

ON TIME



- Código: FTA 1007 051
- Descripción: Colección de módulos nómadas

DESCRIPCIÓN

Módulos nómadas en melamina de 19 mm, con ruedas de teflón en varios acabados frontales y laterales creando variedad de combinaciones de color. Existen varios modelos que combinan diferentes características que se pueden apreciar en la siguiente hoja.



- 1 cajón superior
- 1 cajón inferior con cubeta
- Llave



- 1 hueco superior
- 1 cajón intermedio
- 1 cajón inferior con cubeta
- Llave



- 1 cajón superior con puerta elevable
- 1 cajón intermedio
- 1 cajón inferior con carpetero
- Llave y buzón

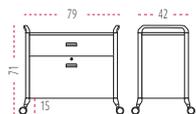


- 1 puerta
- 3 lejas interiores melamina
- 2 lejas exteriores móviles
- Llave y buzón

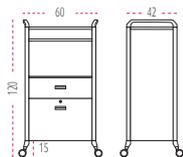


- 2 puertas con llave
- 2 lejas interiores metálicas

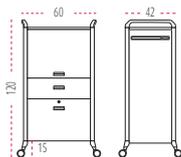
MEDIDAS



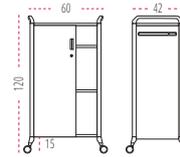
ON TIME 10



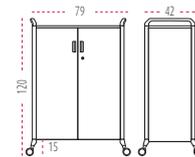
ON TIME 21



ON TIME 22



ON TIME 23



ON TIME 33

ACABADOS frontales y laterales

Melamina (19 mm)



Blanco Erable

(Ver ficha de acabados)

ACABADOS sólo laterales

Melamina (19 mm)



Naranja Verde

■ **CARACTERÍSTICAS**



Pinza de Polipropileno (PP) para colgar accesorios



Asa de Aluminio inyectado para facilitar el desplazamiento



Soporte Maletín en chapa de Acero decapado de 5 mm de espesor **(Opcional)**



Buzón lateral en algunos modelos de 26 cm de ancho x 2 de alto



Tirador de Aluminio y cierre con llave



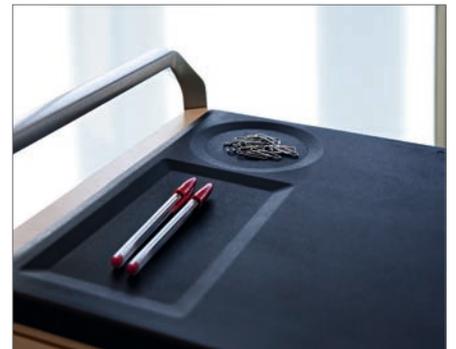
Carpetero extraíble con guías telescópicas metálicas **(Opcional)**



Cajón y cajón-cubeta con frontal en melamina e interior de chapa. Incluye un separador y plumier

