, referentes a parcelas sostenibles, materiales y recursos, eficiencia en agua, energía y atmósfera, calidad ambiental interior, e innovación y diseño, que se aplican a un edificio para la obtención de su certificación LEED.



La marca de la gestión forestal responsable



Certificado PEFC



Certificado ECODISEÑO



Certificado ISO 9001



Certificado ISO 14001



Certificado E1 según EN 13986



PARQUE TECNOLÓGICO ACTIU proyecto certificado LEED® GOLD por el U.S. Green Building Council en 2011. Líder en eficiencia y diseño sostenible

■ NORMATIVAS

CLASS han superado las pruebas realizadas en nuestro laboratorio y los ensayos realizados en el Instituto Tecnológico del Mueble (AIDIMA) correspondientes a la norma:

UNE EN ISO 14073. Mobiliario de Oficina. Mobiliario de almacenamiento

- **UNE-CEN/TR 14073-1:2005 IN.** Mobiliario de Oficina. Mobiliario de almacenamiento. Parte 1: Dimensiones.

- **UNE-EN 14073-2:2005.** Mobiliario de Oficina. Mobiliario de archivo. Parte 2: Requisitos de seguridad.

■ ACCESIBILIDAD

Cómodo y abierto. Diseñamos mobiliario capaz de resolver las necesidades de cada momento; capaz de integrarse ayudando a configurar los espacios de trabajo que las empresas requieren en la actualidad: más ágiles y cómodos, eficientes y multifuncionales.

Módulos que permiten la separación de espacios de trabajo, aportando confidencialidad y privacidad. Una solución de archivo y almacenaje de fácil accesibilidad diaria.

■ ROBUSTEZ

Estable y Sólido. Un mobiliario con la resistencia del acero. Sin renunciar a acabados de precisión donde los detalles son tratados con delicadez. Para lograrlo, contamos con la tecnología más vanguardista.

La doble panelación de los laterales de los armarios, proporcionan una gran estabilidad, fortaleza y resistencia, que garantizan un producto con gran durabilidad.

■ ECOLOGÍA

AHORRO ENERGÉTICO

La incorporación de sistemas de producción tecnológicos permite reducir al máximo los recursos energéticos utilizados para la fabricación de cada componente. Además se ha conseguido un máximo aprovechamiento de las materias para eliminar mermas y minimizar la generación de residuos.

MATERIALES RECICLADOS Y RECICLABLES

La política ambiental de ACTIU opta por la utilización de materiales reciclados en aquellos componentes que no condicionen la operatividad y durabilidad de nuestros fabricados. Las materias utilizadas en la fabricación de Library Class como Aluminio, Acero y Madera son totalmente reciclables.

CERTIFICACIÓN SOSTENIBLE

ACTIU dispone de los certificados **PEFC y FSC**, certificados que acreditan que la madera utilizada procede de explotaciones sostenibles y el certificado de **ECODISEÑO ISO 14006**.

■ VALORES DESTACABLES

1 – Recubrimiento mediante capa de pintura electrostática de polvo epoxi-poliéster (bonding 2a generación, si es metalizada) polimerizada a 200°C con tratamientos de desengrase y aplicación de nanocerámicas que mejoran la penetración del recubrimiento, permitiendo una máxima adherencia de éste y por tanto una mayor resistencia y vida útil.

2 - Exactitud en el control de espesores. Espesor de capa de pintura normalizado de 90 micras. Garantía de mantenimiento superficial. (posibilidad de adaptabilidad según proyectos).
Acabado superficial antibacterias opcional.

3 - Proceso de Pintado:

Frente a los procesos tradicionales de pintado industrial que pueden ser muy contaminantes, la planta de Actiu tiene un impacto ambiental mínimo.

El tratamiento se realiza con pintura en polvo adherida por polarización y compactada por temperatura.

Se consigue una aplicación homogénea y regular, con una utilización del 98% de la pintura. EL 2% restante lo recogemos para la fabricación de otras pinturas. Se utilizan pinturas sin COVs (Compuestos Orgánicos Volátiles), peligrosos contaminantes del aire.

Se reutiliza toda el agua utilizada en el proceso , consiguiendo el vertido cero de aguas residuales.

El proceso está exento de metales pesados, fosfatos, componentes orgánicos y de DQO (Demanda Bioquímica de Oxígeno).

El hidrógeno necesario para el corte del metal se genera en la planta de corte justo antes de su empleo:

Importante ahorro energético

No transporte ni almacenaje del gas.

4 - Soluciones integradas para adaptación de elementos extra **opcionales**, tapas, lejas, separadores.....

5 - ACTIU dispone de los certificados **PEFC y FSC**, certificados que acreditan que la madera utilizada procede de explotaciones sostenibles y el **certificado de ECODISEÑO ISO 14006**.