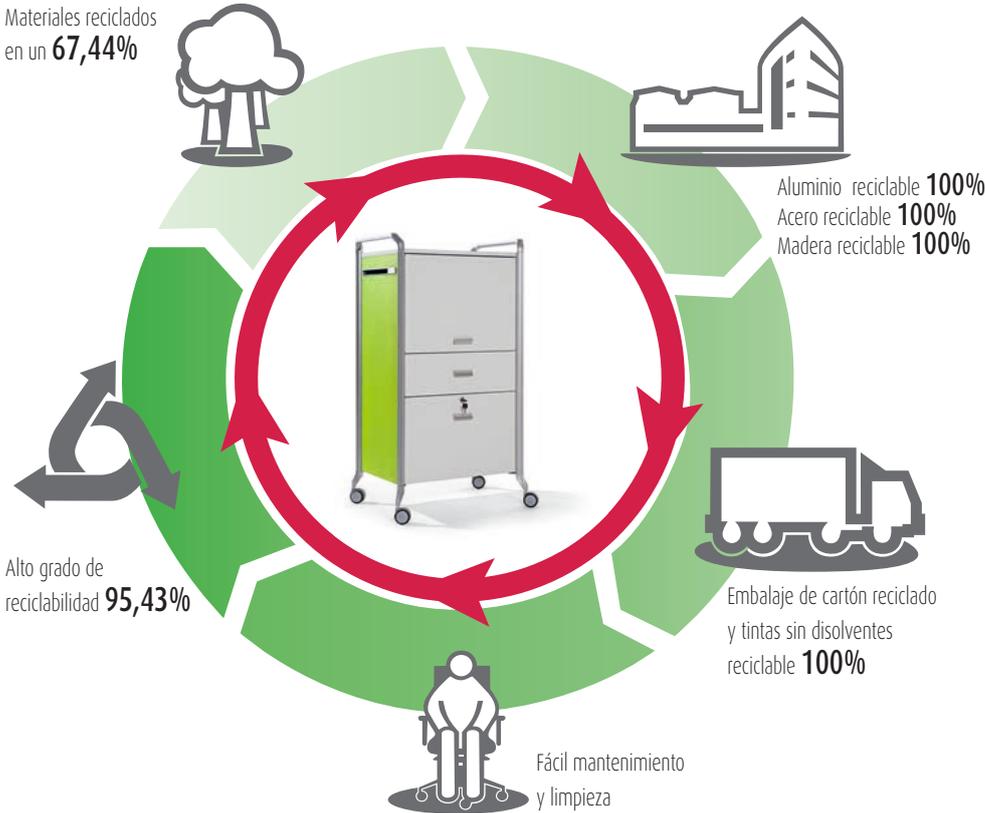


Ruedas con rodadura de teflón de Ø 65cm



Pad superior de PUR integral con superficie antibacteriana, antireflectante y antideslizante **(Opcional)**

Materiales reciclados en un **67,44%**



MATERIALES

ON TIME ha sido diseñada para fabricarse con materiales reciclados en un 67,44%, limitando el uso de sustancias peligrosas (sin cromo, mercurio y cadmio). Aluminio, Acero y Madera reciclado 100%. Pintura en polvo sin emisiones COV's - Componentes volátiles orgánicos. Embalajes realizados en cartón reciclado. Tintas de impresión en base de agua sin disolventes.



PRODUCCIÓN

Optimización del uso energético durante todo el proceso productivo. Fabricación con consumos de energía e impacto ambiental mínimo. Proceso productivo de pintado mediante sistemas tecnológicos de última generación. Recuperación de la pintura no utilizada en el proceso, para su reutilización. Cero emisiones COV's - y otros gases contaminantes. Limpieza de metales mediante circuito de agua cerrado. Recuperación del calor. Sistemas de fabricación automatizados. Planificación del proceso de corte.



TRANSPORTE

Sistema desmontable empaquetado mediante volúmenes que facilitan la optimización del espacio reduciendo el gasto de energía para su transporte.



USO

Garantías de uso con larga vida útil. Posibilidad de sustitución y reposición de las partes. Fácil mantenimiento y limpieza del producto.



ELIMINACIÓN

Alto grado de reciclabilidad 95,43% **ON TIME** permite una fácil y rápida separación de componentes. Sistema de reutilización de embalajes proveedor-fabricante evitando generación de residuos. El cartón empleado para el embalaje es adecuado para su reciclaje.

CERTIFICADOS Y REFERENCIAS

Los diferentes programas permiten la obtención de puntos en diferentes categorías medioambientales, referentes a parcelas sostenibles, materiales y recursos, eficiencia en agua, energía y atmósfera, calidad ambiental interior, e innovación y diseño, que se aplican a un edificio para la obtención de su certificación LEED.



La marca de la gestión forestal responsable



Certificado PEFC



Certificado ECODISEÑO



Certificado ISO 9001



Certificado ISO 14001



Certificado E1 según EN 13986



PARQUE TECNOLÓGICO ACTIU proyecto certificado LEED® GOLD por el U.S. Green Building Council en 2011 Líder en eficiencia y diseño sostenible

■ NORMATIVAS

ON TIME han superado las pruebas realizadas en nuestro laboratorio y los ensayos realizados en el Instituto Tecnológico del Mueble (**AIDIMA**) correspondientes a la norma:

UNE EN ISO 14073. Mobiliario de Oficina. Mobiliario de almacenamiento

- **UNE-CEN/TR 14073-1:2005 IN.** Mobiliario de Oficina. Mobiliario de almacenamiento. Parte 1: Dimensiones.

- **UNE-EN 14073-2:2005.** Mobiliario de Oficina. Mobiliario de archivo. Parte 2: Requisitos de seguridad.

- **UNE-EN 14074:2005.** Mobiliario de oficina. Mesas de trabajo y mobiliario de archivo. Métodos de ensayo para la determinación de la resistencia y durabilidad de las partes móviles.

■ ACCESIBILIDAD

Cómodo y abierto. Diseñamos mobiliario capaz de resolver las necesidades de cada momento; capaz de integrarse ayudando a configurar los espacios de trabajo que las empresas requieren en la actualidad: más ágiles y cómodos, eficientes y multifuncionales.

Módulos que permiten la separación de espacios de trabajo, aportando confidencialidad y privacidad. Una solución de archivo y almacenaje de fácil accesibilidad diaria.

■ ROBUSTEZ

Estable y Sólido. Un mobiliario resistente. Sin renunciar a acabados de precisión donde los detalles son tratados con delicadez. Para lograrlo, contamos con la tecnología más vanguardista.

■ ECOLOGÍA

AHORRO ENERGÉTICO

La incorporación de sistemas de producción tecnológicos permite reducir al máximo los recursos energéticos utilizados para la fabricación de cada componente. Además se ha conseguido un máximo aprovechamiento de las materias para eliminar mermas y minimizar la generación de residuos.

MATERIALES RECICLADOS Y RECICLABLES

La política ambiental de ACTIU opta por la utilización de materiales reciclados en aquellos componentes que no condicionen la operatividad y durabilidad de nuestros fabricados. Las materias utilizadas en la fabricación de los ON TIME como Aluminio, Acero y Maderas son totalmente reciclables.

CERTIFICACIÓN SOSTENIBLE

ACTIU dispone de los certificados **PEFC y FSC**, certificados que acreditan que la madera utilizada procede de explotaciones sostenibles y el certificado de **ECODISEÑO ISO 14006**.

■ VALORES DESTACABLES

1 – Recubrimiento mediante capa de pintura electrostática de polvo epoxi-poliéster (bonding 2a generación, si es metalizada) polimerizada a 200°C con tratamientos de desengrase y aplicación de nanocerámicas que mejoran la penetración del recubrimiento, permitiendo una máxima adherencia de éste y por tanto una mayor resistencia y vida útil.

2 - Exactitud en el control de espesores. Espesor de capa de pintura normalizado de 90 micras. Garantía de mantenimiento superficial.

3 - Proceso de Pintado:

Frente a los procesos tradicionales de pintado industrial que pueden ser muy contaminantes, la planta de Actiu tiene un impacto ambiental mínimo.

El tratamiento se realiza con pintura en polvo adherida por polarización y compactada por temperatura.

Se consigue una aplicación homogénea y regular, con una utilización del 98% de la pintura. EL 2% restante lo recogemos para la fabricación de otras pinturas. Se utilizan pinturas sin COVs (Compuestos Orgánicos Volátiles), peligrosos contaminantes del aire.

Se reutiliza toda el agua utilizada en el proceso , consiguiendo el vertido cero de aguas residuales.

El proceso está exento de metales pesados, fosfatos, componentes orgánicos y de DQO (Demanda Bioquímica de Oxígeno).

El hidrógeno necesario para el corte del metal se genera en la planta de corte justo antes de su empleo:

Importante ahorro energético

No transporte ni almacenaje del gas.

4 - ACTIU dispone de los certificados **PEFC y FSC**, certificados que acreditan que la madera utilizada procede de explotaciones sostenibles y el **certificado de ECODISEÑO ISO 14006**.

5 - El mobiliario viene con ruedas.